

ART.-NR. : 144047

Die Maschinen der Plasma-Jet AirPro Compact-Serie liefern Ihnen gute Schnittqualität bei minimalen Betriebskosten. Die wirtschaftlichen Schneidanlagen für Luft-Plasmaquellen wurde als kostengünstige Lösung für Einzel- und Kleinserienfertigung entwickelt und sind durch ihr kompaktes Design und geringen Platzbedarf die perfekte Wahl für Werkstätten. Die Maschinen dieser Baureihe sind einfach zu bedienen und arbeiten äußerst zuverlässig.

- Kompakte Ausführung, schnelle Inbetriebnahme
- Für Luftplasmaquellen von Hypertherm oder Kjellberg (Option)
- Beste CNC-Performance durch EtherCAT-Technologie
- Professionelle Nesting Softwarelösung inkl.
- Mit Absaugtisch, optional auch Wasserscheidtisch



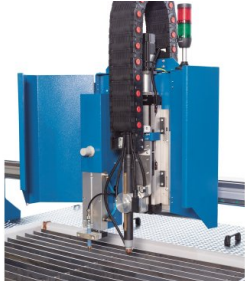
TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Schneidbreite	1550 mm
Schneidlänge	3050 mm
Abstand Brenner zu Auflagetisch	200 mm
Tischhöhe	500 mm
Tischbelastbarkeit	800 kg/m ²
Eilgang	15000 mm/min
Positioniergenauigkeit	0.05 mm

MASSE UND GEWICHTE

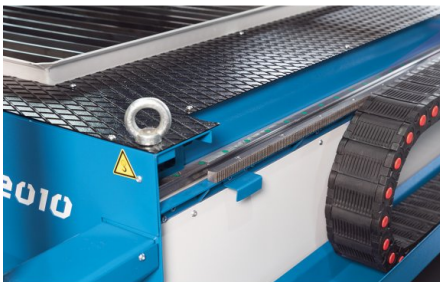
Gewicht	1550 kg
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.25 m x 4.15 m



Schnellkupplung am Schneidkopf für verkürzte Rüstzeiten



Die einteilige Bauweise mit Tischrahmen integrierten Führungen ermöglicht einen Transport der Anlage im montierten Zustand und garantiert eine schnelle und einfache Inbetriebnahme



Die auf Dauerbetrieb ausgelegten Linearführungen und schrägverzahnten Zahnstangenantriebe sind verschleißarm und nahezu wartungsfrei



Die CNC Steuerung PULSER 3 mit 15"-Touchscreen ist für moderne Schneidanwendungen konzipiert und einfach zu bedienen

PRODUKTDDETAILS

Konstruktion

- Die einteilige Bauweise mit Tischrahmen integrierten Führungen ermöglicht einen Transport der Anlage im montierten Zustand und garantiert eine schnelle und einfache Inbetriebnahme
- Der Schneidetisch ist für den Anschluss einer Absaugung vorbereitet, optional können die Anlagen auch mit einem Wasserschnettisch ausgestattet werden
- Damit die optionale Absaug- und Filteranlage mit höchster Effizienz arbeitet, wird der Arbeitsbereich segmentweise abgesaugt, mechanisch geschaltet durch die verfahrenende Maschinenbrücke
- Das Materialauflagerost besteht aus bogenförmig angeordneten, auswechselbaren Flachstahlelementen

Führungen und Antriebe

- Die Auswahl der eingesetzten Komponenten gewährleistet eine hohe Schneidfunktionalität und Prozesssicherheit
- Die Maschinenbrücke ist beidseitig synchron angetrieben und verfährt mit hoher Dynamik und ohne Kippmoment
- Kräftige AC-Servomotoren mit wartungs- und spielfreien Planetengetrieben und präzise Zahnstangenantriebe garantieren Konturgenauigkeit
- Die hochwertigen Linearführungen in allen Achsen sind robust und präzise, leicht zu warten und sehr langlebig

Die Schneidanlage kann mit Plasmaquellen der Baureihen Hypertherm Powermax oder Kjellberg CutFire ausgerüstet werden. (siehe Optionen)

Schneidleistung

- Kjellberg CutFire 100i: Schneiden bis 40mm, Einstechen bis 20 mm
- Hypertherm Powermax 105 Sync: Schneiden bis 38 mm, Einstechen bis 22 mm
- Hypertherm Powermax 125: Schneiden bis 44 mm, Einstechen bis 25 mm

Schneidkopf

- Der Abstand des Brenners zur Blechoberfläche wird durch eine lichtbogengesteuerte Höhenverstellung der Z-Achse eingehalten
- Sensorgesteuert verhindert ein integrierter Kollisionsschutz Beschädigungen an Maschine und Werkstück
- Eine Magnetkupplung erleichtert Rüst- und Wartungsarbeit am Plasmabrenner

STEUERUNG

PULSER 3 CNC-Einheit

- Die CNC Steuerung PULSER 3 mit 15"-Touchscreen ist für moderne Schneidanwendungen konzipiert und einfach zu bedienen.
- EtherCAT- Feldbus, die moderne Industrial-Ethernet-Technologie, macht Schneidanlagen schneller und zuverlässiger. Als zentrales Element der Steuerungsarchitektur hat er entscheidenden Anteil an der Performance und der Robustheit des ganzen Systems.
- Abhängig von der optional gewählten Plasmaquelle gehört ProNest LT Essentials oder die IBE cncCut Nest Software zur Standardausstattung.

SERIENAUSSTATTUNG

PULSER 3 CNC-Einheit
 15" HMI mit Touchscreen
 ProNest LT Essentials
 Tisch vorbereitet für Filtersystem (mechan. Verschlusskontrolle)
 Automatische Brennerhöhenregelung mit THC-Sensor
 Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashsensor
 INVT Servomotoren und Antriebe
 Laserpointer
 Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Powermax 105 Sync Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253888
- Powermax 125 Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253715
- Maxpro 200 Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253406
- Gravier- und Markiereinrichtung für PowerMax und MaxPro, Art.-Nr. : 253815
- CutFire 100i Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253391
- Wassertisch für Plasmaschneidanlagen, Art.-Nr. : 253403
- Absaugung 2500 m³, Art.-Nr. : 254309
- Softwareoption ProNest LT, Art.-Nr. : 254125



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**