



RÉF. ART. : 144031

Le modèle Plasma-Jet Compact H est un système de découpe plasma spécialement adapté aux besoins de nos clients. Avec sa conception compacte, la machine convient tant aux petits ateliers qu'aux grandes entreprises industrielles. La technologie moderne d'Hypertherm et les composants de haute qualité provenant de fabricants de renommée mondiale garantissent des résultats de coupe de haute qualité même en fonctionnement en plusieurs équipes.

- Conception compacte pour un encombrement réduit et un changement d'emplacement sans problème
- Puissance élevée grâce à la technologie américaine Hypertherm
- Large choix de sources plasma HYPERTHERM (en option)
- Faible entretien et robustesse

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Largeur de coupe	1500 mm
Longueur de coupe	3000 mm
Table hauteur	600 mm
Charge	410 kg/m ²
Déplacement rapide	18000 mm/min
Exécution	Hypertherm

DIMENSIONS ET POIDS

Poids	2250 kg
-------	---------



Vitesse de trajectoire optimale, même pour les contours fins et les rayons restreints



Servomoteurs et axes équipés de l'EtherCAT de Panasonic

DÉTAILS DU PRODUIT

Construction

- À la différence de la gamme Plasma-Jet TrueCut –, les installations Plasma-Jet DSL Compact – ont un cadre de guidage intégré à la table via la plaque inférieure, l'ensemble peut ainsi être transporté d'une pièce et ne nécessite qu'une surface au sol minim
- Dans le cas des petites sources plasma (p. ex. Powermax), celles-ci sont aussi placées dans un châssis-caisson
- Pour une aspiration efficace des poussières dans la zone de découpe, la table peut être équipée d'un système d'aspiration de la poussière doté de volets d'aspiration à commande électropneumatique

Transmissions et entraînements

- Servomoteurs CA dynamiques de Panasonic sur tous les axes avec engrenages planétaires sans jeu ni entretien
- Crémaillères à dents inclinées et étudiées pour une utilisation intensive sans jeux et un entretien quasi inexistant
- Les guidages linéaires sur tous les axes sont conçus pour une longue durée de vie et des mouvements sans à-coups à vitesses élevées. La largeur des guidages linéaires sur les axes X et Y est de 20/20 mm

Tête de coupe

- Axe Z avec vis à billes et commande automatique servocommandée de la hauteur du brûleur
- Changement de la tête de coupe en quelques secondes seulement grâce au système de fermeture rapide minimisant les temps morts

Commande

- Commande CNC Hypertherm - Edge CONNECT
- Le logiciel de ProNest LT Software est un équipement standard

Veillez sélectionner la source de plasma de la puissance désirée dans les options.

- Source plasma Powermax 105 Sync (Performance de coupe acier non allié : Recommandée : 32 mm 500 mm/min, 38 mm 250 mm/min, Coupe de séparation : 50 mm 125 mm/min, Piquage : 22 mm)
- Maxpro 200 (Performance de coupe acier non allié : performance de coupe quasiment sans scories 20 mm, Capacité de piquage (production) 32 mm, Coupe de séparation* 75 mm)
- XPR 170 (Performance de coupe acier non allié : Piquage max. 40 mm, Coupe de séparation max. 60 mm)
- XPR 300 (Performance de coupe acier non allié : Piquage max. 50 mm, Coupe de séparation max. 80 mm)

Remarque : toutes les épaisseurs de découpe et de piquage indiquées dépendent du matériau ainsi que de la technologie de découpe et du système de guidage

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Unité CNC Hypertherm Edge Connect

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect est la toute nouvelle plateforme CNC d'Hypertherm et elle se distingue par une fiabilité sans égale, une fonctionnalité intégrée performante et une haute capacité d'adaptation
- Avec l'assistant à la découpe breveté CutPro® Wizard, les nouveaux utilisateurs peuvent également se lancer dans la fabrication de pièces découpées en moins de cinq minutes
- La console Soft OpCon (Software Operator's Console) permet de simplifier l'ajustement et l'utilisation
- La communication intégrée avec les sources de plasma et le réglage en hauteur de la torche permet une régulation automatisée de la commande en fonction des tables de coupe installées en usine ou définies par l'utilisateur
- Il est possible de créer et de commander des tables de coupe définies par l'utilisateur dans le programme de pièces ainsi que de mettre à disposition l'assistant CutPro
- EDGE Connect fonctionne sous le système d'exploitation Windows® 10 Enterprise

Logiciel Phoenix® intégré

- Le logiciel Phoenix® fournit l'interface de commande centrale et est utilisé dans l'ensemble de la gamme CNC d'Hypertherm
- Sont intégrées dans le logiciel les tables de coupe pour la création automatique de paramètres processus pour l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium, ce qui permet de garantir en permanence une performance de coupe optimale
- Des assistants et des outils de diagnostic assurent une configuration facile et permettent un dépannage rapide
- Une aide et des astuces intégrées permettent une optimisation de la performance et des résultats des processus d'une simple pression sur une touche

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Table préparée pour le système de filtrage (contrôle automatique de la fermeture)
Servomoteurs et entraînements Panasonic
Réglage automatique de la hauteur de chalumeau avec capteur THC Hypertherm
Chalumeau de découpe avec accouplement magnétique et détecteur de collision
Unité CNC Hypertherm Edge Connect
écran tactile de 19 pouces ELO
EtherCAT-E
Pointeur laser
ProNest LT Essentials

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Source plasma Powermax 125, Réf. Art. : 253715
- Système coupe-tube 3 000 mm pour systèmes Hypertherm Compact, Réf. Art. : 253552
- Source plasma Maxpro 200, Réf. Art. : 253406
- Supplément option logicielle Plasma-Jet H ProNest, Réf. Art. : 253413
- Supplément option logicielle Plasma-Jet H Common Line Cutting, Réf. Art. : 253414
- Supplément option logicielle Plasma-Jet H Collision Avoidance, Réf. Art. : 253415
- Supplément option logicielle Plasma-Jet H Chain and Bridge Cutting, Réf. Art. : 253416
- Système gravure et marquage pour PowerMax et MaxPro, Réf. Art. : 253815
- Aspiration à filtre Plasma-Jet 4 000 m3/h, Réf. Art. : 253397
- Support supplémentaire pour tube, Réf. Art. : 253401
- Rallonge 1 mètre pour la découpe de tubes, Réf. Art. : 253402
- Dispositif manuel par phase pour tête de coupe, Réf. Art. : 253404
- Adaptateur carré pour dispositif de découpe de tubes pour Plasma-Jet, Réf. Art. : 253651
- Source plasma Powermax 105 Sync, Réf. Art. : 253888
- Source plasma XPR 170 Core, Réf. Art. : 253407
- Source plasma XPR 170 VWI, Réf. Art. : 253408
- Source plasma XPR 170 Optimix, Réf. Art. : 253409
- Option logicielle ProNest LT avec supplément, Réf. Art. : 254125