Plasmaschneidanlagen

Plasma-Jet Compact H 1530

ART.-NR. : 144031

Plasma-Jet Compact H ist ein Plasmaschneidsystem, das speziell auf die Bedürfnisse unserer Kunden maßgeschneidert wurde. Mit ihrem kompakten Design eignet sich die Maschine für kleine Werkstätten ebenso sowie für industrielle Großunternehmen. Moderne Technologie von Hypertherm und qualitativ hochwertige Komponenten von weltweit bekannten Herstellern garantieren auch im Mehrschichtbetrieb hochwertige Schneidergebnisse.

- Kompakte Ausführung für geringen Platzbedarf und problemlosen Standortwechsel
- Hohe Leistung dank US-amerikanischer Hypertherm Technologie
- Breite Auswahl von HYPERTHERM Plasmaquellen (Option)
- Wartungsarm und robust

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Schneidbreite	1500 mm
Schneidlänge	3000 mm
Tischhöhe	600 mm
Tischbelastbarkeit	410 kg/m2
Eilgang	18000 mm/min
Ausführung	Hypertherm

MASSE UND GEWICHTE

Gewicht	2250 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 18.04.2024.

Optimale Bahngeschwindigkeit, auch bei feinen Konturen und engen Radien

Servomotoren und Achsverstärker mit EtherCAT von Panasonic

PRODUKTDETAILS

Konstruktion

- Im Unterschied zur Plasma-Jet TrueCut Serie haben die Plasma-Jet Compact Anlagen einen Führungsrahmen, der mit dem Tisch über die Bodenplatte verbunden ist, so dass als Ganzes transportiert werden kann und das nur eine minimale Aufstellfläche erfordert
- Im Falle der kleinen Plasmaquellen (z.B. Powermax) sind auch diese in einem Gestellfach untergebracht
- Für eine effiziente Staubabsaugung vom Schneidbereich kann der Tisch mit einer Staubabsauganlage mit elektropneumatisch gesteuerten Saugklappen bestückt werden

Getriebe und Antriebe

- Dynamische AC-Servoantriebe von Panasonic an allen Achsen mit wartungs- und spielfreien Planetengetrieben
- Auf Dauerbetrieb ausgelegte, schrägverzahnte Zahnstangenantriebe sind verschleißarm und nahezu wartungsfrei
- Linearführungen auf allen Achsen sind für eine lange Lebensdauer und ruckarme Bewegungen bei hohen Geschwindigkeiten ausgelegt. Die Breite der Linearführungen auf X- und Y-Achsen beträgt 20/20 mm

Schneidkopf

- Z-Achse mit Kugelgewindetrieb und servogetriebener automatischer Brennerhöhenregelung
- Sekundenschneller Schneidkopfwechsel durch Schnellverschlusssystem minimiert die Rüstzeit

Steuerung

- CNC-Steuerung von Hypertherm - Edge CONNECT
- ProNest LT Software gehört zur Standardausstattung

Bitte wählen Sie aus den Optionen die Plasmaquelle mit der gewünschten Leistung.

- Powermax 105 Sync Plasmaquelle (Schneidleistung unleg.Stahl: Empfohlen: 32 mm 500 mm/min, 38 mm 250 mm/min, Trennschnitt: 50 mm 125 mm/min, Lochstechen: 22 mm)
- Maxpro 200 (Schneidleistung unleg.Stahl: Nahezu bartfreie Schneidleistung 20 mm, Lochstechkapazität (Produktion) 32 mm, Trennschnitt* 75 mm)
- XPR 170 (Schneidleistung unleg.Stahl: Lochstechen max. 40mm, Trennschnitt max. 60 mm)
- XPR 300 (Schneidleistung unleg. Stahl: Lochstechen max. 50mm, Trennschnitte max. 80 mm)

Anmerkung: Alle angegebenen Schneid- und Einstechdicken sind sowohl vom Material als auch von der Schneidtechnologie und vom Führungssystem abhängig

STEUERUNG

Hypertherm Edge Connect CNC-Einheit

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 18.04.2024.

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect ist die neueste CNC-Plattform von Hypertherm und zeichnet sich durch unübertroffene Zuverlässigkeit, leistungsstarke integrierte Funktionalität und hohe Anpassbarkeit aus
- Mit dem patentierten Schneid-Assistenten CutPro® Wizard können auch neue Bediener in weniger als fünf Minuten mit der Fertigen von Schneidteile beginnen
- Die Software Operator's Console (Soft OpCon) ermöglicht einfaches Einrichten und Bedienen
- Die integrierte Kommunikation zu den Plasmaquellen und der Brennerhöhensteuerung ermöglicht die automatisierte Regelung Steuerung nach werksseitig installierten oder benutzerdefinierten Schneidtabellen
- Es besteht die Möglichkeit, im Teileprogramm benutzerdefinierte Schneidtabellen zu erstellen und zu steuern, sowie den CutPro-Assistenten zur Verfügung zu stellen
- EDGE Connect läuft unter dem Windows® 10 Enterprise Betriebssystem

Integrierte Phoenix® Software

- Die Phoenix® Software liefert die zentrale Bedieneroberfläche und wird in der gesament CNC-Familie von Hypertherm eingesetzt
- In die Software integriert sind Schneidtabellen für das automatische Erstellen der Prozessparameter für Stahl, Edelstahl und Aluminium, wodurch stetig die optimale Schneidleistung garantiert wird
- Assistenten und Diagnose-Tools sorgen für einfaches Konfigurieren und ermöglichen eine schnelle Fehlersuche
- Integrierte Hilfe und Tipps ermöglichen die Optimierung der Leistung und der Prozessergebnisse per Tastendruck

SERIENAUSSTATTUNG

Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle)
Panasonic Servomotoren und Antriebe
Automatische Brennerhöhenregelung mit Hypertherm THC-Sensor
Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashsensor
Hypertherm Edge Connect CNC-Einheit
19" Touchscreen von ELO
Ethercat-E
Laserpointer
ProNest LT Essentials

OPTIONEN

- Powermax 125 Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253715
- Rohrschneidesystem 3.000 mm für Hypertherm-Systeme Compact, Art.-Nr. : 253552
- Maxpro 200 Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253406
- Plasma-Jet H Softwareoption ProNest Aufpreis, Art.-Nr. : 253413
- Plasma-Jet H Softwareoption Common Line Cutting Aufpreis, Art.-Nr. : 253414
- Plasma-Jet H Softwareoption Collision Avoidance Aufpreis, Art.-Nr. : 253415
- Plasma-Jet H Softwareoption Chain and Bridge Cutting Aufpreis, Art.-Nr. : 253416
- Gravier- und Markiereinrichtung für PowerMax und MaxPro, Art.-Nr. : 253815
- Plasma-Jet Filterabsaugung 4.000 m3/h, Art.-Nr. : 253397
- Zusätzliche Rohrstütze, Art.-Nr. : 253401
- 1 Meter Verlängerung zum Schneiden von Rohren, Art.-Nr. : 253402
- Manuelle Fasenvorrichtung für den Schneidkopf, Art.-Nr. : 253404
- 4-kant Adapter für Rohrschneideinrichtung für Plasma-Jet, Art.-Nr. : 253651
- Powermax 105 Sync Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253888
- XPR 170 Core Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253407
- XPR 170 VWI Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253408
- XPR 170 Optimix Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253409
- Softwareoption ProNest LT Aufpreis, Art.-Nr. : 254125

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 18.04.2024.