

NR REF. : 144031

Plasma-Jet Compact H to system cięcia plazmowego, specjalnie dostosowany do potrzeb naszych klientów. Dzięki kompaktowej konstrukcji maszyna ta może być używana w małych warsztatach, jak również w dużych przedsiębiorstwach przemysłowych. Nowoczesna technologia firmy Hypertherm i wysokiej jakości komponenty renomowanych światowych producentów gwarantują wysoką jakość cięcia nawet w pracy wielozmianowej.

- Wersja kompaktowa zajmująca niewiele miejsca i pozwalająca na bezproblemową zmianę lokalizacji
- Duża wydajność dzięki amerykańskiej technologii Hypertherm
- Szeroki wybór źródeł plazmy HYPERTHERM (opcja)
- Niewielka konserwacja i solidność



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Szerokość cięcia	1500 mm
Długość cięcia	3000 mm
Wysokość stołu	600 mm
Ładowność stołu	410 kg/m ²
Przesuw	18000 mm/min
Wersja wykonania	Hypertherm

WYMIARY I WAGA

Waga	2250 kg
------	---------



Optymalna prędkość drogi, także przy precyzyjnych konturach i wąskich kątach



Serwomotory i wzmacniacze osi EtherCAT firmy Panasonic

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Konstrukcja

- W odróżnieniu od serii Plasma-Jet TrueCut instalacje z serii Plasma-Jet DSL Compact mają ramę prowadzącą, połączoną ze stołem przez płytę podstawy, w związku z czym instalację można transportować jako jedną całość i nie zajmuje ona dużo miejsca
- Małe źródła plazmowe (np. Powermax) także znajdują się na podstawie
- W celu zapewnienia skutecznego odkurzania obszaru cięcia stół można wyposażyć w instalację odkurzania z kłapami ssącymi sterowanymi elektropneumatycznie

Przekładnia i napędy

- Dynamiczne serwonapędy AC Panasonic na wszystkich osiach z przekładnią planetarną bez luzów i niewymagająca konserwacji
- Przeznaczone do długotrwałej eksploatacji napędy zębatkowe ze skośnym uzębieniem, odznaczające się niewielkim zużyciem i prawie niewymagające konserwacji
- Prowadnice liniowe na wszystkich osiach są skonstruowane tak, że zapewniają długą żywotność i ruchy bez szarpnięć przy dużych prędkościach. Szerokość prowadnic liniowych na osi X i Y wynosi 20/20 mm

Głowica tnąca

- Oś Z z gwintem tocznym na wszystkich osiach i automatyczną regulacją wysokości palnika z napędem serwo
- Wymiana głowicy tnącej w kilka sekund dzięki systemowi szybkiej wymiany minimalizuje czas przestoju

Sterownik

- Sterowanie CNC Hypertherm - Edge CONNECT
- Oprogramowanie do zagnieżdżenia ProNest LT Software należy do wyposażenia standardowego

Z opcji należy wybrać źródło plazmowe o żądanej mocy.

- Źródło plazmowe Powermax 105 Sync (wydajność cięcia stali niest.: zalecana: 32 mm 500 mm/min, 38 mm 250 mm/min, rozcinanie: 50 mm 125 mm/min, wybijanie otworów: 22 mm)
- Maxpro 200 (wydajność cięcia stal niest.: prawie bez gratu wydajność cięcia 20 mm, wydajność otworowania (produkcja) 32 mm, rozcinanie* 75 mm)
- XPR 170 (wydajność cięcia stal niest.: wybijanie otworów maks. 40 mm, rozcinanie maks. 60 mm)
- XPR 300 (wydajność cięcia stal niest.: wybijanie otworów maks. 50 mm, rozcinanie maks. 80 mm)

Uwaga: wszystkie podane grubości cięcia i wktuwania zależą zarówno od materiału, jak i od technologii cięcia, a także układu prowadzenia

STEROWANIE

Jednostka CNC Hypertherm Edge Connect

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect to najnowsza platforma CNC marki Hypertherm, wyróżniająca się niezrównaną niezawodnością, wydajną zintegrowaną funkcjonalnością oraz wysokimi możliwościami dopasowania
- Za pomocą opatentowanego asystenta cięcia CutPro® Wizard również nowi operatorzy mogą w czasie krótszym niż pięć minut rozpocząć wykonywanie części ciętych
- Oprogramowanie Operator's Console (Soft OpCon) umożliwia łatwą konfigurację i obsługę
- Zintegrowana komunikacja ze źródłami plazmy oraz sterowanie wysokością palnika umożliwia automatyczną regulację sterowania zgodnie z tabelami cięcia zainstalowanymi fabrycznie lub zdefiniowanymi przez użytkownika
- Istnieje możliwość utworzenia oraz sterowania tabelami cięcia zdefiniowanych przez użytkownika w programie części, a także udostępnienia asystenta CutPro
- EDGE Connect działa z systemem operacyjnym Windows® 10 Enterprise

Zintegrowane oprogramowanie Phoenix®

- Oprogramowanie Phoenix® ma centralny interfejs operatora i jest stosowane w całej rodzinie CNC Hypertherm
- W oprogramowaniu zintegrowane są tabele cięcia do automatycznego tworzenia parametrów procesowych dla stali, stali szlachetnej i aluminium, co cały czas zapewnia optymalną wydajność cięcia
- Programy asystujące i narzędzia diagnostyczne zapewniają łatwą konfigurację i umożliwiają szybkie wyszukiwanie błędów
- Zintegrowana pomoc i porady umożliwiają optymalizację wydajności i wyników procesów po naciśnięciu przycisku

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Stół przygotowany do systemu filtracji (autom. kontrola zamknięcia)
Serwomotory i napędy Panasonic
Automatyczna regulacja wysokości palnika z czujnikiem THC Hypertherm
Palnik do cięcia ze sprzęgiem magnetycznym i czujnikiem kolizji
Jednostka CNC Hypertherm Edge Connect
Ekran dotykowy 19" ELO
Ethercat-E
Wskaźnik laserowy
ProNest LT Essentials

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- źródło plazmowe Powermax 125, Nr ref. : 253715
- System cięcia rur 3000 mm do systemów Hypertherm Compact, Nr ref. : 253552
- Źródło plazmowe Maxpro 200, Nr ref. : 253406
- Dopłata Plasma-Jet H opcja oprogramowania ProNest, Nr ref. : 253413
- Dopłata Plasma-Jet H opcja oprogramowania Common Line Cutting, Nr ref. : 253414
- Dopłata Plasma-Jet H opcja oprogramowania Collision Avoidance, Nr ref. : 253415
- Dopłata Plasma-Jet H opcja oprogramowania Chain and Bridge Cutting, Nr ref. : 253416
- Urządzenie grawerujące i znakujące do PowerMax oraz MaxPro, Nr ref. : 253815
- Odciąg filtra Plasma Jet 4000 m3/h, Nr ref. : 253397
- Dodatkowa rurka podporowa, Nr ref. : 253401
- Przedłużenie 1 metr do cięcia rur, Nr ref. : 253402
- Ręczny przyrząd fazujący do głowicy tnącej, Nr ref. : 253404
- 4-kątny adapter do urządzenia do cięcia rur do Plasma-Jet, Nr ref. : 253651
- Źródło plazmowe Powermax 105 Sync, Nr ref. : 253888
- Źródło plazmowe XPR 170 Core, Nr ref. : 253407
- Źródło plazmowe XPR 170 VWI, Nr ref. : 253408
- Źródło plazmowe XPR 170 Optimix, Nr ref. : 253409
- Opcja oprogramowania ProNest LT dopłata, Nr ref. : 254125