Machines de découpe plasma

Plasma-Jet Compact K 1530

RÉF. ART. : 144035

Le modèle de la série Plasma-Jet Compact K est un système de découpe plasma conçu sur mesure pour répondre aux besoins spécifiques de nos clients. Avec sa conception compacte, cette machine est adaptée pour une utilisation dans les petits ateliers ainsi que dans de grandes entreprises industrielles. Avec la technologie ultra-moderne d'Eckelmann et de Kjellberg ainsi que des composants de haute qualité provenant de fabricants de renommée mondiale, ce système Plasma-Jet atteint des résultats de coupe de haute qualité et convient pour un fonctionnement en plusieurs équipes.

- Conception compacte pour un encombrement réduit et un changement d'emplacement sans problème
- Commande Eckelmann puissante
- Large choix de technologie de coupe Kjellberg « made in Germany » (en option)
- Productivité élevée, conçue pour le travail en équipes multiples
- Faible entretien et robustesse

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Largeur de coupe	1500 mm
Longueur de coupe	3000 mm
Table hauteur	600 mm
Charge	410 kg/m2
Déplacement rapide	18000 mm/min
Exécution	Kjellberg

DIMENSIONS ET POIDS

Poids	2250 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 16.09.2024.

DÉTAILS DU PRODUIT

Construction

- À la différence de la gamme Plasma-Jet TrueCut –, les installations Plasma-Jet DSL Compact – ont un cadre de guidage intégré à la table via la plaque inférieure, l'ensemble peut ainsi être transporté d'une pièce et ne nécessite qu'une surface au sol minim
- Dans le cas des petites sources plasma (p. ex. Powermax), celles-ci sont aussi placées dans un châssis-caisson
- Pour une aspiration efficace des poussières dans la zone de découpe, la table peut être équipée d'un système d'aspiration de la poussière doté de volets d'aspiration à commande électropneumatique

Transmissions et entraînements

- Servomoteurs CA dynamiques de Panasonic sur tous les axes avec engrenages planétaires sans jeu ni entretien
- Crémaillères à dents inclinées et étudiées pour une utilisation intensive sans jeux et un entretien quasi inexistant
- Les guidages linéaires sur tous les axes sont conçus pour une longue durée de vie et des mouvements sans à-coups à vitesses élevées. La largeur des guidages linéaires sur les axes X et Y est de 20/20 mm

Tête de coupe

- Axe Z avec vis à billes et commande automatique servocommandée de la hauteur du brûleur
- Changement de la tête de coupe en quelques secondes seulement grâce au système de fermeture rapide minimisant les temps morts

Commande

- Commande CNC Eckelmann
- Le logiciel de nesting Eckelmann IBE est un équipement standard

Veuillez sélectionner la source de plasma de la puissance désirée dans les options.

- Smart Focus 130 : capacité de coupe max. 40 mm, repiquage 25 mm, recommandé 1 – 32 mm
- Smart Focus 170 : capacité de coupe max. 50mm, repiquage 30mm, recommandé 1 – 35 mm
- Smart Focus 200 : capacité de coupe max. 60 mm, repiquage 30 mm, recommandé 1 – 40 mm
- Smart Focus 300 : capacité de coupe max. 80 mm, repiquage 40 mm, recommandé 1 – 60 mm
- Smart Focus 400 : capacité de coupe max. 100 mm, repiquage 50 mm, recommandé 1 – 70 mm acier inoxydable
- Q 1500: capacité de coupe max. 60 mm, repiquage 30 mm, recommandé 0,5–40 mm
- Q 3000 : capacité de coupe max. 80mm, repiquage 50mm, recommandé 0,5 – 60 mm
- CutFire 100i : capacité de coupe max. 40 mm, piquage 20 mm, recommandé 3 – 20 mm

Commentaire. Toutes les épaisseurs de découpe et de piquage indiquées dépendent du matériau ainsi que de la technologie de découpe et du système de guidage

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Unité CNC Eckelmann

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 16.09.2024.

Eckelmann E°EXC 880 E°CUT ECO

- Ces commandes CNC optimisées pour chaque application spécifique offrent des temps de cycle extrêmement courts et sont ainsi idéales pour les applications hautement dynamiques
- L'IHM offre une conception clairement structurée pour un confort maximal de l'opérateur, une mise en page simple et un accès intuitif à toutes les fonctions de la machine

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Table préparée pour le système de filtrage (contrôle automatique de la fermeture)
Servomoteurs et entraînements Panasonic
Réglage automatique de la hauteur de chalumeau Eckelmann
Chalumeau de découpe avec accouplement magnétique et détecteur de collision
Unité CNC Eckelmann
écran tactile de 19 pouces ELO
Module A Beckhoff
Pointeur laser
Logiciel Eckelmann IBE cncCUT Nest

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Système coupe-tube 3 000 mm pour systèmes Kjellberg Compact, Réf. Art. : 253870
- Source plasma Smart Focus 130, Réf. Art. : 253877
- Source plasma Smart Focus 200, Réf. Art. : 253878
- Source de plasma Smart Focus 170 avec console à gaz automatique, Réf. Art. : 253881
- Source plasma CutFire 100i, Réf. Art. : 253391
- Aspiration à filtre Plasma-Jet 4 000 m3/h, Réf. Art. : 253397
- Support supplémentaire pour tube, Réf. Art. : 253401
- Rallonge 1 mètre pour la découpe de tubes, Réf. Art. : 253402
- Dispositif manuel par phase pour tête de coupe, Réf. Art. : 253404
- Adaptateur carré pour dispositif de découpe de tubes pour Plasma-Jet, Réf. Art. : 253651
- Réducteur 1 étage O2 20 bar, Réf. Art. : 253104
- Système protection 15 bar 1/4" O2 externe pour la coupe autogène, Réf. Art. : 253097
- Réducteur 1 étage air 20 bar, Réf. Art. : 253100
- Réducteur 1 étage Ar/Co2 20 bar, Réf. Art. : 253101
- Réducteur 1 étage H2 20 bar, Réf. Art. : 253102
- Réducteur 1 étage N2 20 bar, Réf. Art. : 253103

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 16.09.2024.