Plasma

Plasma-Jet TrueCut K 3060

KAT. Č. : 144040

Stroje řady Plasma Jet TrueCut K jsou vysoce specializované řezací systémy pro výrobu a jednorázovou produkci složitých jednotlivých dílů. Tato řada je vybavena nejmodernějšími technologiemi od společností Eckelmann a Kjellberg a vysoce kvalitními komponenty od renomovaných výrobců a je určena pro vysoké zatížení ve vícesměnném provozu. Díky rozsáhlému volitelnému vybavení je tato řada velmi univerzální a nabízí řešení šitá na míru specifickým požadavkům zákazníků, jako jsou vícenásobné hořáky, autogenové řezací hlavy, šikmé řezy nebo jednotky pro zpracování trubek.

- Volně stojící stůl pro vysokou přesnost
- Výkonný řídicí systém Eckelmann pro úplnou kontrolu procesu řezání
- Vysoká produktivita, navrženo pro vícesměnný provoz
- Mnoho variant pro automatizovaná řešení šitá na míru

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Šířka řezání	3000 mm
Délka řezání	6000 mm
Výška stolu	700 mm
Zatižitelnost stolu	520 kg/m2
Rychloposuv	18000 mm/min
Provedení	Kjellberg

MÍRY A VÁHY

Hmotnost	9500 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 4.10.2024.

Mostové konstrukční provedení se dvěma pohony a dynamickými servopohony na střídavý proud na všech osách

Rychlospojka pro řezací hlavu

Výkonná CNC jednotka Eckelmann s 19" dotykovým displejem značky ELO

Vysoce kvalitní řada zdrojů plasmy značky Kjellberg

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Konstrukce

- Samostatný stůl pro řezání plamenem, stabilní ocelová konstrukce pro vysoká zatížení
- Odstranění tepelných nebo mechanických vlivů na vodicí stroj separátním ustavením
- Pro účinné odsávání prachu z řezné oblasti lze stůl vybavit systémem odsávání prachu s elektropneumaticky řízenými odsávacími klapkami

Převodovka a pohony

- Dynamické servopohony AC značky Panasonic na všech osách s bezúdržbovými a přesnými planetovými pohony
- Pohony s ozubenou tyčí se šikmým ozubením, navržené pro trvalý provoz, mají malé opotřebení a nevyžadují téměř žádnou údržbu
- Lineární vodítka na všech osách jsou navržena pro dlouhou životnost a nízké škubání při vysokých rychlostech. Šířka lineárních vodítek v osách X a Y je 20/30 mm
- Konstrukce a výběr komponentů se zaměřením na spolehlivý vícesměnný provoz

Řezací hlava

- Osa Z s kuličkovým šroubem a servopohonem pro automatickou regulaci výšky hořáku
- Rychlá výměna řezné hlavy trvající pár vteřin; díky rychloupínacímu systému minimalizuje dobu přípravy
- Pro optimální řez použijte parametry řezání, které jsou již obsaženy v paměti řízení
- Optimální rychlost pásu i při jemných konturách a malých poloměrech
- Vybavení s 5 osou řezací hlavou, zařízení pro řezání trubek a další možnosti volby

Řízení

- CNC řízení značky Eckelmann
- Software Eckelmann IBE Nesting je ve standardní výbavě

Vyberte si z nabízených možností zdrojů plazmy s požadovaným výkonem.

- Smart Focus 130 – maximální řezný výkon 40 mm, nabodnutí 25 mm, doporučeno 1–32 mm
- Smart Focus 170 – maximální řezný výkon 50mm, nabodnutí 30mm, doporučeno 1–35 mm
- Smart Focus 200 – maximální řezný výkon 60 mm, nabodnutí 30 mm, doporučeno 1–40 mm
- Smart Focus 300 – maximální řezný výkon 80 mm, nabodnutí 40 mm, doporučeno 1–60 mm
- Smart Focus 400 – maximální řezný výkon 100 mm, nabodnutí 50 mm, doporučeno pro ušlechtilou ocel 1–70 mm
- Q 1500 – maximální řezný výkon 60 mm, nabodnutí 30 mm, doporučeno 0,5–40 mm
- Q 3000 – maximální řezný výkon 80mm, nabodnutí 50mm, doporučeno 0,5 – 60 mm

Poznámka. Všechny uvedené tloušťky řezání a zapichování závisí na materiálu, technologii řezání a vodícím systému

ŘÍZENÍ

Jednotka CNC Eckelmann

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 4.10.2024.

Eckelmann E°EXC 880 E°CUT ECO

- Tato CNC řízení optimalizovaná pro příslušné použití nabízejí extrémně nabízejí extrémně krátké doby cyklu a jsou tak ideální pro vysoce dynamická použití
- HMI nabízí jasně strukturovaný design pro maximální komfort pracovníků obsluhy, nekomplikované uspořádání a intuitivní přístup ke všem funkcím stroje

STANDARDNÍ VÝBAVA

Stůl připraven pro filtrovací systém (autom. kontrola uzávěru)
Servomotory a pohony Panasonic
Automatická regulace výšky hořáku Eckelmann
Řezací hořák s magnetickou spojkou a čidlem kolize
Jednotka CNC Eckelmann
19" dotykový displej ELO
A-Modul Beckhoff
Laserové ukazovátko
Eckelmann IBE software cncCUT Nest

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Upgrade plazmového zdroje z Q 1500 Plus na Q 3000 Plus, Kat. č. : 253916
- 5osé ostří na řezání fazet pro systémy Kjellberg, Kat. č. : 253872
- 5osé ostří na řezání fazet + systém pro řezání trubek 3 000 mm pro systémy Kjellberg, Kat. č. : 253876
- Smart Focus 130 plazmový zdroj, Kat. č. : 253877
- Smart Focus 200 plazmový zdroj, Kat. č. : 253878
- Smart Focus 300 plazmový zdroj, Kat. č. : 253879
- Smart Focus 400 plazmový zdroj, Kat. č. : 253880
- Plazmový zdroj Smart Focus 170 s automatickou plynovou konzolou, Kat. č. : 253881
- zdroj plazmy Q 1500 Allgas, Kat. č. : 253882
- zdroj plazmy Q 3000 Allgas, Kat. č. : 253883
- upg. ze zdroje plazmy Q 1500 na Q 1500 Plus Allgas, Kat. č. : 253866
- upg. ze zdroje plazmy Q 3000 na Q 3000 Plus Allgas, Kat. č. : 253867
- Hlava na řezání autogenem Tanaka, Kat. č. : 253592
- Dodatečná podpěra trubek, Kat. č. : 253401
- 1m prodloužení pro řezání trubek, Kat. č. : 253402
- Manuální přípravek pro fazety pro řezací hlavu, Kat. č. : 253404
- 4hranný adaptér pro zařízení na řezání trubek pro Plasma-Jet, Kat. č. : 253651
- Plasma-Jet odsávání filtrů 8 000 m3/h, Kat. č. : 253399
- Plasma-Jet odsávání filtrů 6 000 m3/h, Kat. č. : 253398
- Zdroj plazmy Q 4500 Allgas, Kat. č. : 254157
- Přechod ze zdroje plazmy Q 3000 na Q 4500, Kat. č. : 254205

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 4.10.2024.