Maquina de Corte por Plasma

Plasma-Jet Compact K 1530

REF. INV. : 144035

El modelo de la serie Plasma-Jet Compact K es un sistema de corte de plasma personalizado que fue diseñado de manera especial para satisfacer las necesidades de nuestros clientes. Gracias a su diseño compacto, esta máquina es apta para su uso en pequeños talleres, así como en grandes empresas industriales. Gracias a la más moderna tecnología de Eckelmann y Kjellberg, así como a los componentes de gran calidad de fabricantes mundialmente conocidos, este Plasma-Jet consigue resultados de corte de alta calidad y es idóneo para un uso en varios turnos.

- Diseño compacto: ahorra espacio y es fácil de reubicar
- Controles Eckelmann de alto rendimiento
- Amplia selección de tecnologías de corte Kjellberg «fabricadas en Alemania» (opcionales)
- Alta productividad, diseñada para funcionamiento en varios turnos
- Bajo mantenimiento, diseño robusto

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Ancho de corte	1500 mm
Longitud de corte	3000 mm
Altura de la mesa	600 mm
Capacidad de carga de la mesa	410 kg/m2
Alimentación rápida	18000 mm/min
Diseño	Kjellberg

MEDIDAS Y PESOS

Peso	2250 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 18.04.2024.

DETALLES DEL PRODUCTO

Diseño

- La serie Plasma-Jet TrueCut se diferencia de la serie Plasma-Jet Compact con un marco de máquina completamente integrado conectado a la mesa a través de una placa inferior, para que la máquina se pueda transportar en una pieza y requiera un espacio mínimo
- Si se usan fuentes de plasma (por ejemplo, Powermax), también se almacenan en un estante dentro del marco
- La mesa está preparada para el sistema de recogida de polvo, estando equipada con aletas de aspiración de accionamiento electroneumático para una eficiente extracción de humos del segmento donde el proceso de corte es momentáneo en la acción

Engranajes y accionamientos

- Servoaccionamientos dinámicos de CA de Panasonic en todos los ejes con engranajes planetarios libres de mantenimiento y sin holgura.
- Engranajes helicoidales de bajo desgaste y bajo mantenimiento diseñados para un funcionamiento continuo
- Las guías lineales en todos los ejes están diseñadas para una larga vida útil y un movimiento suave incluso a altas velocidades. Las guías lineales en los ejes X e Y tienen una anchura de 20/20 mm

Cabeza de corte

- Eje Z con transmisión por husillo de bolas y control automático de la altura de la antorcha por servomotor
- El acople rápido para el cabezal de corte permite cambios rápidos de los cabezales para tiempos de maquinado reducidos

Control

- Control CNC de Eckelmann
- Se incluye el software de anidamiento Eckelmann IBE

Seleccione la fuente de plasma con la potencia requerida.

- Smart Focus 130 – capacidad máx. de corte 40 mm, cortes en émbolo 25 mm, intervalo recomendado 1-32 mm
- Smart Focus 170 – capacidad máx. de corte 50mm, cortes en émbolo 30mm, intervalo recomendado 1-35 mm
- Smart Focus 200 – capacidad máx. de corte 60 mm, cortes en émbolo 30 mm, intervalo recomendado 1-40 mm
- Smart Focus 300 – capacidad máx. de corte 80 mm, cortes en émbolo 40 mm, intervalo recomendado 1-60 mm
- Smart Focus 400 – capacidad máx. de corte 100 mm, cortes en émbolo 50 mm, intervalo recomendado para acero inoxidable 1-70 mm
- Q 1500 – capacidad máx. de corte 60 mm, cortes en émbolo 30 mm, intervalo recomendado 0,5–40 mm
- Q 3000 – capacidad máx. de corte 80mm, cortes en émbolo 50mm, intervalo recomendado 0,5 – 60 mm
- CutFire 100i - máxima capacidad de corte 40 mm, perforación 20 mm, rango recomendado 3-32 mm

Nota: Todas las profundidades de corte y perforación especificadas dependen del material y de la tecnología de corte y del sistema de guías

COMMANDE

Unidad CNC de Eckelmann

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 18.04.2024.

Eckelmann E°EXC 880 E°CUT ECO

- Estos controles CNC están optimizados para la aplicación respectiva y ofrecen tiempos de ciclo extremadamente cortos, lo que los hace ideales para aplicaciones altamente dinámicas
- El HMI ofrece un diseño optimizado para la máxima comodidad del usuario, una disposición sin complicaciones y un acceso intuitivo a todas las funciones de la máquina

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

La mesa se prepara para el sistema de filtros (control de cierre automático)
Servomotores y accionadores Panasonic
Control automático de altura de soplete de Eckelmann
Soplete de corte con acoplamiento magnético y detector de colisiones
Unidad CNC de Eckelmann
Pantalla táctil de 19 pulg. de ELO
Módulo A de Beckhoff
Apuntador láser
Software Eckelmann IBE cncCUT Nest

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Sistema de corte de tubos, 3000 mm, para sistemas Kjellberg de la serie Compact, Ref. Inv. : 253870
- Fuente de plasma Smart Focus 130, Ref. Inv. : 253877
- Fuente de plasma Smart Focus 200, Ref. Inv. : 253878
- Fuente de plasma Smart Focus 170 con consola de gas automática, Ref. Inv. : 253881
- Fuente de plasma 100i de CutFire, Ref. Inv. : 253391
- Vacío de filtro de chorro de plasma, 4000 m3/h, Ref. Inv. : 253397
- Soporte de tubos adicionales, Ref. Inv. : 253401
- Extensión de 1 metro para corte de tubos, Ref. Inv. : 253402
- Unidad de biselado manual para cabezal de corte, Ref. Inv. : 253404
- Adaptador cuadrado para unidad de corte de tubos cuadrados en Plasma-Jet, Ref. Inv. : 253651
- Reductor de presión de 1 paso O2 20 bar, Ref. Inv. : 253104
- Protector de seguridad externo 15 bar 1/4 pulg. O2 para el corte autógeno, Ref. Inv. : 253097
- Reductor de presión de 1 paso aire 20 bar, Ref. Inv. : 253100
- Reductor de presión de 1 paso Ar/Co2 20 bar, Ref. Inv. : 253101
- Reductor de presión de 1 paso H2 20 bar, Ref. Inv. : 253102
- Reductor de presión de 1 paso N2 20 bar, Ref. Inv. : 253103

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 18.04.2024.