

COD. ART. : 144031

Plasma-Jet Compact H è un sistema di taglio al plasma progettato su misura per le esigenze dei nostri clienti. Con il suo design compatto, la macchina è adatta per le piccole officine così come per le grandi imprese industriali. Moderna tecnologia Hyperterm e componenti di alta qualità di produttori noti a livello mondiale garantiscono un elevato livello di taglio anche nel lavoro su più turni.

- Design compatto per un ingombro ridotto ed un eventuale spostamento semplice
- Prestazioni elevate grazie alla tecnologia statunitense Hypertherm
- Ampia gamma di fonti di plasma HYPERTHERM (optional)
- Basso livello di manutenzione, robusto



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Larghezza di taglio	1500 mm
Lunghezza di taglio	3000 mm
Altezza tavola	600 mm
Capacità di carico della tavola	410 kg/m ²
Avanzamento rapido	18000 mm/min
Versione	Hypertherm

DIMENSIONI E PESO

Peso	2250 kg
------	---------



Velocità d'avanzamento ottimizzata, anche in caso di profili sottili o raggi stretti



Servomotori e moltiplicatori assi dotati di EtherCAT Panasonic

DETTAGLI PRODOTTO

Costruzione

- A differenza della serie Plasma-Jet TrueCut gli impianti Plasma-Jet Compact hanno un telaio guida collegato con la tavola mediante una piastra, cosicché è possibile trasportarla come pezzo unico e piazzare la macchina in uno spazio minimo
- Le fonti di plasma di dimensioni ridotte (p.e. Powermax) sono integrate in un telaio
- Per un'aspirazione efficace della polvere dall'area di taglio, la tavola può essere dotata di flap a comando elettropneumatico

Trasmissione ed azionamenti

- Servomotori dinamici AC di marca Panasonic su tutti gli assi con trasmissioni planetarie senza manutenzione e gioco
- Azionamenti a cremagliera progettati per un uso prolungato, molto resistenti all'usura e con un livello di manutenzione minimo
- Guide lineari su tutti gli assi, studiate per una lunga durata ed un movimento scorrevole alle alte velocità. La larghezza delle guide lineari degli assi X ed Y è di 20/20mm

Testa di taglio

- Asse Z con vite a ricircolo di sfere e regolazione altezza bruciatore automatica e servoassistita
- Cambio testa rapidissimo grazie al sistema di bloccaggio rapido, per minimizzare i tempi d'attrezzamento

Controllo

- Controllo CNC Hypertherm - Edge CONNECT
- Il ProNest LT Software è incluso nella dotazione standard

Selezionate la fonte di plasma con la potenza desiderata dalle opzioni disponibili

- Fonte di plasma Powermax 105 Sync (Potenza di taglio su acciaio grezzo: consigliata: 32mm 500mm/min, 38mm 250 mm/min, taglio: 50mm 125 mm/min, perforazione 22mm)
- Maxpro 200 (Potenza di taglio su acciaio grezzo: capacità di taglio senza bave 20 mm, capacità di perforazione (produzione) 32 mm, taglio* 75 mm)
- XPR 170 (Capacità di taglio su acciaio grezzo: perforazione max. 40mm, taglio max. 60 mm)
- XPR 300 (Capacità di taglio su acciaio grezzo: perforazione max. 50mm, taglio max. 80 mm)

Nota: tutti i valori di spessore di taglio e perforazione forniti dipendono sia dal materiale, sia dalla tecnologia di lavorazione, sia dal sistema di guida

CONTROLLI E SOFTWARE

Unità Hypertherm Edge Connect CNC

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect è la nuova piattaforma CNC di Hypertherm che si distingue per l'ineguagliabile affidabilità, le potenti funzionalità integrate e l'elevato livello di adattabilità
- Con l'assistente di taglio brevettato CutPro® Wizard anche i neofiti possono iniziare a tagliare pezzi in meno di cinque minuti
- La Software Operator's Console (Soft OpCon) consente di semplificare l'attrezzamento e l'uso
- La comunicazione integrata con le fonti di plasma e il controllo dell'altezza torcia consentono il controllo automatizzato in base alle tabelle di taglio predisposte di fabbrica o definite dall'utente
- Possibilità di creare e controllare tabelle di taglio personalizzate nel programma di lavorazione pezzi, nonché di fornire il supporto del CutPro Wizard
- EDGE® Connect gira su sistema operativo Windows® 10 Enterprise

Software built-in Phoenix®

- Il software Phoenix® fornisce l'interfaccia utente centrale e viene utilizzato in tutta la famiglia CNC di Hypertherm
- Nel software sono integrate tabelle di taglio per la creazione automatica dei parametri di processo per acciaio, acciaio inossidabile e alluminio, garantendo costantemente prestazioni di taglio ottimali
- Gli assistenti e gli strumenti diagnostici semplificano la configurazione e consentono una rapida risoluzione dei problemi
- Assistenza e suggerimenti integrati consentono di ottimizzare le prestazioni e i risultati del processo con la semplice pressione di un pulsante

DOTAZIONE STANDARD

Tavola predisposta per sistema di filtraggio (controllo chiusura mecc.)
Servomotori ed azionamenti Panasonic
Regolazione altezza torcia di tipo automatico con sensore Hypertherm THC
Torcia con frizione magnetica e crash sensor
Unità Hypertherm Edge Connect CNC
Touchscreen da 19" marca ELO
Ethercat-E
Puntatore laser
proNest LT Essentials

DOTAZIONE OPZIONALE

- Fonte di plasma Powermax 125, Cod. Art. : 253715
- Sistema di taglio tubi 3.000 mm per sistemi Hypertherm Compact, Cod. Art. : 253552
- Fonte di plasma Maxpro 200, Cod. Art. : 253406
- Maggiorazione per opzione software ProNest per Plasma-Jet H, Cod. Art. : 253413
- Maggiorazione per opzione software Common Line Cutting per Plasma-Jet H, Cod. Art. : 253414
- Maggiorazione per opzione software Collision Avoidance per Plasma-Jet H, Cod. Art. : 253415
- Maggiorazione per opzione software Chain and Bridge Cutting per Plasma-Jet H, Cod. Art. : 253416
- Dispositivo per incisione e marcatura per PowerMax e MaxPro, Cod. Art. : 253815
- Sistema d'aspirazione con filtro da g 4.000 m3/h, Cod. Art. : 253397
- Supporto tubi addizionale, Cod. Art. : 253401
- Prolunga da 1 m per il taglio di tubi, Cod. Art. : 253402
- Dispositivo per smussatura manuale per testa di taglio, Cod. Art. : 253404
- Adattatore quadrato per dispositivo di taglio tubi per Plasma-Jet, Cod. Art. : 253651
- Fonte di plasma Powermax 105 Sync, Cod. Art. : 253888
- Fonte di plasma XPR 170 Core, Cod. Art. : 253407
- Fonte di plasma XPR 170 VWI, Cod. Art. : 253408
- Fonte di plasma XPR 170 Optimix, Cod. Art. : 253409
- Costo extra per opzione software ProNest LT, Cod. Art. : 254125