

COD PROD. : 144039

Mașinile din seria Plasma-Jet TrueCut K sunt sisteme de tăiere extrem de specializate pentru producția generală și producția individuală de piese individuale complexe. Echipată cu cea mai recentă tehnologie de la Hypertherm și Kjellberg și componente de înaltă calitate de la producători cunoscuți, această serie este concepută pentru solicitări consistente pentru operare în mai multe schimburi. Cu echipamente opționale foarte bine alese, această serie este foarte versatilă și oferă soluții personalizate pentru cerințele specifice ale clienților, precum torte multiple, capete de tăiere cu autogen, debitari în unghi sau unități de prelucrare a țevilor.

- Masă autonomă pentru un nivel ridicat de precizie
- Unitate de comandă performantă Eckelmann pentru controlul complet al procesului de tăiere
- Productivitate crescută, conceput pentru operarea în mai multe ture
- Numeroase opțiuni pentru soluții personalizate



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Latimea de taiere	2000 mm
Lungimea de taiere	4000 mm
Inaltimea mesei	700 mm
Sarcina suportata de masa	520 kg/m ²
Avans rapid	18000 mm/min
Execuție	Kjellberg

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Greutatea	4100 kg
-----------	---------

DETALII PRODUS



Structură cu punte cu două propulsii și propulsii servo AC pe toate axele



Cuplă rapidă pentru capul de tăiere



Unitate CNC Eckelmann de mare putere cu ecran tactil de 19" de la ELO



Serie cu sursă de plasmă de înaltă calitate de la Kjellberg



Structura

- masa de lucru independenta, cu rigiditate ridicata conceputa pentru sarcini mari
- Masa de lucru independenta previne transmiterea influentelor termice asupra masini, garantand pastrarea preciziei in operare continua
- Pentru o aspirare eficientă a prafului din zona de tăiere, masa poate fi dotată cu un sistem de aspirare a prafului cu supapă de aspirare cu acționare electro-pneumatică

Angrenaje și propulsii

- Servomotoare dinamice AC de la Panasonic pe toate axele cu angrenaje de planetare fără joc ce nu necesită mentenanță
- Transmisie prin pinion și cremaliera elicoidala cu uzura minima pentru operare continua
- Ghidajele liniare de pe toate axele sunt concepute pentru o durată mare de viață și mișcări fără oscilații la viteze mari. Lățimea ghidajelor liniare pe axele X și Y este de 20/30 mm
- Structura și selectarea componentelor sunt proiectate pentru operarea fiabilă în mai multe ture

Cap de tăiere

- Axa Z cu angrenaj cu știft filetat și reglare automată a înălțimii arzătorului cu servomotor
- Schimbare foarte rapida a capului de debitare, de ordinul secundelor datorita sistemului rapid de deblocare, se minimizeaza timpii de instalare
- Taiere optima folosind parametrii de lucru predefiniti din biblioteca contolerului
- viteză de taiere optimă și în cazul conturilor fine și razelor înguste
- Masina dispune de o gama larga de accesorii optionale inclusiv cap de debitare in 5 axe si dispozitiv de debitat tevi

Unitate de comandă

- Unitate de comandă CNC de la Eckelmann
- Software-ul Eckelmann IBE Nesting face parte din dotarea standard

Vă rugăm selectați din opțiuni sursa de plasmă cu puterea dorită.

- Smart Focus 130: capacitate maximă de tăiere 40 mm, penetrare 25mm, recomandat 1 – 32mm
- Smart Focus 170 : capacitate maximă de tăiere 50mm, penetrare 30, recomandat 1 – 35mm
- Smart Focus 200: capacitate maximă de tăiere 60 mm, penetrare 30 mm, recomandat 1 – 40 mm
- Smart Focus 300: capacitate maximă de tăiere 80 mm, penetrare 40 mm, recomandat 1 – 60mm
- Smart Focus 400: capacitate maximă de tăiere 100 mm, penetrare 50 mm, recomandat pentru 1 – 70 mm inox
- Q 1500: capacitate maximă de tăiere 60 mm, penetrare 30 mm, recomandat 0,5–40 mm
- Q 3000: capacitate maximă de tăiere 80mm, penetrare 50mm, recomandat 0,5 – 60 mm

Observație. Toate grosimile de tăiere și străpungere indicate depind atât de material cât și de tehnologia de tăiere, dar și de sistemul de ghidare

COMENZI ȘI SOFTWARE

Unitate CNC Eckelmann

Eckelmann E°EXC 880 E°CUT ECO

- Unitățile de comandă CNC optimizate pentru respectiva aplicație oferă cicluri extrem de scurte și sunt potrivite mai ales pentru aplicații foarte dinamice
- HMI oferă un design structurat clar pentru un confort al operării maxim, un layout necompliat și acces intuitiv la toate funcțiile utilajului

ECHIPAMENT STANDARD

Masă pregătită pentru sistemul de aspiratie (cu clapete mecanic
Servomotoare și drivere Panasonic
Reglare automată a înălțimii arzătorului de la Eckelmann
Torta cu cuplaj magnetic și senzor de impact
Unitate CNC Eckelmann
Ecran tactil de 19" de la ELO
Modul A de la Beckhoff
Indicator de pozitie cu laser
Software Eckelmann IBE cncCUT Nest

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Suport suplimentar de conductă, Cod prod. : 253401
- Prelungire de 1 m pentru debitarea țevilor, Cod prod. : 253402
- Dispozitiv manual de sanfrenat pentru capul de tăiere, Cod prod. : 253404
- Cap de tăiere cu autogen Tanaka, Cod prod. : 253592
- adaptor 4 muchii pentru dispozitiv de tăiat țevi pentru Plasma-Jet, Cod prod. : 253651
- Upgr. de la sursă plasmă Allgas Q 1500 la Q 1500 Plus, Cod prod. : 253866
- Upgr. de la sursă plasmă Allgas Q 3000 la Q 3000 Plus, Cod prod. : 253867
- Sursă plasmă Allgas Q 3000, Cod prod. : 253883
- Sursă plasmă Allgas Q 1500, Cod prod. : 253882
- Sursă plasmă Smart Focus 170 cu consolă pe gaz automată, Cod prod. : 253881
- Smart Focus 300 Sursă plasmă, Cod prod. : 253879
- Smart Focus 400 Sursă plasmă, Cod prod. : 253880
- Smart Focus 130 Sursă plasmă, Cod prod. : 253877
- Smart Focus 200 Sursă plasmă, Cod prod. : 253878
- Lame de fațetat și tăiat țevi cu 5 axe 3.000 mm pentru sisteme Kjellberg, Cod prod. : 253876
- Lame de fațetat cu 5 axe pentru sistemele Kjellberg, Cod prod. : 253872
- Sistem de aspirare cu filtru Plasma-Jet 6.000 m3/h, Cod prod. : 253398