Maquina de Corte por Plasma

Plasma-Jet Compact H 1530

REF. INV. : 144031

Plasma-Jet Compact H es un sistema de corte de plasma creado especialmente para las necesidades particulares de nuestros clientes. Con su diseño compacto, esta máquina es apta para pequeños talleres, así como para grandes empresas industriales. La moderna tecnología de Hypertherm y los componentes cualitativos de alta calidad de fabricantes mundialmente conocidos garantiza también resultados de corte de alta calidad en múltiples turnos.

- Diseño compacto: ahorra espacio y es fácil de reubicar
- Alto rendimiento con tecnología USA Hypertherm
- Amplia selección de fuentes de plasma HYPETHERM (opcionales)
- Bajo mantenimiento, diseño robusto

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Ancho de corte	1500 mm
Longitud de corte	3000 mm
Altura de la mesa	600 mm
Capacidad de carga de la mesa	410 kg/m2
Alimentación rápida	18000 mm/min
Diseño	Hypertherm

MEDIDAS Y PESOS

Peso	2250 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 18.04.2024.

Velocidad óptima de ruta incluso con contornos precisos y radios ajustados

Servomotores y control de accionamiento del eje con EtherCAT de Panasonic

DETALLES DEL PRODUCTO

Diseño

- La serie Plasma-Jet TrueCut se diferencia de la serie Plasma-Jet Compact con un marco de máquina completamente integrado conectado a la mesa a través de una placa inferior, para que la máquina se pueda transportar en una pieza y requiera un espacio mínimo
- Si se usan fuentes de plasma (por ejemplo, Powermax), también se almacenan en un estante dentro del marco
- La mesa está preparada para el sistema de recogida de polvo, estando equipada con aletas de aspiración de accionamiento electroneumático para una eficiente extracción de humos del segmento donde el proceso de corte es momentáneo en la acción

Engranajes y accionamientos

- Servoaccionamientos dinámicos de CA de Panasonic en todos los ejes con engranajes planetarios libres de mantenimiento y sin holgura.
- Engranajes helicoidales de bajo desgaste y bajo mantenimiento diseñados para un funcionamiento continuo
- Las guías lineales en todos los ejes están diseñadas para una larga vida útil y un movimiento suave incluso a altas velocidades. Las guías lineales en los ejes X e Y tienen una anchura de 20/20 mm

Cabeza de corte

- Eje Z con transmisión por husillo de bolas y control automático de la altura de la antorcha por servomotor
- El acople rápido para el cabezal de corte permite cambios rápidos de los cabezales para tiempos de maquinado reducidos

Control

- Control CNC por Hypertherm - Edge CONNECT
- Se incluye el software de anidamiento ProNest LT

Seleccione la fuente de plasma con la potencia requerida.

- Fuente de plasma Powermax 105 Sync (capacidad de corte en acero no aleado: Recomendada: 32 mm 500 mm/min, 38 mm 250 mm/min, corte de separación 50 mm 125 mm/min, corte de inmersión: 22 mm)
- Maxpro 200 (capacidad de corte en acero no aleado: Capacidad de corte prácticamente sin rebabas 20 mm, capacidad de corte por inmersión (producción) 32 mm, corte de separación* 75 mm)
- XPR 170 (capacidad de corte en acero no aleado: Corte de inmersión máx. 40 mm, corte de separación máx. 60 mm)
- XPR 300 (capacidad de corte en acero no aleado: Corte por inmersión máx. 50 mm, corte de separación máx. 80 mm)

Nota: Todas las profundidades de corte y perforación especificadas dependen del material y de la tecnología de corte y del sistema de guías

COMMANDE

Unidad CNC Hypertherm Edge Connect

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 18.04.2024.

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect es la última plataforma CNC de Hypertherm que ofrece una fiabilidad superior, una potente funcionalidad integrada y es altamente personalizable
- Con el asistente CutPro® patentado, incluso los usuarios sin experiencia podrán producir piezas cortadas tras menos de cinco minutos de aprendizaje
- La consola del operador del software (Soft OpCon) simplifica la configuración y el funcionamiento
- Las conexiones de comunicación integradas con las fuentes de plasma y el control de altura de la antorcha permiten un control automatizado basado en tablas de datos de corte instaladas en fábrica o definidas por el usuario
- Las tablas de datos de corte definidas por el usuario pueden crearse y controlarse dentro del programa de piezas, y el asistente CutPro puede estar disponible
- EDGE Connect funciona con el sistema operativo Windows® 10 Enterprise

Software Phoenix® integrado

- El software Phoenix® proporciona una interfaz de usuario central y se despliega en toda la familia de CNC de Hypertherm
- El software integra tablas de datos de corte para la generación automática de parámetros de proceso para acero, acero inoxidable y aluminio, asegurando un rendimiento de corte óptimo
- Los asistentes y las herramientas de diagnóstico simplifican las tareas de configuración y permiten una rápida resolución de problemas
- La ayuda y los consejos integrados le ayudan a optimizar el rendimiento y los resultados de procesamiento con solo pulsar un botón

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

La mesa se prepara para el sistema de filtros (control de cierre automático)
Servomotores y accionadores Panasonic
Control automático de altura de soplete con sensor Hypertherm THC
Soplete de corte con acoplamiento magnético y detector de colisiones
Unidad CNC Hypertherm Edge Connect
Pantalla táctil de 19 pulg. de ELO
Ethercat-E
Apuntador láser
Esenciales de ProNest LT

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Fuente de plasma Powermax 125, Ref. Inv. : 253715
- Sistema de corte de tubos, 3000 mm, para sistemas Hypertherm de la serie Compact, Ref. Inv. : 253552
- Fuente de plasma Maxpro 200, Ref. Inv. : 253406
- Opción de software Plasma-Jet H ProNest (costo adicional), Ref. Inv. : 253413
- Opción de software Plasma-Jet H Corte de línea común (costo adicional), Ref. Inv. : 253414
- Opción de software Plasma-Jet H Evasión de colisiones (costo adicional), Ref. Inv. : 253415
- Opción de software Plasma-Jet H Corte de cadenas y puentes (costo adicional), Ref. Inv. : 253416
- Complemento de grabado y marcado para PowerMax y MaxPro, Ref. Inv. : 253815
- Vacío de filtro de chorro de plasma, 4000 m3/h, Ref. Inv. : 253397
- Soporte de tubos adicionales, Ref. Inv. : 253401
- Extensión de 1 metro para corte de tubos, Ref. Inv. : 253402
- Unidad de biselado manual para cabezal de corte, Ref. Inv. : 253404
- Adaptador cuadrado para unidad de corte de tubos cuadrados en Plasma-Jet, Ref. Inv. : 253651
- Fuente de plasma Powermax 105 Sync, Ref. Inv. : 253888
- Fuente de plasma central XPR 170, Ref. Inv. : 253407
- Fuente de plasma central XPR 170 VWI, Ref. Inv. : 253408
- Fuente de plasma Optimix XPR 170, Ref. Inv. : 253409
- Opción de software ProNest LT (no se incluye en el precio), Ref. Inv. : 254125

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 18.04.2024.