



АПТ. : 152731

Модели серии ABS-L - полностью автоматические горизонтальные ленточнопильные станки для высокоточного прямолинейного пиления крупных и тяжелых заготовок. Жесткая двухстоечная рама является центром чрезвычайно устойчивой конструкции. С помощью центральной панели управления можно регулировать подачу пилы, плавно регулировать скорость пильного полотна и фиксировать заготовку при помощи гидравлики. Надежная, автоматическая подача материала осуществляется полностью без электроники и программирования и при этом обеспечивает высокую повторяемость и точность размеров.

- Двухколонная конструкция для высокой стабильности
- Продвижение заготовки с помощью встроенных в тиски подающих роликов
- Гидравлический механизм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

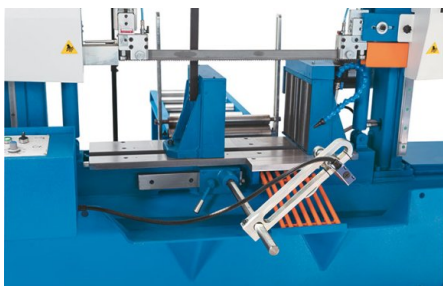
Размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение) (Д x Ш)	470 мм x 460 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	460 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	460 мм
Скорость резания, бесступ.	20 м/мин - 100 м/мин
Длина упора	500 мм
Точность позиционирования при подаче заготовок	0,5 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	4 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	0,55 кВт
Мощность двигателя подачи	0,25 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3,1 м x 1 м x 1,8 м
Масса	1.500 кг
Размеры ленты	5.750 мм x 41 мм x 1,3 мм



*Приводные подающие ролики
автоматически останавливаются при
окончании материала*



*Стабильные роликовые направляющие и
подача материала для набора
обрабатываемых деталей*



*Мощные двигатели для пильного
полотна и подающий привод
скомбинированы с коробками передач,
которые отвечают самым высоким
требованиям и характеризуются низким
уровнем шума и увеличенным ресурсом
работы при максимальных нагрузках*



*Манометр для правильного натяжения
пильного полотна*

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- стальная конструкция с жестким на скручивание основанием и высококачественными линейными направляющими
- испытанная система подачи материала с закаленными направляющими роликами и гидравлическим зажимом заготовки
- уменьшение времени обработки обеспечивается усовершенствованной системой гидравлической подачи рамы пилы с новой системой регулировки давления для каждой операции - бесступенчатый выбор скорости подачи и рабочего давления
- все необходимые настройки находятся на втором регулировочном клапане и просты в обращении
- оптический контроль высоты заготовки позволяет подводить полотно в ускоренном режиме и включать оптимальную рабочую подачу, как и ограничить ход рамы пилы - автоматически, что облегчает работу оператора

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

пильное полотно
 счетчик деталей
 контроль разрыва пильной ленты
 СОЖ
 гидравлический зажим
 механическое натяжение пильного полотна с гидравл. манометром
 рольганг 1,2 м
 продольный упор
 руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Транспортёр для стружки для ABS 460 L, Арт. : 251874
- гидравлическое натяжение пильного полотна для ABS 460 L, Арт. : 251875
- 3-метровый роликовый конвейер для ленточных пил 400-500, Арт. : 253890
- Система микроохлаждения, Арт. : 253719
- Лазерный указатель, Арт. : 253753
- Управление силой зажима с контрольной панели, Арт. : 253899
- Распылительное охлаждение Micro для ленточных пил 400-810, Арт. : 254015