

KAT. Č. : 144047

Stroje řady Plasma Jet AirPro Compact poskytují dobrou kvalitu řezání při minimálních provozních nákladech. Úsporné řezací zařízení pro řezání technologií vzduch-plazma bylo navrženo jako cenově výhodné řešení pro kusovou a malosériovou výrobu a je díky s

- Kompaktní provedení, rychlé uvedení do provozu
- Pro vzduchovo-plazmové zdroje Hypertherm nebo Kjellberg (volitelně)
- Nejlepší CNC výkon díky technologii EtherCAT
- Profesionální software Pronest Nesting vč.
- S odsávaným stolem, volitelně také se stolem pro řezání vodou



TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Šířka řezání	1550 mm
Délka řezání	3050 mm
Vzdálenost hořáku od stolu	200 mm
Výška stolu	500 mm
Zatížitelnost stolu	800 kg/m ²
Rychloposuv	15000 mm/min
Přesnost nastavování polohy	0.05 mm

MÍRY A VÁHY

Hmotnost	1550 kg
Rozměry	2.25 m x 4.15 m



Obrázek s volitelnou možností

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Konstrukce

- Jednodílná konstrukce s vedeními integrovanými do rámu stolu umožňuje přepravu zařízení ve smontovaném stavu a zaručuje rychlé a snadné uvedení do provozu
- Řezací stůl je připraven pro připojení odsávacího systému, zařízení lze volitelně vybavit i stolem pro řezání vodou
- Aby volitelný odsávací a filtrační systém pracoval s maximální účinností, je pracovní plocha odsávána po segmentech, jež jsou mechanicky přepínány posuvným portálem stroje
- Nosný rošt materiálu tvoří výměnné ploché ocelové prvky uspořádané do oblouku

Vedení a pohony

- Výběr použitých komponentů zajišťuje vysokou kvalitu řezání a spolehlivost procesu
- Portál stroje je poháněn oboustranně synchronně a pohybuje se s vysokou dynamikou a bez klopného momentu
- Výkonné AC servomotory Panasonic s bezúdržbovými a bezvůlovými planetovými převody a přesnými hřebenovými pohony zaručují přesnost řezaného obrysu
- Vysoce kvalitní lineární vedení ve všech osách jsou robustní a přesná, snadno se udržují a jsou velmi odolná

Řezací zařízení může být vybaveno plazmovými zdroji řady Hypertherm Powermax nebo Kjellberg CutFire. (viz volitelné vybavení)

Řezný výkon

- Kjellberg CutFire 100i: řezání do 40 mm, zapichování do 20 mm
- Hypertherm Powermax 105 Sync: řezání do 38 mm, zapichování do 22 mm
- Hypertherm Powermax 125: řezání do 44 mm, zapichování do 25 mm

Řezací hlava

- Vzdálenost plazmové řezací trysky vůči povrchu plechu se udržuje výškovou regulací osy Z řízenou světelným obloukem
- Integrovaná ochrana proti kolizi řízená senzory zabraňuje poškození stroje a obrobku
- Magnetická spojka usnadňuje seřizování a údržbu plazmového hořáku

ŘÍZENÍ

CNC jednotka PULSER 3

- CNC řídicí systém PULSER 3 s 15" dotykovou obrazovkou je navržen pro moderní řezací procesy a snadno se ovládá.
- Díky sběrnici EtherCAT, moderní technologii průmyslového Ethernetu, jsou řezací systémy rychlejší a spolehlivější. Je centrálním prvkem architektury řídicího systému a hraje rozhodující roli ve výkonu a robustnosti celého systému.
- V závislosti na zvoleném zdroji plazmy je standardním vybavením software ProNest LT Essentials nebo IBE cncCut Nest.

STANDARDNÍ VÝBAVA

CNC jednotka PULSER 3
 15" HMI s dotykovou obrazovkou
 ProNest LT Essentials
 Stůl připraven pro filtrační systém (mechan. kontrola uzávěru)
 automatická regulace výšky hořáku s čidlem THC
 Řezací hořák s magnetickou spojkou a čidlem kolize
 INVT Servomotoren und Antriebe
 Laserové ukazovátko
 Provozní návod

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Plasma-Jet odsávání filtrů 4 000 m³/h, Kat. č. : 253397
- Zdroj plazmy Powermax 125, Kat. č. : 253715
- Plazmový zdroj Powermax 105 Sync, Kat. č. : 253888
- Příplatek za volitelný software ProNest LT, Kat. č. : 254125
- Vodní stůl pro zařízení pro plazmové řezání, Kat. č. : 253403
- Gravírovací a značkovací zařízení pro PowerMax a MaxPro, Kat. č. : 253815
- CutFire 100i plazmový zdroj, Kat. č. : 253391
- Zdroj plazmy Maxpro 200, Kat. č. : 253406