

# Fierastraie orizontale cu banda, debitare cu unghi varibil **ABS 350 C**



**COD PROD. : 152758**

ABS 350 C este un fierăstrău cu bandă robust, complet automat conceput pentru o fiabilitate maximă. Modelul se remarcă prin componente de înaltă calitate și un cadru greu, solid al mașinii. Avansul automat prin intermediul rolelor acționate în fălcile de prindere permite o funcționare continuă, perfectă pentru producția de piese individuale și producția în serie. Funcția de tăiere unghiulară crește versatilitatea sa și permite acoperirea unui spectru de utilizare mai amplu.

- Menghină cu role de avans
- Arc de fierăstrău pivotant într-o singură direcție
- Panou de control ecran tactil
- Limitarea înălțimii cursei reduce timpii de staționare
- Contor piese de prelucrat
- Sistem manual de legare în fascicul

## DATE TEHNICE

### CAPACITATEA DE TAIERE

Capacitate de debitare 0° (circular)	350 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L)	400 mm x 350 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	350 mm
Capacitatea de tăiere 30° (rotund)	320 mm
Capacitatea de tăiere 30° (dreptunghi) (l x L)	400 mm x 350 mm
Capacitatea de tăiere 30° (patrat)	320 mm
Capacitatea de tăiere 45° - rotund	320 mm
Capacitatea de tăiere 45° - dreptunghi (l x L)	290 mm x 300 mm
Capacitatea de tăiere 45° - patrat	290 mm
Viteză de tăiere	20 m/min - 100 m/min

### PUTEREA DE ANTRENARE

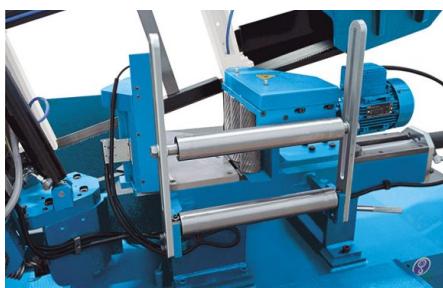
Puterea motorului principal	2.2 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulică	0.37 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.12 kW
Puterea motorului de avans	0.25 kW

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiunile benzii	4160 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensiuni de gabarit (l x L x I)	2.45 m x 0.92 m x 2.02 m
Greutatea	1050 kg



Ecranul tactil permite programarea simplă și clară pentru funcționarea complet automată



Se pot prelucra inclusiv semifabricate în pachet

## DETALII PRODUS

- ABS 350 C este un fierăstrău orizontal cu bandă cu unghi ascuțit, pentru prelucrarea în serie a materialelor pline, ţevilor și profilurilor
- Materialul avansează cu ajutorul unor role propulsate, integrate în menghină
- Această soluție eficientă și economică este dovedită în multiple rânduri și convinge prin robustețe și tăiere exactă
- Cadrul este deosebit de stabil, rezistent la oscilații și vibrații, putând fi pivotat până la 45°
- Ghidajele pentru panza de fierăstrău, foarte stabile, reglabile, din metal dur, garantează o precizie verticală ridicată a unghiului
- Cursa panzei și sistemul de prindere al semifabricatului se realizează în mod hidraulic
- Avansul de lucru al panzei se poate regla fin, folosind o supapă hidraulică
- Comutatoarele și elementele de control sunt concentrate vizibil pe un pupitru de control integrat în dulapul electric
- Ecranul tactil permite programarea simplă și clară pentru funcționarea complet automată
- Motorul cu turări reglabile fără trepte își transmite puterea printr-o cutie de viteze proiectată pentru funcționarea continuă asupra roții de propulsie a panzei de fierăstrău
- Tensionarea corectă a panzei de fierăstrău poate fi controlată pe ecranul unui manometru
- Controlul automat de rupere a benzii, o instalație fiabilă pentru agent de răcire și o perie eficientă de așchii completează accesorioile standard
- O bandă rulantă suplimentară și o instalație de răcire pentru cantitate minimă sunt disponibile opțional

## ECHIPAMENT STANDARD

Control automat a ruperilor benzii  
Dispozitiv de prindere în pachet  
Sistem de racire cu emulsie  
Dispozitiv fixare hidraulica a piesei  
Scule de întreținere  
Dispozitiv de taiere a benzii  
Perie span  
Tren de role de alimentare 1,2 m  
Instructiuni de operare