

### ART.-NR. : 144038

Die Maschinen der Plasma-Jet TrueCut K-Serie sind hochspezialisierte Schneidanlagen für die Produktion und Einzelfertigung komplexer Einzelteile. Ausgestattet mit modernster Technologie von Eckelmann und Kjellberg und hochwertigen Komponenten namhafter Hersteller ist diese Baureihe für hohe Belastungen im Mehrschichtbetrieb konzipiert. Mit umfangreicher optionaler Ausstattung ist diese Serie sehr vielseitig und bietet maßgeschneiderte Lösungen für spezifische Kundenanforderungen, wie mehrere Brenner, Autogen-Schneidköpfe, Gehrungsschnitte oder Rohrbearbeitungseinheiten.

- Frei stehender Tisch für hohe Genauigkeit
- Leistungsstarke Eckelmann-Steuerung für vollständige Kontrolle des Schneidvorgangs
- Hohe Produktivität, konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Zahlreiche Optionen für maßgeschneiderte Lösungen



### TECHNISCHE DATEN

#### ARBEITSBEREICH

Schneidbreite	1500 mm
Schneidlänge	3000 mm
Tischhöhe	700 mm
Tischbelastbarkeit	520 kg/m <sup>2</sup>
Eilgang	18000 mm/min
Ausführung	Kjellberg

#### MASSE UND GEWICHTE

Gewicht	3100 kg
---------	---------



Brückenbauweise mit zwei Antrieben und dynamischen AC-Servoantrieben in allen Achsen



Schnellkupplung für Schneidkopf



Leistungsstarke Eckelmann CNC-Einheit mit 19" Touchscreen von ELO



Hochwertige Plasmaquellen-Serie von Kjellberg



## PRODUKTDDETAILS

### Konstruktion

- Freistehender Brennschneidetisch in stabiler Stahlkonstruktion für hohes Auflagegewicht
- Durch separate Aufstellung keine thermischen oder mechanischen Einflüsse auf die Führungsmaschine
- Für eine effiziente Staubabsaugung vom Schneidbereich kann der Tisch mit einer Staubabsauganlage mit elektropneumatisch gesteuerten Saugklappen bestückt werden

### Getriebe und Antriebe

- Dynamische AC-Servoantriebe von Panasonic an allen Achsen mit wartungs- und spielfreien Planetengetrieben
- Auf Dauerbetrieb ausgelegte, schrägverzahnte Zahnstangenantriebe sind verschleißarm und nahezu wartungsfrei
- Linearführungen auf allen Achsen sind für eine lange Lebensdauer und ruckarme Bewegungen bei hohen Geschwindigkeiten ausgelegt. Die Breite der Linearführungen auf X- und Y-Achsen beträgt 20/30 mm
- Die Konstruktion und die Auswahl der Komponenten ist auf zuverlässigen Mehrschichtbetrieb ausgelegt

### Schneidkopf

- Z-Achse mit Kugelgewindtrieb und servogetriebener automatischer Brennerhöhenregelung
- Sekundenschneller Schneidkopfwechsel durch Schnellverschlussystem minimiert die Rüstzeit
- Nutzen Sie die bereits in der Steuerung vorhandenen Schneidparameter für den optimalen Schnitt
- Optimale Bahngeschwindigkeit auch bei feinen Konturen und engen Radien
- Ausrüstung mit 5-Achs-Schneidkopf, Rohrschneideeinrichtung und weiteren Optionen möglich

### Steuerung

- CNC-Steuerung von Eckelmann
- Eckelmann IBE Nesting-Software gehört zur Standardausstattung

### Bitte wählen Sie aus den Optionen die Plasmaquelle mit der gewünschten Leistung.

- Smart Focus 130 – maximale Schneidleistung 40mm, Einstechen 25 mm, empfohlen 1 – 32mm
- Smart Focus 170 – maximale Schneidleistung 50mm, Einstechen 30 mm, empfohlen 1 – 35mm
- Smart Focus 200 – maximale Schneidleistung 60mm, Einstechen 30 mm, empfohlen 1 – 40 mm
- Smart Focus 300 – maximale Schneidleistung 80mm, Einstechen 40 mm, empfohlen 1 – 60 mm
- Smart Focus 400 – maximale Schneidleistung 100 mm, Einstechen 50 mm, empfohlen 1 – 70mm
- Q 1500 – maximale Schneidleistung 60mm, Einstechen 30 mm, empfohlen 0,5 – 40 mm
- Q 3000 – maximale Schneidleistung 80mm, Einstechen 50mm, empfohlen 0,5 – 60 mm

**Anmerkung. Alle angegebenen Schneid- und Einstechdicken sind sowohl vom Material als auch von der Schneidtechnologie und vom Führungssystem abhängig**

## STEUERUNG

### Eckelmann CNC-Einheit

## Eckelmann E°EXC 880 E°CUT ECO

- Diese für die jeweilige Anwendung optimierten CNC-Steuerungen bieten extrem kurze Zykluszeiten und eignen sich somit ideal für hochdynamische Anwendungen
- Das HMI bietet ein klar strukturiertes Design für maximalen Bedienerkomfort, ein unkompliziertes Layout und intuitiven Zugriff auf alle Maschinenfunktionen

## SERIENAUSSTATTUNG

Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle)  
Panasonic Servomotoren und Antriebe  
Automatische Brennerhöhenregelung von Eckelmann  
Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashsensor  
Eckelmann CNC-Einheit  
19" Touchscreen von ELO  
A-Modul von Beckhoff  
Laserpointer  
Eckelmann IBE Software cncCUT Nest

## OPTIONEN

- Zusätzliche Rohrstütze, Art.-Nr. : 253401
- 1 Meter Verlängerung zum Schneiden von Rohren, Art.-Nr. : 253402
- Manuelle Fasenvorrichtung für den Schneidkopf, Art.-Nr. : 253404
- Autogenschneidekopf Tanaka, Art.-Nr. : 253592
- 4-kant Adapter für Rohrschneideeinrichtung für Plasma-Jet, Art.-Nr. : 253651
- Upg. von Q 1500 auf Q 1500 Plus Allgas Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253866
- Upg. von Q 3000 auf Q 3000 Plus Allgas Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253867
- Q 3000 Allgas Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253883
- Smart Focus 170 Plasmaquelle mit automatischer Gaskonsole, Art.-Nr. : 253881
- Q 1500 Allgas Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253882
- Smart Focus 400 Plasmaquelle mit automatischer Gaskonsole, Art.-Nr. : 253880
- Smart Focus 300 Plasmaquelle mit automatischer Gaskonsole, Art.-Nr. : 253879
- Smart Focus 200 Plasmaquelle mit automatischer Gaskonsole, Art.-Nr. : 253878
- Smart Focus 130 Plasmaquelle mit automatischer Gaskonsole, Art.-Nr. : 253877
- 5-Achs-Fasenschneiden+Rohrschneiden 3.000mm f.Kjellberg-Systeme, Art.-Nr. : 253876
- 5-Achsen-Fasenschneiden für Kjellberg-Systeme, Art.-Nr. : 253872
- Plasma-Jet Filterabsaugung 4.000 m3/h, Art.-Nr. : 253397
- Plasma-Jet Filterabsaugung 6.000 m3/h, Art.-Nr. : 253398