Maquina de Corte por Plasma

Plasma-Jet TrueCut K 3060

REF. INV. : 144040

Las máquinas de la serie Plasma-Jet TrueCut K son equipos de corte altamente especializados para la producción y la fabricación individual de complejas piezas individuales. Equipada con la tecnología más moderna de Eckelmann y Kjellberg y con componentes de alta calidad de fabricantes de renombre, esta serie está diseñada para una gran presión en el trabajo en varios turnos. Con un amplio equipo opcional, esta serie es muy versátil y ofrece soluciones a medida para requisitos especiales de los clientes, como más quemadores, cabezales de corte autógenos, cortes de inglete o unidades de conformado de tubo.

- Construcción de mesa independiente para una gran precisión
- Potente controlador Eckelmann para un control total del corte
- Alta productividad, diseñada para el funcionamiento en varios turnos
- Amplia lista de opciones para soluciones personalizadas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Ancho de corte	3000 mm
Longitud de corte	6000 mm
Altura de la mesa	700 mm
Capacidad de carga de la mesa	520 kg/m2
Alimentación rápida	18000 mm/min
Diseño	Kjellberg

MEDIDAS Y PESOS

Peso	9500 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 18.04.2024.

Diseño de puente con dos accionamientos y servomotores dinámicos de CA en todos los ejes

Acoplamiento rápido para el cabezal de corte

Potente unidad CNC Eckelmann con pantalla táctil de 19 pulgadas de ELO

Serie de fuentes de plasma de alta calidad de Kjellberg

DETALLES DEL PRODUCTO

Diseño

- La mesa de corte independiente cuenta con una construcción resistente de acero para una gran capacidad de carga
- La mesa independiente elimina las influencias térmicas y mecánicas del sistema de corte de plasma
- La mesa está preparada para el sistema de recogida de polvo, estando equipada con aletas de aspiración de accionamiento electroneumático para una eficiente extracción de humos del segmento donde el proceso de corte es momentáneo en la acción

Engranajes y accionamientos

- Servoaccionamientos dinámicos de CA de Panasonic en todos los ejes con engranajes planetarios libres de mantenimiento y sin holgura.
- Engranajes helicoidales de bajo desgaste y bajo mantenimiento diseñados para un funcionamiento continuo
- Las guías lineales en todos los ejes están diseñadas para una larga vida útil y un movimiento suave incluso a altas velocidades. Las guías lineales en los ejes X e Y tienen una anchura de 20/30 mm
- Los componentes se diseñan y seleccionan específicamente para operaciones fiables de varios turnos

Cabeza de corte

- Eje Z con transmisión por husillo de bolas y control automático de la altura de la antorcha por servomotor
- El acople rápido para el cabezal de corte permite cambios rápidos de los cabezales para tiempos de maquinado reducidos
- Use los parámetros de corte existentes almacenados en el control para encontrar el corte óptimo
- Velocidad óptima de plataforma incluso con contornos precisos y radios ajustados
- Disponible con cabezal de corte de 5 ejes, cortador de tubos y muchas opciones más

Control

- Control CNC de Eckelmann
- Se incluye el software de anidamiento Eckelmann IBE

Seleccione la fuente de plasma con la potencia requerida.

- Smart Focus 130 – capacidad máx. de corte 40 mm, cortes en émbolo 25 mm, intervalo recomendado 1-32 mm
- Smart Focus 170 – capacidad máx. de corte 50mm, cortes en émbolo 30mm, intervalo recomendado 1-35 mm
- Smart Focus 200 – capacidad máx. de corte 60 mm, cortes en émbolo 30 mm, intervalo recomendado 1-40 mm
- Smart Focus 300 – capacidad máx. de corte 80 mm, cortes en émbolo 40 mm, intervalo recomendado 1-60 mm
- Smart Focus 400 – capacidad máx. de corte 100 mm, cortes en émbolo 50 mm, intervalo recomendado para acero inoxidable 1-70 mm
- Q 1500 – capacidad máx. de corte 60 mm, cortes en émbolo 30 mm, intervalo recomendado 0,5–40 mm
- Q 3000 – capacidad máx. de corte 80mm, cortes en émbolo 50mm, intervalo recomendado 0,5 – 60 mm

Nota: Todas las profundidades de corte y perforación especificadas dependen del material y de la tecnología de corte y del sistema de guías

COMMANDE

Unidad CNC de Eckelmann

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 18.04.2024.

Eckelmann E°EXC 880 E°CUT ECO

- Estos controles CNC están optimizados para la aplicación respectiva y ofrecen tiempos de ciclo extremadamente cortos, lo que los hace ideales para aplicaciones altamente dinámicas
- El HMI ofrece un diseño optimizado para la máxima comodidad del usuario, una disposición sin complicaciones y un acceso intuitivo a todas las funciones de la máquina

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

La mesa se prepara para el sistema de filtros (control de cierre automático)
Servomotores y accionadores Panasonic
Control automático de altura de soplete de Eckelmann
Soplete de corte con acoplamiento magnético y detector de colisiones
Unidad CNC de Eckelmann
Pantalla táctil de 19 pulg. de ELO
Módulo A de Beckhoff
Apuntador láser
Software Eckelmann IBE cncCUT Nest

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Biselado de 5 ejes para sistemas Kjellberg, Ref. Inv. : 253872
- Biselado de 5 ejes y sistema de corte de tubos, 3000 mm, para sistemas Kjellberg, Ref. Inv. : 253876
- Fuente de plasma Smart Focus 130, Ref. Inv. : 253877
- Fuente de plasma Smart Focus 200, Ref. Inv. : 253878
- Fuente de plasma Smart Focus 300, Ref. Inv. : 253879
- Fuente de plasma Smart Focus 400, Ref. Inv. : 253880
- Fuente de plasma Smart Focus 170 con consola de gas automática, Ref. Inv. : 253881
- Fuente de plasma todo gas Q 1500, Ref. Inv. : 253882
- Fuente de plasma todo gas Q 3000, Ref. Inv. : 253883
- Actualización de la fuente de plasma Q 1500 a la Q 1500 Plus todo gas, Ref. Inv. : 253866
- Actualización de la fuente de plasma Q 3000 a la Q 3000 Plus todo gas, Ref. Inv. : 253867
- Cabezal de corte de oxi-combustible Tanaka, Ref. Inv. : 253592
- Soporte de tubos adicionales, Ref. Inv. : 253401
- Extensión de 1 metro para corte de tubos, Ref. Inv. : 253402
- Unidad de biselado manual para cabezal de corte, Ref. Inv. : 253404
- Adaptador cuadrado para unidad de corte de tubos cuadrados en Plasma-Jet, Ref. Inv. : 253651
- Vacío de filtro de chorro de plasma, 8000 m3/h, Ref. Inv. : 253399
- Vacío de filtro de chorro de plasma, 6000 m3/h, Ref. Inv. : 253398

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 18.04.2024.