



## АПТ. : 144038

Установки серии Plasma-Jet TrueCut K - высокоспециализированные системы резки для производства и единичного изготовления сложных единичных деталей. Оборудованная современными технологиями от Eckelmann и Kjellberg и высококачественными конструктивными элементами от известных производителей, эта серия рассчитана на высокие нагрузки при многосменном режиме работы. Благодаря расширенной опциональной комплектации эта серия очень универсальна и обеспечивает индивидуальные решения для специфических требований заказчика, например, наличие нескольких резаков, головок для автогенной резки, приспособлений для резки под углом или обработки труб.

- Отдельно стоящий стол для большей точности
- Мощная система управления Eckelmann для полного контроля над процессом резки
- Высокая производительность, конструкция рассчитана на

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Рабочая ширина	1500 мм
Рабочая длина	3000 мм
Высота стола	700 мм
Допуст. нагрузка стола	520 кг/м <sup>2</sup>
Ускоренный ход	18000 мм/мин
Модель	Kjellberg

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Масса	3100 кг
-------	---------

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Мостовая конструкция с двумя приводами и динамическими сервоприводами переменного тока на всех осях



Быстроразъемная муфта режущей головки



Мощный модуль ЧПУ Eckelmann с сенсорным экраном 19" фирмы ELO



Высококачественные источники плазмы Kjellberg



### Конструкция

- отдельно стоящий стол плазменной резки, прочной стальной конструкции, с высокой допустимой нагрузкой
- отдельное расположение исключает механическое и термическое воздействие на ведущий механизм
- Для эффективного удаления пыли из зоны резки стол можно оборудовать пылеотсасывающей установкой с электропневматическими впускными клапанами

### Приводы и передачи

- Динамические сервоприводы переменного тока Panasonic на всех осях оборудованы планетарными передачами с беззазорной посадкой, которые не требуют техобслуживания
- износостойкие и практически не требующие техобслуживания зубчато-реечные приводы рассчитанные на непрерывную работу
- Линейные направляющие на всех осях отличаются долговечностью и обеспечивают плавное перемещение даже при высоких скоростях. Ширина линейных направляющих на осях X и Y составляет 20/30 мм
- конструкция и компоненты станка рассчитаны на надежную эксплуатацию в несколько смен

### Режущая головка

- Ось Z с шарико-винтовой передачей и сервоприводная автоматическая регулировка высоты горелки
- очень быстрая смена режущей головки благодаря системе быстрого расцепления минимизирует подготовительное время
- наличие в ЧПУ базы данных параметров для оптимального раскроя
- оптимальная скорость подачи в т.ч. при обработке точных контуров и изгибов малого радиуса
- возможна комплектация 5-осевой режущей головкой, трубрезом и другими опциональными комплектующими

### ЧПУ

- Система ЧПУ Eckelmann
- Программное обеспечение для раскладки Eckelmann IBE входит в стандартную комплектацию

### Пожалуйста, выберите источник плазмы необходимой мощности из доступных опций.

- Smart Focus 130 – максимальная производительность резания 40 мм, врезка 25 мм, рекомендуемый диапазон 1 – 32 мм
- Smart Focus 170 – максимальная производительность резания 50мм, врезка 30мм, рекомендуемый диапазон 1 – 35 мм
- Smart Focus 200 – максимальная производительность резания 60 мм, врезка 30 мм, рекомендуемый диапазон 1 – 40 мм
- Smart Focus 300 – максимальная производительность резания 80 мм, врезка 40 мм, рекомендуемый диапазон 1 – 60 мм
- Smart Focus 400 – максимальная производительность резания 100 мм, врезка 50 мм, рекомендуемый диапазон 1 – 70 мм для нержавеющей стали
- Q 1500 – максимальная производительность резания 60 мм, врезка 30 мм, рекомендуемый диапазон 0,5–40 мм
- Q 3000 – максимальная производительность резания 80мм, врезка 50мм, рекомендуемый диапазон 0,5 – 60 мм

**Внимание. Все указанные значения толщины резки и врезки зависят от материала, технологии резки и системы управления**

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

### блок ЧПУ Eckelmann

## ЧПУ Eckelmann E°EXC 880 и E°CUT ECO

- Эти системы ЧПУ, оптимизированные для соответствующих задач, позволяют создавать очень короткие рабочие циклы и идеально подходят для оперативного выполнения разнообразных заказов
- Продуманная структура ЧМИ обеспечивает удобство управления благодаря понятной компоновке экранов и интуитивно понятному доступу ко всем функциям станка

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Стол подготовлен для подключения системы фильтрации (автоматический контроль затвора)  
серводвигатели и приводы Panasonic  
автоматическая настройка вертик. положения режущей головки Eckelmann  
режущая головка с электромагнитной муфтой и датчиком защиты от столкновения  
блок ЧПУ Eckelmann  
сенсорный экран 19" от ELO  
модуль A от Beckhoff  
лазерный указатель  
ПО cncCUT Nest компании Eckelmann IBE

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Дополнительная трубчатая опора, Арт. : 253401
- Удлинитель 1 м для резки труб, Арт. : 253402
- Ручное устройство для снятия фаски, Арт. : 253404
- Газовый резак Tanaka, Арт. : 253592
- 4-гранный адаптер трубореза для Plasma-Jet, Арт. : 253651
- модернизация с заменой источника плазмы Q 1500 на Q 1500 Plus Allgas, Арт. : 253866
- модернизация с заменой источника плазмы Q 3000 на Q 3000 Plus Allgas, Арт. : 253867
- источник плазмы Q 3000 Allgas, Арт. : 253883
- Источник плазмы Smart Focus 170 с автоматической газовой консолью, Арт. : 253881
- источник плазмы Q 1500 Allgas, Арт. : 253882
- Источник плазмы Smart Focus 400, Арт. : 253880
- Источник плазмы Smart Focus 300, Арт. : 253879
- Источник плазмы Smart Focus 200, Арт. : 253878
- Источник плазмы Smart Focus 130, Арт. : 253877
- 5-осевая резка под углом + резка труб 3000 мм для систем Kjellberg, Арт. : 253876
- 5-осевая резка под углом для систем Kjellberg, Арт. : 253872
- Вакуум-фильтр Plasma-Jet 4000 м3/ч, Арт. : 253397
- Вакуум-фильтр Plasma-Jet 6000 м3/ч, Арт. : 253398