Scies à ruban à coupe horizontale

ABS 350 C

RÉF. ART. : 152758

Le modèle ABS 350 C est une scie à ruban robuste entièrement automatique, conçue pour une fiabilité maximale. Le modèle impressionne avec des composants de haute qualité et un châssis de machine lourd et solide. L'avance automatique via des rouleaux entraînés dans les mors de serrage permet un fonctionnement en continu, parfait pour la production unitaire et la production en série. La fonction de découpe d'angles augmente ses caractéristiques polyvalentes et permet de couvrir un plus large éventail d'applications.

- Étau de serrage avec rouleaux d'avance
- Cadre de scie pivotant dans une direction
- Panneau de commande de l'écran tactile
- La limitation de la hauteur de levage raccourcit les temps accessoires
- Compteur de pièces
- Dispositif de serrage de faisceaux manuel

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CAPACITÉS DE COUPES

Capacité de coupe 0° (rond)	350 mm
Capacité de coupe 0° (rectangle) (longueur x largeur)	400 mm x 350 mm
Capacité de coupe 0° (carré)	350 mm
Capacité de coupe 30° (rond)	320 mm
Capacité de coupe 30° (plat) (longueur x largeur)	400 mm x 350 mm
Capacité de coupe 30° (carré)	320 mm
Capacité de coupe 45° (rond)	320 mm
Capacité de coupe 45° - plat (longueur x largeur)	290 mm x 300 mm
Capacité de coupe 45° (carré)	290 mm
Vitesse de coupe	20 m/min - 100 m/min

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

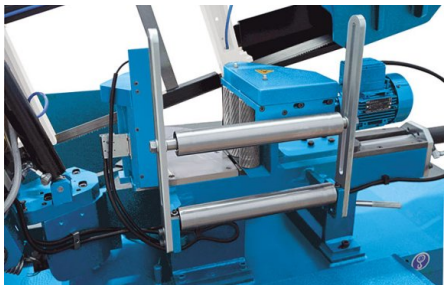
Puissance moteur principal	2.2 kW
Puissance pompe hydraulique	0.37 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.12 kW
Puissance d'avance	0.25 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions lame	4160 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.45 m x 0.92 m x 2.02 m
Poids	1050 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 21.03.2024.

L'écran tactile permet une programmation simple et claire pour un fonctionnement entièrement automatique



Des ensembles de pièces peuvent également être traitées

DÉTAILS DU PRODUIT

- Le modèle ABS 350 C est une scie à onglet horizontale entièrement automatique, conçue pour l'usinage en série de matériaux massifs, de tuyaux et de profilés
- L'avance du matériau s'effectue au moyen de rouleaux entraînés intégrés dans l'étau de serrage
- Cette solution efficace et économique a fait ses preuves à de nombreuses reprises et convainc par sa robustesse et sa coupe précise
- Le cadre de scie est d'une conception particulièrement stable, il amortit les vibrations et peut pivoter manuellement jusqu'à 45°
- Des guides de lame de scie en carbure , très stables et réglables, garantissent une précision angulaire verticale élevée
- La course du cadre de scie et le serrage de la pièce à usiner sont réalisés hydrauliquement
- L'avance du cadre de scie peut être ajustée précisément à l'aide d'une valve hydraulique
- Les interrupteurs et éléments de commande sont disposés clairement et concentrés sur un pupitre de commande autonome
- L'écran tactile permet une programmation simple et claire pour un fonctionnement entièrement automatique
- Le moteur à vitesse réglable en continu transmet sa puissance à la roue d'entraînement de la lame de scie par l'intermédiaire d'un pignon de renvoi conçu pour un fonctionnement en continu
- La tension correcte de la lame de scie peut être contrôlée directement sur l'écran grâce à la jauge de pression
- Un contrôle automatique de rupture de ruban, un puissant dispositif de refroidissement et une brosse à copeaux efficace complètent les accessoires de série
- Un convoyeur à rouleaux supplémentaire et un dispositif de refroidissement à débit minimal sont disponibles en option

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Contrôleur automatique de rupture de ruban
Dispositif de coupe en paquet
Dispositif de refroidissement
Serrage de pièce hydraulique
Outillage de service
Lame de scie
Racleurs de copeaux
Convoyer à rouleau 1,2 m
Manuel d'utilisation

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 21.03.2024.