Maquina de Corte por Plasma

Plasma-Jet AirPro Compact 2010

REF. INV. : 144045

Las máquinas de la serie compacta Plasma-Jet AirPro ofrecen una buena calidad de corte con unos costes de funcionamiento mínimos. Estos sistemas de corte económicos para fuentes de plasma aire se desarrollaron como una solución rentable para la fabricació

- Diseño compacto, preparación rápida
- Para fuentes de plasma aire de Hypertherm o Kjellberg (opcional)
- Tecnología EtherCAT para el mejor rendimiento del CNC
- Solución de software Nesting profesional incluida
- Con mesa de vacío, también mesa de corte por agua opcional.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Ancho de corte	1050 mm
Longitud de corte	2050 mm
Distancia de la antorcha a la mesa de apoyo	200 mm
Altura de la mesa	500 mm
Capacidad de carga de la mesa	800 kg/m2
Alimentación rápida	15000 mm/min
Precisión de posicionamiento	0.05 mm

MEDIDAS Y PESOS

Peso	1100 kg
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.72 m x 3.15 m

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 24.03.2024.

Se muestra con todas las opciones

DETALLES DEL PRODUCTO

Diseño

- El diseño de una sola pieza con guías integradas en el bastidor de la mesa permite transportar el sistema montado y garantiza una puesta en marcha rápida y sencilla.
- La mesa de corte está configurada inicialmente con un escape de vacío, o los sistemas también pueden equiparse opcionalmente con una mesa de corte de agua
- Para una mayor eficacia del sistema opcional de aspiración y filtrado, el área de trabajo se aspira en segmentos, conmutados mecánicamente por el puente móvil de la máquina
- La rejilla de soporte del material está formada por elementos planos de acero arqueados intercambiables

Guías y accionamientos

- La selección de los componentes utilizados garantiza una elevada funcionalidad de corte y seguridad del proceso
- El puente de la máquina se acciona de forma sincronizada desde ambos lados y se desplaza con gran dinámica y sin par de oscilación
- Los potentes servomotores de CA de Panasonic garantizan contornos de precisión, con engranajes planetarios sin mantenimiento ni juego y accionamientos de engranajes helicoidales precisos
- Las guías lineales de alta calidad en todos los ejes son robustas y precisas, fáciles de mantener y duraderas

Los sistemas de corte pueden equiparse con fuentes de plasma de las series Hypertherm Powermax o Kjellberg CutFire. (ver opciones)

Capacidad de corte

- Kjellberg CutFire 100i: Corte de hasta 40 mm, perforación de hasta 20 mm
- Hypertherm Powermax 105 Sync: Corte hasta 38 mm, perforación hasta 22 mm
- Hypertherm Powermax 125: Corte hasta 44 mm, perforación hasta 25 mm

Cabeza de corte

- La distancia entre la boquilla de corte por plasma y la superficie de la plancha viene determinada por el ajuste de altura del eje Z, que se controla mediante un arco eléctrico
- Un protector de colisión integrado controlado por sensor evita daños a la máquina y a la pieza de trabajo
- Un acoplamiento magnético facilita la configuración del quemador de plasma y las tareas de mantenimiento

COMMANDE

unidad CNC PULSER 3

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 24.03.2024.

- El control CNC PULSER 3 con pantalla táctil de 15" está diseñado para aplicaciones de corte modernas y es fácil de manejar.
- El bus de campo EtherCAT, la moderna tecnología Ethernet industrial, hace que los sistemas de corte sean más rápidos y fiables. Como elemento central de la arquitectura de control, desempeña un papel decisivo en el rendimiento y la durabilidad de todo el sistema.
- Dependiendo de la fuente de plasma opcional seleccionada, se incluye como equipamiento estándar ProNest LT Essentials o el software IBE cncCut Nest.

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

unidad CNC PULSER 3
HMI de 15'' con pantalla táctil
Esenciales de ProNest LT
La mesa se prepara para el sistema de filtros (control de cierre del mecanismo)
control automático de la altura del soplete con sensor THC
Soplete de corte con acoplamiento magnético y detector de colisiones
INVT Servomotoren und Antriebe
Apuntador láser
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Vacío de filtro de chorro de plasma, 4000 m3/h, Ref. Inv. : 253397
- Fuente de plasma Powermax 125, Ref. Inv. : 253715
- Fuente de plasma Powermax 105 Sync, Ref. Inv. : 253888
- Opción de software ProNest LT (no se incluye en el precio), Ref. Inv. : 254125
- Tabla de agua para sistemas de corte de plasma, Ref. Inv. : 253403
- Complemento de grabado y marcado para PowerMax y MaxPro, Ref. Inv. : 253815
- Fuente de plasma 100i de CutFire, Ref. Inv. : 253391
- Fuente de plasma Maxpro 200, Ref. Inv. : 253406

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 24.03.2024.