



RÉF. ART. : 144038

Les machines de la série Plasma-Jet TrueCut K sont des installations de découpe hautement spécialisées dans la fabrication et la production unitaire de pièces individuelles complexes. Équipée de la technologie ultra-moderne d'Eckelmann et de Kjellberg ainsi que des composants de haute qualité provenant de fabricants de renommée mondiale, cette gamme est conçue pour des charges élevées en mode de fonctionnement en plusieurs équipes. Avec de nombreux équipements disponibles en option, cette série est très polyvalente et offre des solutions sur mesure répondant aux besoins spécifiques des clients, comme par exemple plusieurs torches, des têtes d'oxycoupage, des coupes d'onglets ou des unités d'usinage de tubes.

- Table autoportante pour une grande précision
- Commande Eckelmann puissante pour un contrôle complet du processus de coupe
- Productivité élevée, conçue pour le travail en équipes multiples
- Nombreuses options pour des

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Largeur de coupe	1500 mm
Longueur de coupe	3000 mm
Table hauteur	700 mm
Charge	520 kg/m ²
Déplacement rapide	18000 mm/min
Exécution	Kjellberg

DIMENSIONS ET POIDS

Poids	3100 kg
-------	---------

DÉTAILS DU PRODUIT



Structure en pont avec deux entraînements et servomoteurs CA dynamiques dans tous les axes



Raccord rapide pour tête de découpe



Unité CNC Eckelmann puissante avec écran tactile 19" ELO



Sources plasma de haute qualité de Kjellberg



Construction

- Surface de table dégagée pour pièces importantes et lourdes
- Pas de contraintes thermiques sur les guidages grâce à la séparation de ceux-ci du reste du cadre machine
- Pour une aspiration efficace des poussières dans la zone de découpe, la table peut être équipée d'un système d'aspiration de la poussière doté de volets d'aspiration à commande électropneumatique

Transmissions et entraînements

- Servomoteurs CA dynamiques de Panasonic sur tous les axes avec engrenages planétaires sans jeu ni entretien
- Crémaillères à dents inclinées et étudiées pour une utilisation intensive sans jeux et un entretien quasi inexistant
- Les guidages linéaires sur tous les axes sont conçus pour une longue durée de vie et des mouvements sans à-coups à vitesses élevées. La largeur des guidages linéaires sur les axes X et Y est de 20/30 mm
- La construction et la sélection des composants ont pour but de garantir un fonctionnement fiable en plusieurs équipes

Tête de coupe

- Axe Z avec vis à billes et commande automatique servocommandée de la hauteur du brûleur
- Changement de la tête de coupe en quelques secondes seulement grâce au système de fermeture rapide minimisant les temps morts.
- Utilisez les paramètres de coupe préenregistrés dans la commande pour obtenir une coupe optimisée
- Optimisation de la vitesse de coupe lors de petits contours
- Équipement avec tête de coupe 5 axes, dispositif de découpe de tube et autres options possibles

Commande

- Commande CNC Eckelmann
- Le logiciel de nesting Eckelmann IBE est un équipement standard

Veillez sélectionner la source de plasma de la puissance désirée dans les options.

- Smart Focus 130 : capacité de coupe max. 40 mm, repiquage 25 mm, recommandé 1 – 32 mm
- Smart Focus 170 : capacité de coupe max. 50mm, repiquage 30mm, recommandé 1 – 35 mm
- Smart Focus 200 : capacité de coupe max. 60 mm, repiquage 30 mm, recommandé 1 – 40 mm
- Smart Focus 300 : capacité de coupe max. 80 mm, repiquage 40 mm, recommandé 1 – 60 mm
- Smart Focus 400 : capacité de coupe max. 100 mm, repiquage 50 mm, recommandé 1 – 70 mm acier inoxydable
- Q 1500: capacité de coupe max. 60 mm, repiquage 30 mm, recommandé 0,5–40 mm
- Q 3000 : capacité de coupe max. 80mm, repiquage 50mm, recommandé 0,5 – 60 mm

Commentaire. Toutes les épaisseurs de découpe et de piquage indiquées dépendent du matériau ainsi que de la technologie de découpe et du système de guidage

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Unité CNC Eckelmann

Eckelmann E°EXC 880 E°CUT ECO

- Ces commandes CNC optimisées pour chaque application spécifique offrent des temps de cycle extrêmement courts et sont ainsi idéales pour les applications hautement dynamiques
- L'IHM offre une conception clairement structurée pour un confort maximal de l'opérateur, une mise en page simple et un accès intuitif à toutes les fonctions de la machine

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Table préparée pour le système de filtrage (contrôle automatique de la fermeture)
Servomoteurs et entraînements Panasonic
Réglage automatique de la hauteur de chalumeau Eckelmann
Chalumeau de découpe avec accouplement magnétique et détecteur de collision
Unité CNC Eckelmann
écran tactile de 19 pouces ELO
Module A Beckhoff
Pointeur laser
Logiciel Eckelmann IBE cncCUT Nest

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Support supplémentaire pour tube, Réf. Art. : 253401
- Rallonge 1 mètre pour la découpe de tubes, Réf. Art. : 253402
- Dispositif manuel par phase pour tête de coupe, Réf. Art. : 253404
- Tête d'oxycoupage Tanaka, Réf. Art. : 253592
- Adaptateur carré pour dispositif de découpe de tubes pour Plasma-Jet, Réf. Art. : 253651
- Mise à jour de source de plasma Tous gaz de Q 1500 à Q 1500 Plus, Réf. Art. : 253866
- Mise à jour de source de plasma Tous gaz de Q 3000 à Q 3000 Plus, Réf. Art. : 253867
- Q 3000 Source de plasma Tous gaz, Réf. Art. : 253883
- Source de plasma Smart Focus 170 avec console à gaz automatique, Réf. Art. : 253881
- Q 1500 Source de plasma Tous gaz, Réf. Art. : 253882
- Source plasma Smart Focus 400, Réf. Art. : 253880
- Source plasma Smart Focus 300, Réf. Art. : 253879
- Source plasma Smart Focus 200, Réf. Art. : 253878
- Source plasma Smart Focus 130, Réf. Art. : 253877
- Découpe de fibres à 5 axes et coupe-tube 3 000 mm pour système Kjellberg, Réf. Art. : 253876
- Découpe de fibres à 5 axes pour système Kjellberg, Réf. Art. : 253872
- Aspiration à filtre Plasma-Jet 4 000 m3/h, Réf. Art. : 253397
- Aspiration à filtre Plasma-Jet 6 000 m3/h, Réf. Art. : 253398