



RÉF. ART. : 152761

Les modèles de la série ABS-L sont des scies à ruban horizontales entièrement automatiques conçues pour le sciage rectiligne précis de pièces grandes et lourdes pièces. Un cadre rigide à double colonne constitue l'élément central de la conception extrêmement stable. Le panneau de commande central vous permet de contrôler l'avance du cadre de scie, d'adapter en continu la vitesse de la lame de scie et de serrer hydrauliquement la pièce à usiner. L'avance de matériau robuste et automatique fonctionne entièrement sans électronique ni programmation, tout en offrant une répétabilité et une précision dimensionnelle élevées.

- Construction à double colonne pour une stabilité exceptionnelle
- Avance de la pièce à usiner grâce à des rouleaux d'avance intégrés dans l'étai
- Serrage hydraulique de la pièce à usiner
- Détection optique de la hauteur de la pièce
- Rail d'acheminement à rouleaux

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CAPACITÉS DE COUPES

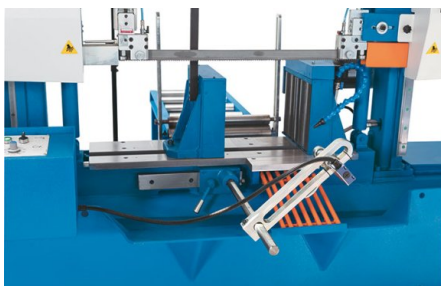
Capacité de coupe 0° (rectangle) (longueur x largeur)	430 mm x 380 mm
Capacité de coupe 0° (rond)	380 mm
Capacité de coupe 0° (carré)	380 mm
Vitesse de coupe continue	20 m/min - 100 m/min
Long. de butée	500 mm
Précision de positionnement de l'avance de matériau	0.5 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	3 kW
Puissance pompe hydraulique	0.55 kW
Puissance d'avance	0.25 kW

DIMENSIONS ET POIDS

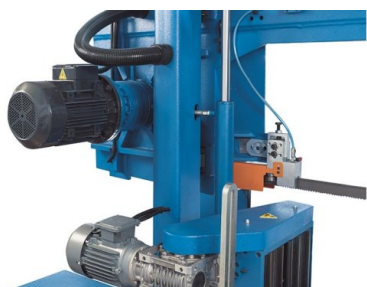
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.9 m x 0.95 m x 1.66 m
Poids	1250 kg
Dimensions lame	4800 mm x 34 mm x 1.1 mm



Les rouleaux d'avance commandés s'arrêtent automatiquement en fin de matière



Rail stable d'acheminement à rouleaux et guidage de matière pour ensemble de pièces



Les moteurs puissants pour l'entraînement d'avance et l'entraînement de la lame de scie sont associés à des mécanismes développés pour répondre à des exigences élevées à tous les points de vue, silencieux, pouvant être lourdement chargés et peu encombrants.

DÉTAILS DU PRODUIT

- Châssis anti vrillage en construction acier solide avec guidages linéaires de qualité
- Système d'avance de matériau éprouvé avec rouleaux de guidage de pièce trempés et serrage hydraulique
- Des temps d'usinage plus courts permettent une avance hydraulique perfectionnée de l'archet dotée d'un nouveau système de régulation de la pression pour chaque mouvement du ruban – sélection sans paliers de la vitesse d'avance et régulation de la pression de coupe
- Tous les réglages nécessaires sont marqués directement sur la seconde vanne de régulation et sont faciles à configurer
- La détection optique de la hauteur de pièce permet de procéder à des courses à vide en avance rapide, de passer de manière optimale à l'avance de travail et de limiter la course de l'archet, et ce, de manière automatisée pour plus de facilité pour l'opérateur

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Lame de scie
 Compteur de pièces
 Contrôle rupture lame
 Dispositif de refroidissement
 Bridage hydraulique
 Tension mécanique de la lame de scie avec manomètre de pression hydraulique
 Convoyer à rouleau 1,2 m
 Butée
 Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Convoyeur à rouleaux 3 m pr ABS 380 L, Réf. Art. : 251869
- Convoyeur de copeaux pr ABS 380 L, Réf. Art. : 251870
- Serrage hydraulique de la lame de scie pr ABS 380 L, Réf. Art. : 251871
- Refroid. micro-pulvérisation fine pr scies à ruban 280-380, Réf. Art. : 253851
- pointeur laser, Réf. Art. : 253753
- Régulation de la pression de serrage sur le panneau de commande, Réf. Art. : 253899