

# Machines de découpe plasma **Plasma-Jet AirPro Compact 1515**

**RÉF. ART. : 144046**

Les machines de la série Plasma-Jet AirPro Compact vous assurent une bonne qualité de coupe avec des coûts d'exploitation minimes. Les installations de découpe économiques pour les sources plasma-air ont été développées comme une solution économique pour la fabrication de pièces uniques et de petites séries et sont le choix parfait pour les ateliers en raison de leur conception compacte et de leur faible encombrement. Les machines de cette gamme sont faciles à utiliser et fonctionnent de manière extrêmement fiable.

- Exécution compacte, mise en service rapide
- Pour les sources à plasma d'air Hypertherm ou Kjellberg (option)
- Meilleure performance CNC grâce à la technologie EtherCAT
- Solution logicielle de Nesting professionnelle incl.
- Avec table d'aspiration, en option également avec table de découpe jet d'eau



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Largeur de coupe	1550 mm
Longueur de coupe	1550 mm
Distance Brûleur-Table de support	200 mm
Table hauteur	500 mm
Charge	800 kg/m <sup>2</sup>
Déplacement rapide	15000 mm/min
Précision de placement	0.05 mm

### DIMENSIONS ET POIDS

Poids	1250 kg
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.25 m x 2.5 m



## DÉTAILS DU PRODUIT

### Construction

- La conception monobloc avec guidages incorporés dans le châssis de la table permet un transport de l'installation à l'état monté et garantit une mise en service rapide et simple
- La table de découpe est préparée pour le raccordement à une aspiration, en option les installations peuvent être équipées d'une table de découpe jet d'eau
- Pour assurer un fonctionnement extrêmement efficace de l'installation de filtration et d'aspiration, la zone de travail est aspirée par segment, et est actionnée mécaniquement par le pont machine mobile
- La grille de support du matériau est composée d'éléments en acier plat interchangeables disposés en arc de cercle



*Raccord rapide pour tête de découpe*



*La conception monobloc avec guidages incorporés dans le châssis de la table permet un transport de l'installation à l'état monté et garantit une mise en service rapide et simple*



*Les guidages linéaires et les entraînements par crémaillère à engrenage hélicoïdal dimensionnés pour le fonctionnement en continu, hautement résistants à l'usure et quasiment sans entretien*



*La commande CNC PULSER 3 avec écran tactile de 15 pouces est conçue pour les applications de découpe modernes et est facile à utiliser*

### Guidages et entraînements

- La sélection des composants utilisés garantit un haut niveau de fonctionnalité de coupe et de sécurité de processus
- Le pont machine est entraîné de manière synchronisée des deux côtés et se déplace de manière très dynamique sans couple de basculement
- Les servomoteurs CA puissants avec réducteurs planétaires sans entretien et sans jeu et les entraînements précis à crémaillère garantissent une précision des contours
- Les guidages linéaires de haute qualité dans tous les axes sont robustes et précis, faciles à entretenir et très durables

**L'installation de découpe peut être équipée de sources plasma des gammes Hypertherm Powermax ou Kjellberg CutFire. (Voir les options)**

### Puissance de coupe

- Kjellberg CutFire 100i : découpe jusqu'à 40 mm, piquage jusqu'à 20 mm
- Hypertherm Powermax 105 Sync : découpe jusqu'à 38 mm, piquage jusqu'à 22 mm
- Hypertherm Powermax 125 : découpe jusqu'à 44 mm, piquage jusqu'à 25 mm

### Tête de coupe

- La distance entre la buse de coupure plasma et la surface de la tôle est maintenue par un réglage en hauteur de l'axe Z commandé par l'arc électrique
- Une protection anti-collision intégrée et commandée par capteurs empêche tout dommage sur la machine et la pièce à usiner
- Un embrayage magnétique facilite les interventions de mise en train et de maintenance sur le brûleur plasma

## CONTRÔLES ET LOGICIELS

### unité CNC PULSER 3

- La commande CNC PULSER 3 avec écran tactile de 15 pouces est conçue pour les applications de découpe modernes et est facile à utiliser.
- Le bus de terrain EtherCAT, issu de la technologie Industrial-Ethernet moderne, rend les installations de découpe plus rapides et fiables. Cet élément central de l'architecture de commande joue un rôle décisif dans la performance et la robustesse de l'ensemble du système.
- En fonction de la source plasma choisie en option, ProNest LT Essentials ou le logiciel IBE cncCut Nest est un équipement fourni par défaut.

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

unité CNC PULSER 3  
 IHM de 15" avec écran tactile  
 ProNest LT Essentials  
 Table préparée pour le système de filtrage (contrôle mécanique de la fermeture)  
 réglage automatique de la hauteur de chalumeau avec capteur THC  
 Chalumeau de découpe avec accouplement magnétique et détecteur de collision  
 servomoteurs et entraînements INVT  
 Pointeur laser  
 Manuel d'utilisation

## EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Réf. Art. : 254309
- Source plasma Powermax 125, Réf. Art. : 253715
- Source plasma Powermax 105 Sync, Réf. Art. : 253888
- Option logicielle ProNest LT avec supplément, Réf. Art. : 254125
- Table à eau pour installations de découpe au plasma, Réf. Art. : 253403
- Système gravure et marquage pour PowerMax et MaxPro, Réf. Art. : 253815
- Source plasma CutFire 100i, Réf. Art. : 253391
- Source plasma Maxpro 200, Réf. Art. : 253406