Przecinarki plazmowe

Plasma-Jet TrueCut K 2040

NR REF. : 144039

Maszyny serii Plasma-Jet TrueCut K to wysoko wyspecjalizowane systemy tnące do produkcji ogółem i do wytwarzania skomplikowanych pojedynczych części. Wyposażona w najnowszą technologię firm Eckelmann i Kjellberg oraz wysokiej jakości komponenty od znanych producentów, seria ta jest przeznaczona do dużych obciążeń w pracy wielozmianowej. Dzięki bogatemu wyposażeniu opcjonalnemu jest bardzo wszechstronna i oferuje rozwiązania dostosowane do konkretnych wymagań klientów, takie jak wiele palników, głowice do cięcia tlenem, cięcię ukośne lub jednostki do obróbki rur.

- Swobodnie stojący stół zapewniający dużą dokładność
- Wydajny sterownik Eckelmann do pełnej kontroli procesu cięcia
- Duża produktywność, przystosowana do trybu wielozmianowego
- Liczne opcje rozwiązań indywidualnie dostosowywanych

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Szerokość cięcia	2000 mm
Długość cięcia	4000 mm
Wysokość stołu	700 mm
Ładowność stołu	520 kg/m2
Przesuw	18000 mm/min
Wersja wykonania	Kjellberg

WYMIARY I WAGA

Waga	4100 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 18.04.2024.

Konstrukcja mostka z dwoma napędami i dynamicznymi napędami serwo AC we wszystkich osiach

Szybko złącze do głowicy tnącej

Wydajna jednostka CNC Eckelmann z ekranem dotykowym 19" marki ELO

Wysokiej jakości seria źródeł plazmy marki Kjellberg

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Konstrukcja

- Wolnostojący stół do cięcia cechuje się sztywną konstrukcją stalową i dużą nośnością
- Wolno-stojący stół eliminuje wpływy cieplne i mechaniczne na układ cięcia plazmą
- W celu zapewnienia skutecznego odkurzania obszaru cięcia stół można wyposażyć w instalację odkurzania z klapami ssącymi sterowanymi elektropneumatycznie

Przekładnia i napędy

- Dynamiczne serwonapędy AC Panasonic na wszystkich osiach z przekładnią planetarną bez luzów i niewymagająca konserwacji
- Przeznaczone do długotrwałej eksploatacji napędy zębatkowe ze skośnym uzębieniem, odznaczające się niewielkim zużyciem i prawie niewymagające konserwacji
- Prowadnice liniowe na wszystkich osiach są skonstruowane tak, że zapewniają długą żywotność i ruchy bez szarpnięć przy dużych prędkościach. Szerokość prowadnic liniowych na osi X i Y wynosi 20/30 mm
- Konstrukcja i wybór komponentów są przystosowane do niezawodnego trybu wielowarstwowego

Głowica tnąca

- Oś Z z gwintem tocznym na wszystkich osiach i automatyczną regulacją wysokości palnika z napędem serwo
- Wymiana głowicy tnącej w kilka sekund dzięki systemowi szybkiej wymiany minimalizuje czas przestoju
- Aby uzyskać optymalne cięcie, można korzystać z istniejących już w sterowniku parametrów cięcia
- Optymalna prędkość łoża dla dokładnych kształtów i małych promieni
- Możliwość wyposażenia w 5-osiową głowicę do cięcia gazowego, urządzenie do cięcia rur i inne opcje

Sterownik

- Sterowanie CNC marki Eckelmann
- Oprogramowanie do zagnieżdżania Eckelmann IBE należy do wyposażenia standardowego

Z opcji należy wybrać źródło plazmowe o żądanej mocy.

- Smart Focus 130 – maksymalna wydajność cięcia 40 mm, wbijanie 25 mm, zalecane 1–32 mm
- Smart Focus 170 – maksymalna wydajność cięcia 50mm, wbijanie 30mm, zalecane 1–35 mm
- Smart Focus 200 – maksymalna wydajność cięcia 60 mm, wbijanie 30 mm, zalecane 1–40 mm
- Smart Focus 300 – maksymalna wydajność cięcia 80 mm, wbijanie 40 mm, zalecane 1–60 mm
- Smart Focus 400 – maksymalna wydajność cięcia 100 mm, wbijanie 50 mm, zalecane do stali szlachetnej 1–70 mm
- Q 1500 – maksymalna wydajność cięcia 60 mm, wbijanie 30 mm, zalecane 0,5–40 mm
- Q 3000 – maksymalna wydajność cięcia 80mm, wbijanie 50mm, zalecane 0,5 – 60 mm

Uwaga. Wszystkie podane grubości cięcia i wkłuwania zależą zarówno od materiału, jak i od technologii cięcia, a także układu prowadzenia

STEROWANIE

Jednostka CNC Eckelmann

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 18.04.2024.

Eckelmann E°EXC 880 E°CUT ECO

- Te sterowniki CNC zoptymalizowane pod kątem danego zastosowania zapewniają bardzo krótkie czasy cyklu i dzięki temu idealnie sprawdzają się w zastosowaniach o bardzo dużej dynamice
- HMI oferuje konstrukcję o jednoznacznej strukturze zapewniającej maksymalny komfort operatorowi, nieskomplikowany układ oraz intuicyjny dostęp do wszystkich funkcji maszyny

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Stół przygotowany do systemu filtracji (autom. kontrola zamknięcia)
Serwomotory i napędy Panasonic
Automatyczna regulacja wysokości palnika Eckelmann
Palnik do cięcia ze sprzęgiem magnetycznym i czujnikiem kolizji
Jednostka CNC Eckelmann
Ekran dotykowy 19″ ELO
Moduł A firmy Beckhoff
Wskaźnik laserowy
Eckelmann IBE oprogramowanie cncCUT gniazdo

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Dodatkowa rurka podporowa, Nr ref. : 253401
- Przedłużenie 1 metr do cięcia rur, Nr ref. : 253402
- Ręczny przyrząd fazujący do głowicy tnącej, Nr ref. : 253404
- Głowica do cięcia autogenem Tanaka, Nr ref. : 253592
- 4-kątny adapter do urządzenia do cięcia rur do Plasma-Jet, Nr ref. : 253651
- Upgrade z Q 1500 na Q 1500 Plus Allgas źródło plazmowe, Nr ref. : 253866
- Upgrade z Q 3000 na Q 3000 Plus Allgas źródło plazmowe, Nr ref. : 253867
- Q 3000 Allgas źródło plazmowe, Nr ref. : 253883
- Q 1500 Allgas źródło plazmowe, Nr ref. : 253882
- Źródło plazmowe Smart Focus 170 z automatyczną konsolą gazową, Nr ref. : 253881
- Źródło plazmowe Smart Focus 300, Nr ref. : 253879
- Źródło plazmowe Smart Focus 400, Nr ref. : 253880
- Źródło plazmowe Smart Focus 130, Nr ref. : 253877
- Źródło plazmowe Smart Focus 200, Nr ref. : 253878
- Fazowanie 5-osiowe + cięcie rur 3000 mm do systemów Kjellberg, Nr ref. : 253876
- Fazowanie 5-osiowe do systemów Kjellberg, Nr ref. : 253872
- Odciąg filtra Plasma Jet 6000 m3/h, Nr ref. : 253398

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 18.04.2024.