

COD PROD. : 144031

Plasma-Jet Compact H este un sistem de tăiere cu plasmă personalizat, care a fost special conceput la comanda clienților noștri. Cu designul său compact, mașina este adecvată atât pentru atelierelor mici, cât și pentru marile companii industriale. Tehnologia modernă de la Hypertherm și componentele de înaltă calitate de la producători renumiți la nivel mondial garantează rezultate de tăiere de înaltă calitate chiar și pentru operarea în mai multe schimburi.

- Versiune compactă pentru un necesar redus de spațiu și mutarea fără probleme
- Performanță ridicată datorită tehnologiei americane Hypertherm
- Gamă largă de surse de plasmă HYPERTHERM (opțional)
- Necesită puțină întreținere și este solid



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Latimea de taiere	1500 mm
Lungimea de taiere	3000 mm
Inaltimea mesei	600 mm
Sarcina suportata de masa	410 kg/m ²
Avans rapid	18000 mm/min
Execuție	Hypertherm

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Greutatea	2250 kg
-----------	---------



Viteză de tăiere optimă și în cazul contururilor fine și razelor înguste



Servomotoare și drivere pentru axe cu EtherCAT de la Panasonic

DETALII PRODUS

Structura

- Spre deosebire de seria Plasma-Jet TrueCut, masinile Plasma-Jet Compact dispun de o masa stabila de taiere, conectata cu restul masinii printr-o placa inferioara, este usor de transportat și necesită o suprafață de instalare minimă
- În cazul unei surse de plasmă mici (ex. Powermax) acestea sunt depozitate într-un spatiu inclus in batiul masinii
- Pentru o aspirare eficientă a prafului din zona de tăiere, masa poate fi dotată cu un sistem de aspirare a prafului cu supapă de aspirare cu acționare electro-pneumatică

Angrenaje și propulsii

- Servomotoare dinamice AC de la Panasonic pe toate axele cu angrenaje de planetare fără joc ce nu necesită mentenanță
- Transmisie prin pinion și cremaliera elicoidală cu uzura minimă pentru operare continuă
- Ghidajele liniare de pe toate axele sunt concepute pentru o durată mare de viață și mișcări fără oscilații la viteze mari. Lățimea ghidajelor liniare pe axele X și Y este de 20/20 mm

Cap de tăiere

- Axa Z cu angrenaj cu știft filetat și reglare automată a înălțimii arzătorului cu servomotor
- Înlocuirea capului de tăiere în câteva secunde cu ajutorul sistemului rapid de închidere minimizează timpul de dotare

Unitate de comandă

- Unitate de comandă CNC de la Hypertherm - EDGE Connect
- ProNest LT Software face parte din dotarea standard

Vă rugăm selectați din opțiuni sursa de plasmă cu puterea dorită.

- Sursă plasmă Powermax 105 Sync (Capacitate de tăiere oțel nealiat: recomandat: 32 mm 500 mm/min, 38 mm 250 mm/min, tăiere pentru separare: 50 mm 125 mm/min, perforare găuri: 22 mm)
- Maxpro 200 (Capacitate de tăiere oțel nealiat: capacitate de tăiere aproape fără zgură 20 mm, capacitate de perforare (producție) 32 mm, tăiere pentru separare* 75 mm)
- XPR 170 (Capacitate de tăiere oțel nealiat: perforare găuri max. 40 mm, tăiere pentru separare max. 60 mm)
- XPR 300 (Capacitate de tăiere oțel nealiat: perforare găuri max. 50 mm, tăiere pentru separare max. 80 mm)

Observație: toate grosimile de tăiere și străpungere indicate depind atât de material cât și de tehnologia de tăiere, dar și se sistemul de ghidare

COMENZI ȘI SOFTWARE

Unitate CNC Hypertherm Edge Connect CNC

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect este cea mai nouă platformă CNC de Hypertherm și se evidențiază prin fiabilitate, funcționalitate integrată foarte performantă și adaptabilitate ridicată
- Cu asistenții de tăiere brevetati CutPro® Wizard și noii utilizatori pot să înceapă să producă de piese tăiate în mai puțin de cinci minute
- Programul software Operator's Console (Soft OpCon) permite o instalare și operare simplă
- Comunicarea integrată cu sursele plamei și unitatea de comandă a înălțimii arzătorului permite reglarea automată conform tabelelor de tăiere instalate din fabrică sau definite de utilizator
- Există posibilitatea de a întocmi și comanda tabele de tăiere definite de utilizator în programul de piese, precum și de a le pune la dispoziția asistenților CutPro
- EDGE Connect funcționează în sistemul de operare Windows® 10 Enterprise

Software Phoenix® integrat

- Programul software Phoenix® livrează suprafața centrală de comandă și este utilizată în întreaga familie CNC de Hypertherm
- În programul software sunt integrate tabele de tăiere pentru întocmirea automată a parametrilor procesului pentru oțel, oțel inoxidabil și aluminiu, fiind garantată întotdeauna capacitatea de tăiere optimă
- Asistenții și instrumentele de diagnosticare asigură configurarea simplă și permis căutarea rapidă a erorilor
- Ajutorul și indicațiile integrate permis optimizarea capacității și rezultatele procesului per apăsare de tastă

ECHIPAMENT STANDARD

Masă pregătită pentru sistemul de aspiratie (cu clapete mecanic
Servomotoare și drivere Panasonic
Reglarea automată a cu senzor Hypertherm THC
Torta cu cuplaj magnetic și senzor de impact
Unitate CNC Hypertherm Edge Connect CNC
Ecran tactil de 19" de la ELO
Ethercat-E
Indicator de pozitie cu laser
ProNest LT Essentials

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Sursă plasmă Powermax 125, Cod prod. : 253715
- Sistem de tăiere țevi 3.000 mm pentru sisteme Hypertherm Compact, Cod prod. : 253552
- Sursă plasmă Maxpro 200, Cod prod. : 253406
- Opțiune de software Plasma-Jet H ProNest contra unui preț suplimentar, Cod prod. : 253413
- Opțiune de software Plasma-Jet H Common Line Cutting contra unui preț suplimentar, Cod prod. : 253414
- Opțiune de software Plasma-Jet H Collision Avoidance contra unui preț suplimentar, Cod prod. : 253415
- Opțiune de software Plasma-Jet H Chain and Bridge Cutting contra unui preț suplimentar, Cod prod. : 253416
- Dispozitiv de gravat și marcat pentru PowerMax și MaxPro, Cod prod. : 253815
- Sistem de aspirare cu filtru Plasma-Jet 4.000 m3/h, Cod prod. : 253397
- Suport suplimentar de conductă, Cod prod. : 253401
- Prelungire de 1 m pentru debitarea țevilor, Cod prod. : 253402
- Dispozitiv manual de sanfrenat pentru capul de tăiere, Cod prod. : 253404
- adaptor 4 muchii pentru dispozitiv de tăiat țevi pentru Plasma-Jet, Cod prod. : 253651
- Sursă plasmă Powermax 105 Sync, Cod prod. : 253888
- Sursă plasmă XPR 170 Core, Cod prod. : 253407
- Sursă plasmă XPR 170 VWI, Cod prod. : 253408
- Sursă plasmă XPR 170 Optimix, Cod prod. : 253409
- Opțiune software ProNest LT - costuri suplimentare, Cod prod. : 254125