

ART.-NR. : 152759

Die ABS 320 PLC ist eine robuste vollautomatische Bandsäge, die auf höchste Zuverlässigkeit ausgelegt ist. Der automatische Vorschub erfolgt über angetriebene Rollen in den Spannbacken. Die Bedienung ist einfach und der Touchscreen unterstützt den Bediener beim Einrichten der Maschine.

- Touchscreen für automatischen Vorschub
- Hydraulische Werkstückspannung
- Bündelspanneinrichtung
- Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit



TECHNISCHE DATEN

SCHNEIDLEISTUNGEN

Schneidleistung 0° (rund)	320 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	300 mm
Schneidleistung 0° (rechteck) (Länge x Breite)	320 mm x 300 mm
Schnittgeschwindigkeit	20 m/min - 100 m/min
Arbeitshöhe	640 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	1.5 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0.37 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.12 kW
Motorleistung Vorschub	0.25 kW

MASSE UND GEWICHTE

Bandabmessungen	3660 mm x 27 mm x 0.9 mm
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.9 m x 0.85 m x 1.3 m
Gewicht	765 kg



Der stufenlos drehzahlregelbare Motor überträgt seine Kraft über ein für den Dauerbetrieb ausgelegtes Umlenkgetriebe auf das Antriebsrad der Maschine

PRODUKTDDETAILS

- Die ABS 320 PLC ist eine vollautomatische Horizontalbandsäge, die sich hervorragend für Einzelschnitt und Serienbearbeitung von Vollmaterial, Rohren und Profilen eignet
- Der automatische Werkstückvorschub erfolgt über im Spannstock integrierte, motorische angetriebene Walzen mit hoher Genauigkeit
- An dem robusten übersichtlichen Touchscreen werden die gewünschten Abschnittslängen erfasst und im vollautomatischen Betrieb abgearbeitet
- Der verwindungssteife Sägebügel ist unempfindlich gegenüber Schwingungen und Vibrationen
- Große Antriebs- und Umlenkräder verbessern die Standzeit des Sägeblattes
- Die richtige Sägeblattspannung ist jederzeit an einem im Spannmechanismus integrierten Manometer kontrollierbar
- Die sehr gute vertikale Winkelgenauigkeit des Sägeschnittes wird auch durch die stabilen Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen gewährleistet
- Die zuverlässige Hydraulikeinheit liefert den Antrieb für den Hub des Sägebügels und für die Werkstückspannung
- Die Zustellung des Sägebügels ist über ein Hydraulikventil fein regelbar
- Alle Schalter und Bedienelemente sind übersichtlich auf einem Bedienfeld am Schaltkasten konzentriert
- Unnötige Nebenzeiten reduziert die optische gesteuerte Umschaltung von Schnellzustellung auf Arbeitsvorschub
- Die integrierte Bandbruchkontrolle, eine leistungsfähige Kühlmittleinrichtung mit Sprühpistole und die Bündelspaneinrichtung runden das umfangreiche Standardzubehör ab
- Optional ist von schweren Rollenbahnen mit motorischen Antrieb bis hin zur Mindermengenkühlung umfangreiches interessantes Zubehör lieferbar

SERIENAUSSTATTUNG

SPS-Steuerung mit Touch-Screen
Hydraulische Werkstückspannung
Bündelspaneinrichtung
Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer
Optische Höheneinstellung
Automatische Bandbruchkontrolle
Zufuhrrollenbahn 1,2 m
Kühlmittleinrichtung
Sägeband
Sägebandreinigungsbürste
Bedienwerkzeug
Betriebsanleitung