

# Fierăstraie orizontale cu banda, debitare cu unghi drept

## ABS 380 L

**COD PROD. : 152761**

Modelele din seria ABS-L sunt fierăstraie cu benzi orizontale complet automate pentru tăierea precisă dreaptă a pieselor mari și grele. Un cadru rigid cu coloană dublă alcătuiesc elementul central al construcției extrem de stabile. Prin utilizarea panoului central de control, puteți regla avansul arcului fierăstrăului, puteți să reglați continuu viteza lamei fierăstrăului și să prelucrați hidraulic piesa prelucrată. Alimentarea automată robustă a materialului funcționează integral fără electronică și programare și oferă în continuare o exactitate la repetare ridicată și o exactitate dimensională.

- Construcție cu coloană dublă pentru stabilitate excelentă
- Avans al piesei prelucrate datorită rotelor de avans integrate în menghină
- Fixare hidraulică a piesei de prelucrare
- Detectare optică a înălțimii piesei prelucrate
- Bandă cu role de alimentare de 1,2 m



### DATE TEHNICE

#### CAPACITATEA DE TAIERE

Capacitate de debitare 0° 430 mm x 380 mm  
(dreptunghiular) (l x L)

Capacitate de debitare 0° 380 mm  
(circular)

Capacitate de debitare 0° 380 mm  
(patrat)

Viteza de taiere reglabila 20 m/min - 100 m/min  
continua

Lungimea opritorului 500 mm

Exactitatea de poziționare 0.5 mm  
pentru avansul  
materialului

#### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului 3 kW  
principal

Puterea motorului de la 0.55 kW  
pompa hidraulica

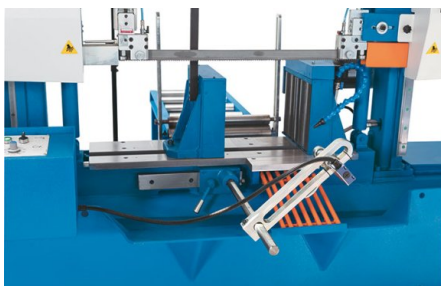
Puterea motorului de 0.25 kW  
avans

#### DIMENSIUNI SI GREUTATI

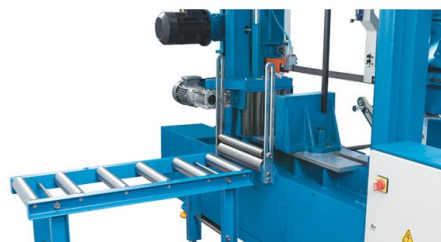
Dimensiuni de gabarit 2.9 m x 0.95 m x 1.66 m  
(l x L x I)

Greutatea 1250 kg

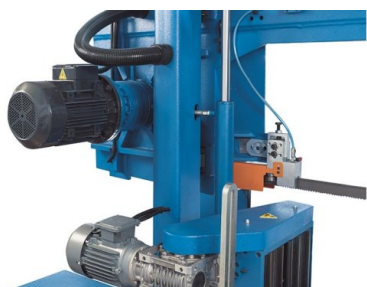
Dimensiunile benzii 4800 mm x 34 mm x 1.1  
mm



*Rotile automate antrenate se opresc automat la capatul materialului*



*Bandă cu role de alimentare stabile și  
posibilitate de debitare în pachet*



*Motoarele puternice pentru angrenarea  
lamei de fierăstrău și avansare sunt  
combinat cu reductoare, care sunt  
adaptate la cerințele stricte, sunt  
 silențioase, foarte rezistente și  
economisesc mult spațiu*

## DETALII PRODUS

- Cadru rigid rezistent la torsiune, construcție metalică stabilă, cu ghidaje liniare de înaltă calitate
- Sistem de avans pentru material performant, cu role de ghidare calite și sistem de fixare hidraulic a piesei
- Timp de procesare mai scurt, sistem performant de avans al cadrului hidraulic, un nou sistem de control al presiunii pentru fiecare operație de tăiere - reglarea continuă a vitezei de avans și a presiunii de tăiere
- Toate reglajele necesare se pot face simplu, direct de la panoul de control
- Înregistrare optică a înălțimii piesei permite efectuarea de curse în gol cu avans rapid cu trecere automată pe avans de lucru și limitarea cursei de retragere a cadrului ceea ce reduce munca operatorului

## ECHIPAMENT STANDARD

Dispozitiv de tăiere a benzii  
 Contor de piese  
 Controlul ruperii benzii  
 Sistem de răcire cu emulsie  
 Sistem de prindere hidraulic  
 Tensionare mecanică a panzei de fierăstrău cu presiune hidraulică- citită pe manometru  
 Tren de role de alimentare 1,2 m  
 Opritor în lungime  
 Instrucțiuni de operare

## ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Bandă rulantă de 3 m pentru ABS 380 L, Cod prod. : 251869
- Transportor așchii pentru ABS 380 L, Cod prod. : 251870
- Prindere hidraulică pânză de fierăstrău pentru ABS 380 L, Cod prod. : 251871
- Micro Răcire pulverizare fină pentru fierăstraie cu bandă 280-380, Cod prod. : 253851
- Laser Pointer, Cod prod. : 253753
- Reglarea tensiunii la panoul de control, Cod prod. : 253899