

Scies à ruban à coupe droite horizontale

ABS 320 PLC

RÉF. ART. : 152759

Le modèle ABS 320 PLC est une scie à ruban robuste entièrement automatique, conçue pour une fiabilité maximale. L'avance automatique est assurée par des rouleaux entraînés dans les mors de serrage. L'utilisation est simple et l'écran tactile aide l'opérateur à configurer la machine.

- Écran tactile pour avance automatique
- Serrage hydraulique de la pièce à usiner
- Dispositif de serrage de faisceaux
- Vitesses de coupe réglable en continu



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CAPACITÉS DE COUPES

Capacité de coupe 0° (rond)	320 mm
Capacité de coupe 0° (carré)	320 mm
Capacité de coupe 0° (plat)	320 mm x 320 mm
Vitesse de coupe	15 m/min - 120 m/min
Hauteur de travail	640 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	2.2 kW
Puissance pompe hydraulique	0.37 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.12 kW
Puissance d'avance	0.25 kW

DIMENSIONS ET POIDS

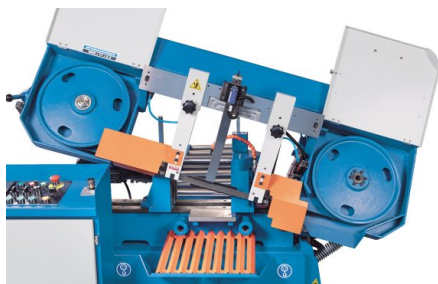
Dimensions lame	3660 mm x 27 mm x 0,9 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.9 m x 0.85 m x 1.3 m
Poids	770 kg



Le moteur à vitesse réglable en continu transmet sa puissance à la roue d'entraînement de la machine par l'intermédiaire d'un renvoi conçu pour un fonctionnement en continu



Serrage hydraulique de la pièce de série



DÉTAILS DU PRODUIT

- Le modèle ABS 320 PLC est une scie à ruban horizontale entièrement automatique, qui convient parfaitement à la coupe unitaire et au traitement en série de matériaux solides, de tubes et de profilés
- L'avance automatique des pièces est assurée par des galets motorisés de haute précision intégrés dans l'étau de serrage.
- Les longueurs de section souhaitées sont saisies sur l'écran tactile robuste et clair et traitées en mode entièrement automatique.
- Le cadre de scie résistant à la torsion n'est pas sensible aux oscillations et aux vibrations
- Les grandes roues d'entraînement et de renvoi améliorent la durée de vie de la lame de scie
- Le serrage correct de la lame de scie peut être contrôlé à tout moment grâce à un manomètre intégré dans le mécanisme de serrage
- La très grande précision angulaire verticale de la coupe de scie est également garantie par les guidages de précision stables des lames de scie au carbure
- Le groupe hydraulique fiable assure l'entraînement de l'avance automatique des pièces et le serrage des pièces
- Le positionnement du cadre de scie peut être ajusté précisément à l'aide d'une soupape hydraulique
- Tous les interrupteurs et éléments de commande sont disposés clairement et concentrés sur un panneau de commande sur le boîtier de commande
- Le passage du positionnement rapide à l'avance de travail, commandé par optique, réduit les temps accessoires inutiles
- Le contrôle intégré de la rupture de bande, un dispositif de refroidissement performant avec pistolet de pulvérisation et le dispositif de serrage de paquets complètent les nombreux accessoires standard
- En option, nous proposons une large gamme d'accessoires intéressants, allant des convoyeurs à rouleaux lourds avec entraînement motorisé jusqu'au refroidissement des quantités minimales

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Pistolet de réfrigérant
Serrage de pièce hydraulique
Dispositif de coupe en paquet
Tension mécanique de la lame de scie avec manomètre de pression hydraulique
Réglage de hauteur optique
Contrôleur automatique de rupture de ruban
Convoyer à rouleau 1,2 m
Dispositif de refroidissement
Lame de scie
Brosse de nettoyage ruban de scie
Outillage de service
Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Convoyeur à rouleaux 3 m, Réf. Art. : 251888
- Convoyeur de copeaux, Réf. Art. : 251889
- Serrage hydraulique de la lame de scie, Réf. Art. : 253894
- Refroid. micro-pulvérisation fine pr scies à ruban 280-380, Réf. Art. : 253851
- pointeur laser, Réf. Art. : 253753