



ART.-NR. : 152731

Die Modelle der ABS-L-Serie sind vollautomatische Horizontalbandsägen für das präzise gerade Sägen großer und schwerer Werkstücke. Ein starrer Doppelsäulenrahmen bildet das Herzstück der äußerst stabilen Konstruktion. Über das zentrale Bedienfeld können Sie den Sägebügelvorschub regeln, die Sägeblattgeschwindigkeit stufenlos anpassen und das Werkstück hydraulisch spannen. Der robuste, automatische Materialvorschub kommt völlig ohne Elektronik und Programmierung aus und bietet dennoch hohe Wiederholgenauigkeit und Maßhaltigkeit.

- Doppelsäulenkonstruktion für herausragende Stabilität
- Werkstückvorschub durch im Spannstock integrierte Vorschubwalzen
- Hydraulische Werkstückspannung
- Optische Erfassung der Werkstückhöhe

TECHNISCHE DATEN

SCHNEIDLEISTUNGEN

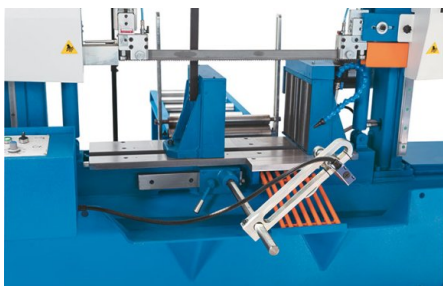
Schneidleistung 0° (rechteck)	470 mm x 460 mm
Schneidleistung 0° (rund)	460 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	460 mm
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	20 m/min - 100 m/min
Anschlaglänge	500 mm
Positioniergenauigkeit Materialvorschub	0,5 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	4 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0,55 kW
Motorleistung Vorschub	0,25 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	3,1 m x 1 m x 1,8 m
Gewicht	1.500 kg
Bandabmessungen	5.750 mm x 41 mm x 1,3 mm



Angetriebene Vorschubrollen stoppen automatisch bei Materialende



Stabile Zufuhrrollenbahn und Materialführung für Werkstückbündel



Die kraftvollen Motoren für Sägeblatt- und Vorschubantrieb sind mit Getrieben kombiniert, die den hohen Anforderungen in jeder Hinsicht gewachsen sind, geräuscharm, hoch belastbar und raumsparend



Manometer für korrekte Sägeblattspannung

PRODUKTDDETAILS

- Verwindungssteifes Maschinengestell als stabile Stahlkonstruktion mit hochwertigen Linearführungen
- Bewährtes Materialvorschubsystem mit gehärteten Werkstück-Führungsrollen und hydraulischer Werkstückklemmung
- Kürzere Bearbeitungszeiten ermöglicht ein weiterentwickelter, hydraulischer Sägebügelvorschub mit neuem Druckregelsystem für jede Sägeaufgabe - stufenlose Wahl der Vorschubgeschwindigkeit und Schnittdruckregelung
- Alle notwendigen Einstellungen sind direkt am zweiten Regelventil gekennzeichnet und leicht einstellbar
- Optische Erfassung der Werkstückhöhe ermöglicht Leerwege im Eilgang zu verfahren und optimal auf Arbeitsvorschub zu schalten sowie den Sägebügelhub zu begrenzen

SERIENAUSSTATTUNG

Sägeband
Werkstückzähler
Bandbruchkontrolle
Kühlmitteleinrichtung
Hydraulische Klemmung
Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer
Zufuhrrollenbahn 1,2 m
Längsanschlag
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Späneförderer, Art.-Nr. : 251874
- Hydraulische Sägeblattspannung, Art.-Nr. : 251875
- 3-Meter-Rollenbahn für Bandsägen 400-500, Art.-Nr. : 253890
- Minimalmengenkühlung, Art.-Nr. : 253719
- Laser Pointer, Art.-Nr. : 253753
- Spannkraftregulierung am Bedienfeld, Art.-Nr. : 253899
- Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 400 - 810, Art.-Nr. : 254015



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**