

COD. ART. : 144039

Le macchine della serie Plasma-Jet TrueCut K sono sistemi di taglio altamente specializzati per la realizzazione e produzione di singoli pezzi complessi. Equipaggiata con la più moderna tecnologia di Eckelmann e Kjellberg e componenti di alta qualità di rinomati produttori, questa serie è concepita per carichi elevati nel lavoro su più turni. Con un ampio equipaggiamento opzionale, questa serie è molto versatile e offre soluzioni su misura per specifiche esigenze dei clienti, come torce multiple, teste di taglio a ossicombustione, tagli obliqui, unità per la lavorazione di tubi.

- Tavola separata per un'alta precisione
- Potente unità di comando Eckelmann per il controllo completo del processo di taglio
- Elevata produttività, progettata per lavorazione su più turni
- Numerose opzioni per soluzioni personalizzate



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Larghezza di taglio	2000 mm
Lunghezza di taglio	4000 mm
Altezza tavola	700 mm
Capacità di carico della tavola	520 kg/m ²
Avanzamento rapido	18000 mm/min
Versione	Kjellberg

DIMENSIONI E PESO

Peso	4100 kg
------	---------



Struttura a ponte a doppio azionamento e servomotori AC dinamici su tutti gli assi



Testa di taglio con attacco rapido



Potente unità di controllo CNC Eckelmann con touchscreen da 19" di marca ELO



Serie di fonti plasma di alta qualità Kjellberg



DETTAGLI PRODOTTO

Costruzione

- Tavola di taglio separata dal portale, realizzata in acciaio, molto pesante e con elevata capacità di carico
- La tavola autonoma evita tutte le ripercussioni termiche o meccaniche sul sistema di taglio a plasma
- Per un'aspirazione efficace della polvere dall'area di taglio, la tavola può essere dotata di flap a comando elettropneumatico

Trasmissione ed azionamenti

- Servomotori dinamici AC di marca Panasonic su tutti gli assi con trasmissioni planetarie senza manutenzione e gioco
- Azionamenti a cremagliera progettati per un uso prolungato, molto resistenti all'usura e con un livello di manutenzione minimo
- Guide lineari su tutti gli assi, studiate per una lunga durata ed un movimento scorrevole alle alte velocità. La larghezza delle guide lineari degli assi X ed Y è di 20/30mm
- La struttura e la scelta dei componenti sono studiate per un utilizzo su più turni di lavoro

Testa di taglio

- Asse Z con vite a ricircolo di sfere e regolazione altezza bruciatore automatica e servoassistita
- Un sistema di cambio rapido consente di sostituire la testa di taglio molto rapidamente e di minimizzare i tempi morti
- I parametri di taglio già disponibili nel controllo della macchina vi consentiranno di eseguire lavorazioni ottime
- Ottima velocità delle guide, anche con profili e raggi di piccole dimensioni
- E' possibile dotare la macchina con una testa di taglio a 5 assi, un dispositivo per il taglio di tubi ed altri optional

Controllo

- Controllo CNC di marca Eckelmann
- Il software di nesting Eckelmann IBE è incluso nella dotazione standard

Selezionate la fonte di plasma con la potenza desiderata dalle opzioni disponibili

- Smart Focus 130 – capacità di taglio max. 40mm, intaglio 25 mm, consigliato 1 – 32mm
- Smart Focus 170 – capacità di taglio max. 50mm, intaglio 30mm, consigliato 1 – 35mm
- Smart Focus 200 - capacità di taglio max. 60mm, intaglio 30 mm , consigliato 1 – 40 mm
- Smart Focus 300 – capacità di taglio max. 80 mm, intaglio 40 mm, consigliato 1 – 60 mm
- Smart Focus 400 - capacità di taglio max. 100 mm, intaglio 50 mm, consigliato per 1-70mm acciaio inox
- Q 1500 - capacità di taglio max. 60mm, intaglio 30 mm , consigliato 0,5–40 mm
- Q 3000 – capacità di taglio max. 80mm, intaglio 50mm, consigliato 0,5 – 60 mm

Nota: tutti i dati relativi agli spessori di taglio/perforazione sono dipendenti sia dal materiale, sia dalla tecnologia di taglio, sia dal sistema guida utilizzati

CONTROLLI E SOFTWARE

Unità CNC Eckelmann

Eckelmann E°EXC 880 E°CUT ECO

- Questi controlli CNC ottimizzati per gli usi lavorativi offrono tempi di ciclo estremamente brevi e si adattano in maniera ideale ad applicazioni altamente dinamiche
- Il modello HMI offre un design chiaramente strutturato per il massimo comfort operativo, un layout facile ed un accesso intuitivo a tutte le funzioni della macchina

DOTAZIONE STANDARD

Tavola predisposta per sistema di filtraggio (controllo chiusura mecc.)
Servomotori ed azionamenti Panasonic
Regolazione altezza torcia di tipo automatico Eckelmann
Torcia con frizione magnetica e crash sensor
Unità CNC Eckelmann
Touchscreen da 19" marca ELO
Modulo A di marca Beckhoff
Puntatore laser
Software Eckelmann IBE cncCUT Nest

DOTAZIONE OPZIONALE

- Supporto tubi addizionale, Cod. Art. : 253401
- Prolunga da 1 m per il taglio di tubi, Cod. Art. : 253402
- Dispositivo per smussatura manuale per testa di taglio, Cod. Art. : 253404
- Testa per taglio autogeno Tanaka, Cod. Art. : 253592
- Adattatore quadrato per dispositivo di taglio tubi per Plasma-Jet, Cod. Art. : 253651
- Upgrade da fonte plasma Allgas Q 1500 a Q 1500, Cod. Art. : 253866
- Upgrade da fonte plasma Allgas Q 3000 a Q 3000, Cod. Art. : 253867
- Fonte di plasma Allgas Q 3000, Cod. Art. : 253883
- Fonte di plasma Allgas Q 1500, Cod. Art. : 253882
- Fonte di plasma Smart Focus 170 con console gas automatica, Cod. Art. : 253881
- Fonte di plasma Focus 300, Cod. Art. : 253879
- Fonte di plasma Focus 400, Cod. Art. : 253880
- Fonte di plasma Focus 130, Cod. Art. : 253877
- Fonte di plasma Focus 200, Cod. Art. : 253878
- Taglio a fibra a 5 assi + taglio di tubi 3.000mm per sistemi Kjellberg, Cod. Art. : 253876
- Taglio a fibra a 5 assi per sistemi Kjellberg, Cod. Art. : 253872
- Sistema d'aspirazione con filtro da g 6.000 m³/h, Cod. Art. : 253398