

### COD. ART. : 144046

Le macchine della serie Jet AirPro Compact offrono una buona qualità di taglio con costi di esercizio minimi. I sistemi di taglio economici per sorgenti di plasma ad aria sono stati sviluppati come soluzione economica per la produzione di pezzi singoli o di piccole serie e, grazie al loro design compatto ed all'ingombro ridotto, sono la scelta perfetta per le officine. Le macchine di questa serie sono facili da usare e funzionano in modo estremamente affidabile.

- Design compatto, messa in servizio rapida
- Per fonti di plasma Hypertherm o Kjellberg (optional)
- Migliori prestazioni CNC grazie alla tecnologia EtherCAT
- Software di nesting professionale incluso
- Con tavola dotata di impianto d'aspirazione, come optional anche con tavola per il taglio a getto d'acqua



### SPECIFICHE TECNICHE

#### AREA UTILE DI LAVORO

Larghezza di taglio	1550 mm
Lunghezza di taglio	1550 mm
Distanza torcia-piano d'appoggio	200 mm
Altezza tavola	500 mm
Capacità di carico della tavola	800 kg/m <sup>2</sup>
Avanzamento rapido	15000 mm/min
Precisione di posizionamento	0.05 mm

#### DIMENSIONI E PESO

Peso	1250 kg
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.25 m x 2.5 m



*In fig. con optional*

## DETTAGLI PRODOTTO

### Costruzione

- La struttura monoblocco con le guide integrate nel telaio della tavola consente il trasporto dell'impianto quando da montato e garantisce una messa in servizio rapida e semplice
- La tavola di taglio è predisposta per il collegamento di un sistema di aspirazione, come optional gli impianti possono essere dotati anche di una tavola per il taglio ad acqua
- Affinché l'impianto di aspirazione e filtrazione fornito come optional funzioni con la massima efficienza, l'area di lavoro viene aspirata in segmenti e commutata meccanicamente dal ponte in movimento
- La griglia di appoggio materiale è costituita da elementi piatti in acciaio disposti ad arco e scambiabili

### Guide e azionamenti

- La scelta dei componenti utilizzati garantisce un'elevata funzionalità di taglio e sicurezza dei processi
- Il ponte della macchina è azionato in modo sincrono su entrambi i lati ed è caratterizzato da elevata dinamicità e senza coppia di ribaltamento
- I potenti servomotori AC di marca Panasonic, con riduttori epicicloidali esenti da manutenzione e gioco e trasmissioni a cremagliera di precisione, garantiscono precisione nelle contornature
- Le guide lineari di alta qualità su tutti gli assi sono robuste e precise, facili da mantenere e molto durevoli

**L'impianto di taglio può essere dotato di sorgenti al plasma Hypertherm Powermax o Kjellberg CutFire (vedi opzioni)**

### Capacità di taglio

- Kjellberg CutFire 100i: Schneiden bis 40mm, Einstechen bis 20 mm
- Hypertherm Powermax 105 Sync: Schneiden bis 38 mm, Einstechen bis 22 mm
- Hypertherm Powermax 125: Schneiden bis 44 mm , Einstechen bis 25 mm

### Testa di taglio

- La distanza dell'ugello di taglio dalla superficie della lamiera viene mantenuta mediante la regolazione dell'altezza dell'asse Z, controllata da un arco elettrico
- Grazie al sensore integrato, la protezione anticollisione impedisce danni alla macchina e al pezzo
- Un giunto magnetico facilita il lavoro di installazione e manutenzione della torcia plasma

## CONTROLLI E SOFTWARE

### unità CNC PULSER 3

- Die CNC Steuerung PULSER 3 mit 15"-Touchscreen ist für moderne Schneidanwendungen konzipiert und einfach zu bedienen.
- EtherCAT- Feldbus, die moderne Industrial-Ethernet-Technologie, macht Schneidanlagen schneller und zuverlässiger. Als zentrales Element der Steuerungsarchitektur hat er entscheidenden Anteil an der Performance und der Robustheit des ganzen Systems.
- Abhängig von der optional gewählten Plasmaquelle gehört ProNest LT Essentials oder die IBE cncCut Nest Software zur Standardausstattung.

## DOTAZIONE STANDARD

unità CNC PULSER 3  
 15" con touchscreen  
 proNest LT Essentials  
 Tavola predisposta per sistema di filtraggio (controllo chiusura mecc.)  
 regolazione altezza torcia automatica con sensore THC  
 Torcia con frizione magnetica e crash sensor  
 INVT Servomotori und Antriebe  
 Puntatore laser  
 Manuale d'uso

## DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema d'aspirazione con filtro da g 4.000 m3/h, Cod. Art. : 253397
- Fonte di plasma Powermax 125, Cod. Art. : 253715
- Fonte di plasma Powermax 105 Sync, Cod. Art. : 253888
- Costo extra per opzione software ProNest LT, Cod. Art. : 254125
- Tavola ad acqua per impianti di taglio al plasma, Cod. Art. : 253403
- Dispositivo per incisione e marcatura per PowerMax e MaxPro, Cod. Art. : 253815
- Fonte di plasma CutFire 100i, Cod. Art. : 253391
- Fonte di plasma Maxpro 200, Cod. Art. : 253406