

Fierăstrăie orizontale cu bandă, debitare cu unghi drept

ABS 320 PLC

COD PROD. : 152759

ABS 320 PLC este un fierăstrău cu bandă robust, complet automat, conceput pentru o fiabilitate maximă. Avansul automat se realizează prin intermediul rotelor acționate în fălcile de prindere. Operarea este simplă, iar ecranul tactil asistă utilizatorul în ceea ce privește configurarea mașinii.

- Ecran tactil pentru avans automat
- Fixare hidraulică a piesei de prelucrare
- Sistem de legare în fascicul
- Viteză de tăiere reglabilă variabil



DATE TEHNICE

CAPACITATEA DE TAIERE

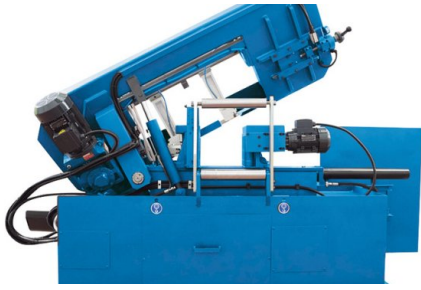
Capacitate de debitare 0° (circular)	320 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	300 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (L x l)	320 mm x 300 mm
Viteza de taiere	20 m/min - 100 m/min
Înălțimea de lucru	640 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	1.5 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulică	0.37 kW
Puterea motorului pompei de răcire	0.12 kW
Puterea motorului de avans	0.25 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiunile benzii	3660 mm x 27 mm x 0.9 mm
Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	1.9 m x 0.85 m x 1.3 m
Greutatea	765 kg



Motorul cu turații reglabile fără trepte își transmite puterea printr-un angrenaj de deviere proiectat pentru funcționarea continuă asupra roții de propulsie a mașinii

DETALII PRODUS

- ABS 320 PLC este un fierăstrău orizontal cu bandă complet automat, adecvat pentru tăiere individuală și prelucrarea în serie a materialelor pline, a țevelor și a profilurilor
- Avansul automat al piesei de lucru se realizează prin intermediul unor role propulsate cu motor, cu precizie ridicată, integrate în menghină
- Lungimile de tăiere dorite pot fi înregistrate pe ecranul tactil, solid și clar, fiind executate în mod complet automat
- Arcul de fierăstrău rezistent la torsiune este rezistent la oscilații și vibrații
- Roțile mari de propulsie și ghidare îmbunătățesc durabilitatea lamei de fierăstrău
- Tensionarea corectă a lamei de fierăstrău poate fi controlată oricând pe un manometru integrat în mecanismul de tensionare
- Precizia verticală foarte bună a unghiului tăieturii de fierăstrău este garantată și de ghidajele lamei de fierăstrău stabile, de precizie, din metal dur
- Unitatea hidraulică fiabilă livrează propulsia pentru cursa arcului de fierăstrău și pentru fixarea piesei de prelucrare
- Deplasarea arcului de fierăstrău se poate regla fin, folosind o supapă hidraulică
- Toate comutatoarele și elementele de control sunt concentrate vizibil pe un panou de control pe cutia de distribuție
- Timpii de staționare inutili sunt reduși de comutarea controlată optic, de la deplasarea rapidă la avansul de lucru
- Controlul integrat de rupere a benzii, o instalație performantă pentru agent de răcire cu pistol de pulverizare și sistemul de legare în fascicul completează gama extinsă de accesorii standard
- Opțional, oferim o gamă largă de accesorii interesante, de la benzi rulante grele, cu propulsie motorizată, la opțiuni de răcire de volum redus

ECHIPAMENT STANDARD

Pistol cu lichid de răcire
Dispozitiv fixare hidraulică a piesei
Dispozitiv de prindere în pachet
Tensionare mecanică a panzei de fierăstrău cu presiune hidraulică- citită pe manometru
Reglarea optică a înălțimii
Control automat a ruperilor benzii
Tren de role de alimentare 1,2 m
Sistem de răcire cu emulsie
Dispozitiv de tăiere a benzii
Perie de curățare a lamei de fierăstrău
Scule de întreținere
Instrucțiuni de operare