Установки плазменной резки

Plasma-Jet Compact H 1530

АРТ. : 144031

Plasma-Jet Compact H - система плазменной резки, специально разработанная под потребности наших клиентов. Благодаря своей компактной конструкции установка подходит как для небольших мастерских, так и для крупных промышленных предприятий. Современная технология Hypertherm и высококачественные конструктивные элементы от всемирно известных производителей гарантируют высокие результаты резки даже при многосменном режиме работы.

- Компактное исполнение для размещения в ограниченном пространстве и простой транспортировки
- Высокая производительность благодаря американской технологии Hypertherm
- Широкий выбор источников плазмы HYPERTHERM (опция)
- Высокая надежность и минимальное техническое обслуживание

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Рабочая ширина	1500 мм
Рабочая длина	3000 мм
Высота стола	600 мм
Допуст. нагрузка стола	410 кг/м²
Ускоренный ход	18000 мм/мин
Модель	Hypertherm

РАЗМЕРЫ И МАССА

Масса	2250 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 16.09.2024.

Оптимальная скорость перемещения по заданной траектории, даже в случае очень мелких контуров и малых радиусов

Серводвигатели и осевые усилители с EtherCAT от Panasonic

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Конструкция

- в отличие от серии Plasma-Jet TrueCut, установки Plasma-Jet Compact оборудованы рамой направляющих, которая соединяется со столом, так что станок можно транспортировать в собранном состоянии и устанавливать на площадках небольшого размера
- в случае применения небольших плазменных источников (например, Powermax),они размещены в специальном отделении основания
- Для эффективного удаления пыли из зоны резки стол можно оборудовать пылеотсасывающей установкой с электропневматическими впускными клапанами

Приводы и передачи

- Динамические сервоприводы переменного тока Panasonic на всех осях оборудованы планетарными передачами с беззазорной посадкой, которые не требуют техобслуживания
- износостойкие и практически не требующие техобслуживания зубчато-реечные приводы рассчитанные на непрерывную работу
- Линейные направляющие на всех осях отличаются долговечностью и обеспечивают плавное перемещение даже при высоких скоростях. Ширина линейных направляющих на осях X и Y составляет 20/20 мм

Режущая головка

- Ось Z с шарико-винтовой передачей и сервоприводная автоматическая регулировка высоты горелки
- Очень быстрая смена режущей головки благодаря быстродействующему замку значительно ускоряет наладку

ЧПУ

- Система ЧПУ Edge CONNECT компании Hypertherm
- Программное обеспечение для раскладки ProNest LT Software входит в стандартную комплектацию

Пожалуйста, выберите источник плазмы необходимой мощности из доступных опций.

- Источник плазмы Powermax 105 Sync (производительность при резке нелегированной стали: рекомендуемая — 32 мм при скорости 500 мм/мин, 38 мм при скорости 250 мм/мин, надрез — 50 мм при скорости 125 мм/мин, пробивка отверстий — 22 мм)
- Maxpro 200 (производительность при резке нелегированной стали: резка на глубину 20 мм почти без заусенцев, пробивка отверстий (в производственном режиме) — 32 мм, надрез* — 75 мм)
- XPR 170 (производительность при резке нелегированной стали: пробивка отверстий до 40 мм, надрез до 60 мм)
- XPR 300 (производительность при резке нелегированной стали: пробивка отверстий до 50 мм, надрез до 80 мм)

Внимание: все указанные значения толщины резки и врезки зависят от материала, технологии резки и системы управления

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

блок ЧПУ Hypertherm Edge Connect

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 16.09.2024.

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect — это новейшая разработка компании Hypertherm: платформа ЧПУ, отличающаяся непревзойденной надежностью, мощными встроенными функциональными возможностями и высокой способностью к адаптации
- Защищенный патентом помощник для резки CutPro® Wizard позволяет даже неопытному оператору приступить к резке меньше чем за пять минут
- Консоль оператора ПО (Soft OpCon) обеспечивает простую наладку и эксплуатацию
- Поддержка обмена данными с источниками плазмы и системой регулировки высоты резака позволяет реализовать автоматическое управление обработкой в соответствии с таблицами резки, заданными изготовителем или определенными пользователем
- Оператор может создать собственные таблицы резки и процедуру обработки в программе детали, а может воспользоваться помощником CutPro
- EDGE Connect работает под управлением ОС Windows® 10 Enterprise

Встроенное ПО Phoenix®

- ПО Phoenix® предоставляет центральный пользовательский интерфейс для всего семейства ЧПУ Hypertherm
- Встроенные в программу таблицы резки позволяют автоматически определять параметры обработки для стали, нержавеющей стали и алюминия, обеспечивая оптимальную производительность во всех случаях
- Помощники и средства диагностики обеспечивают легкую настройку нужной конфигурации и быстрое выявление причин неполадок
- Встроенная справка и советы позволяют оптимизировать производительность и результаты обработки нажатием нескольких клавиш

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Стол подготовлен для подключения системы фильтрации (автоматический контроль затвора)
серводвигатели и приводы Panasonic
автоматическая настройка вертик. положения режущей головки с помощью Hypertherm THC датчика
режущая головка с электромагнитной муфтой и датчиком защиты от столкновения
блок ЧПУ Hypertherm Edge Connect
сенсорный экран 19" от ELO
EtherCAT E
лазерный указатель
ПО ProNest LT Essentials

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Источник плазмы Powermax 125, Арт. : 253715
- Труборезная установка 3000 мм для систем Hypertherm Compact, Арт. : 253552
- Источник плазмы Maxpro 200, Арт. : 253406
- Система Plasma Jet H с ПО ProNest (оплачивается отдельно), Арт. : 253413
- Система Plasma Jet H с ПО Common Line Cutting (оплачивается отдельно), Арт. : 253414
- Система Plasma Jet H с ПО Collision Avoidance (оплачивается отдельно), Арт. : 253415
- Система Plasma Jet H с ПО Chain and Bridge Cutting (оплачивается отдельно), Арт. : 253416
- Гравировальный и маркировочный профиль для PowerMax и MaxPro, Арт. : 253815
- Вакуум-фильтр Plasma-Jet 4000 м3/ч, Арт. : 253397
- Дополнительная трубчатая опора, Арт. : 253401
- Удлинитель 1 м для резки труб, Арт. : 253402
- Ручное устройство для снятия фаски, Арт. : 253404
- 4-гранный адаптер трубореза для Plasma-Jet, Арт. : 253651
- Источник плазмы Powermax 105 Sync, Арт. : 253888
- Источник плазмы XPR 170 Core, Арт. : 253407
- Источник плазмы XPR 170 VWI, Арт. : 253408
- Источник плазмы XPR 170 Optimix, Арт. : 253409
- Опция за отдельную плату: программное обеспечение ProNest LT, Арт. : 254125

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 16.09.2024.