

Plasma Plasma-Jet Compact H 1530



KAT. Č. : 144031

Plasma Jet Compact H je plazmový řezací systém, který byl speciálně přizpůsoben potřebám našich zákazníků. Díky své kompaktní konstrukci je stroj vhodný jak pro malé dílny, tak pro velké průmyslové podniky. Moderní technologie společnosti Hypertherm a vysoce kvalitní komponenty od světoznámých výrobců zaručují kvalitní výsledky řezání i ve vícesměnném provozu.

- Kompaktní provedení pro malé prostory a pro snadnou změnu stanoviště
- Vysoký výkon díky americké technologii Hypertherm
- Široký výběr plazmových zdrojů HYPERTHERM (volitelně)
- Bezúdržbový a robustní

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Šířka řezání	1500 mm
Délka řezání	3000 mm
Výška stolu	600 mm
Zatížitelnost stolu	410 kg/m ²
Rychloposuv	18000 mm/min
Provedení	Hypertherm

MÍRY A VÁHY

Hmotnost	2250 kg
----------	---------



Optimální rychlost pásu i u jemných obrysů a malých poloměrů



Servomotory a osové zesilovače s EtherCAT od společnosti Panasonic

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Konstrukce

- Na rozdíl od série Plasma-Jet TrueCut mají zařízení Plasma-Jet Compact vodící rám, který je spojený se stolem pomocí základové desky, takže lze celé zařízení přepravovat v celku a má minimální požadavky na montážní plochu
- V případě malých plazmových zdrojů (např. Powermax) jsou i tyto zdroje umístěny v přihrádce podstavce
- Pro účinné odsávání prachu z řezné oblasti lze stůl vybavit systémem odsávání prachu s elektropneumaticky řízenými odsávacími klapkami

Převodovka a pohony

- Dynamické servopohony AC značky Panasonic na všech osách s bezúdržbovými a přesnými planetovými pohony
- Pohony s ozubenou tyčí se šikmým ozubením, navržené pro trvalý provoz, mají malé opotřebení a nevyžadují téměř žádnou údržbu
- Lineární vodítka na všech osách jsou navržena pro dlouhou životnost a nízké škrábání při vysokých rychlostech. Šířka lineárních vodičků v osách X a Y je 20/20 mm

Řezací hlava

- Osa Z s kuličkovým šroubem a servopohonem pro automatickou regulaci výšky hořáku
- Rychlá výměna řezné hlavy během několika vteřin; díky rychloupínacímu systému minimalizuje dobu vystrojování

Řízení

- CNC řízení značky Hypertherm - Edge CONNECT
- Software ProNest LT je ve standardní výbavě

Vyberte si z nabízených možností zdrojů plazmy s požadovaným výkonem.

- Zdroj plazmy Powermax 105 Sync (řezný výkon nelegované oceli: doporučeno: 32 mm 500 mm/min, 38 mm 250 mm/min, dělený řez: 50 mm 125 mm/min, vyrážení otvorů: 22 mm)
- Maxpro 200 (řezný výkon nelegované oceli: řezný výkon téměř bez otřepů 20 mm, kapacita vyrážení otvorů (výroba) 32 mm, dělený řez* 75 mm)
- XPR 170 (řezný výkon nelegované oceli: vyrážení otvorů max. 40 mm, dělený řez max. 60 mm)
- XPR 300 (řezný výkon neleg. oceli: vyrážení otvorů max. 50 mm, dělený řez max. 80 mm)

Poznámka: Všechny uvedené tloušťky řezání a zapichování závisí na materiálu, technologii řezání a vodícím systému

ŘÍZENÍ

Jednotka Hypertherm Edge Connect CNC

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect je nejnovější CNC platforma od společnosti Hypertherm a vyznačuje se nepřekonanou spolehlivostí, výkonnou integrovanou funkcí a vysokou adaptabilitou
- S patentovaným asistentem řezání CutPro® Wizard mohou i noví pracovníci obsluhy do pěti minut začít s výrobou řezaných dílů
- Software Operator's Console (Soft OpCon) umožňuje jednoduché seřizování a obsluhu
- Integrovaná komunikace s plazmovými zdroji a řízením výšky hořáků umožňuje automatizovanou regulaci řízení podle tabulek řezání nainstalovaných ve výrobě nebo definovaných uživatelem
- Existuje možnost vytvářet a řídit v programu dílu tabulky řezání definované uživatelem a poskytnout asistenta CutPro
- EDGE Connect běží v operačním systému Windows® 10 Enterprise

Integrovaný software Phoenix®

- Software Phoenix® poskytuje centrální uživatelské rozhraní a používá se v celé rodině CNC zařízení od společnosti Hypertherm
- V softwaru jsou integrovány tabulky řezání pro automatické vytváření procesních parametrů pro ocel, ušlechtilou ocel a hliník, čímž je neustále zaručen optimální řezný výkon
- Asistenční a diagnostické nástroje zajišťují jednoduchou konfiguraci a umožňují rychlé hledání chyb
- Integrovaná nápověda a tipy umožňují optimalizaci výkonu a získání výsledků procesu stisknutím tlačítka

STANDARDNÍ VÝBAVA

Stůl připraven pro filtrační systém (autom. kontrola uzávěru)
Servomotory a pohony Panasonic
Automatická regulace výšky hořáku s čidlem Hypertherm THC
Řezací hořák s magnetickou spojkou a čidlem kolize
Jednotka Hypertherm Edge Connect CNC
19" dotykový displej ELO
Ethercat-E
Laserové ukazovátko
ProNest LT Essentials

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Zdroj plazmy Powermax 125, Kat. č. : 253715
- Systém pro řezání trubek 3 000 mm pro systémy Hypertherm Compact, Kat. č. : 253552
- Zdroj plazmy Maxpro 200, Kat. č. : 253406
- Plasma-Jet H softwarový doplněk ProNest – příplatek, Kat. č. : 253413
- Plasma-Jet H softwarový doplněk Common Line Cutting – příplatek, Kat. č. : 253414
- Plasma-Jet H softwarový doplněk Collision Avoidance – příplatek, Kat. č. : 253415
- Plasma-Jet H softwarový doplněk Chain and Bridge Cutting – příplatek, Kat. č. : 253416
- Gravírovací a značkovací zařízení pro PowerMax a MaxPro, Kat. č. : 253815
- Plasma-Jet odsávání filtrů 4 000 m3/h, Kat. č. : 253397
- Dodatečná podpěra trubek, Kat. č. : 253401
- 1m prodloužení pro řezání trubek, Kat. č. : 253402
- Manuální přípravek pro fazety pro řezací hlavu, Kat. č. : 253404
- 4hranný adaptér pro zařízení na řezání trubek pro Plasma-Jet, Kat. č. : 253651
- Plazmový zdroj Powermax 105 Sync, Kat. č. : 253888
- Zdroj plazmy XPR 170 Core, Kat. č. : 253407
- Zdroj plazmy XPR 170 VWI, Kat. č. : 253408
- Zdroj plazmy XPR 170 Optimix, Kat. č. : 253409
- Příplatek za volitelný software ProNest LT, Kat. č. : 254125