

### COD. ART. : 144016

Le macchine della serie Plasma-Jet TrueCut H sono sistemi di taglio altamente specializzati per la realizzazione o la singola produzione di pezzi complessi. Questa serie è concepita per carichi elevati nel lavoro su più turni ed è equipaggiata con la più moderna tecnologia Hyperterm e componenti di alta qualità. Il ricco equipaggiamento opzionale permette soluzioni versatili e personalizzate per le specifiche esigenze dei clienti. Per esempio con teste di taglio a ossicombustione, tagli obliqui, unità per la lavorazione di tubi.

- Tavola separata per un'alta precisione
- Potente software di nesting ProNest LT per ottimizzare la produzione
- Customizzato per l'utilizzo di sorgenti di plasma HYPERTHERM (optional)
- Elevata produttività, progettata per lavorazione su più turni
- Numerose opzioni per soluzioni personalizzate



### SPECIFICHE TECNICHE

#### AREA UTILE DI LAVORO

Larghezza di taglio	3000 mm
Lunghezza di taglio	6000 mm
Altezza tavola	700 mm
Capacità di carico della tavola	520 kg/m <sup>2</sup>
Avanzamento rapido	18000 mm/min
Versione	Hypertherm

#### DIMENSIONI E PESO

Peso	9500 kg
------	---------



Testa di taglio ad accoppiamento rapido



Sistema di raccolta polveri ed unità di filtraggio disponibili come optional

## DETTAGLI PRODOTTO

### Costruzione

- Tavola di taglio separata dal portale, realizzata in acciaio, molto pesante e con elevata capacità di carico
- La tavola autonoma evita tutte le ripercussioni termiche o meccaniche sul sistema di taglio a plasma
- Per un'aspirazione efficace della polvere dall'area di taglio, la tavola può essere dotata di flap a comando elettropneumatico

### Trasmissione ed azionamenti

- Servomotori dinamici AC di marca Panasonic su tutti gli assi con trasmissioni planetarie senza manutenzione e gioco
- Azionamenti a cremagliera progettati per un uso prolungato, molto resistenti all'usura e con un livello di manutenzione minimo
- Guide lineari su tutti gli assi, studiate per una lunga durata ed un movimento scorrevole alle alte velocità. La larghezza delle guide lineari degli assi X ed Y è di 20/30mm
- La struttura e la scelta dei componenti sono studiate per un utilizzo su più turni di lavoro

### Testa di taglio

- Asse Z con vite a ricircolo di sfere e regolazione altezza bruciatore automatica e servoassistita
- Un sistema di cambio rapido consente di sostituire la testa di taglio molto rapidamente e di minimizzare i tempi morti
- I parametri di taglio già disponibili nel controllo della macchina vi consentiranno di eseguire lavorazioni ottime
- Ottima velocità delle guide, anche con profili e raggi di piccole dimensioni
- E' possibile dotare la macchina con una testa di taglio a 5 assi, un dispositivo per il taglio di tubi ed altri optional

### Controllo

- Controllo CNC Hypertherm - Edge CONNECT
- Il ProNest LT Software è incluso nella dotazione standard

### Selezionate la fonte di plasma con la potenza desiderata dalle opzioni disponibili

- Maxpro 200 (Potenza di taglio su acciaio grezzo: capacità di taglio senza bave 20 mm, capacità di perforazione (produzione) 32 mm, taglio\* 75 mm)
- XPR 170 (Capacità di taglio su acciaio grezzo: perforazione max. 40mm, taglio max. 60 mm)
- XPR 300 (Capacità di taglio su acciaio grezzo: perforazione max. 50mm, taglio max. 80 mm)

**Nota: tutti i valori di spessore di taglio e perforazione forniti dipendono sia dal materiale, sia dalla tecnologia di lavorazione, sia dal sistema di guida**

## CONTROLLI E SOFTWARE

### Unità Hypertherm Edge Connect CNC

### Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect è la nuova piattaforma CNC di Hypertherm che si distingue per l'ineguagliabile affidabilità, le potenti funzionalità integrate e l'elevato livello di adattabilità
- Con l'assistente di taglio brevettato CutPro® Wizard anche i neofiti possono iniziare a tagliare pezzi in meno di cinque minuti
- La Software Operator's Console (Soft OpCon) consente di semplificare l'attrezzamento e l'uso
- La comunicazione integrata con le fonti di plasma e il controllo dell'altezza torcia consentono il controllo automatizzato in base alle tabelle di taglio predisposte di fabbrica o definite dall'utente
- Possibilità di creare e controllare tabelle di taglio personalizzate nel programma di lavorazione pezzi, nonché di fornire il supporto del CutPro Wizard
- EDGE® Connect gira su sistema operativo Windows® 10 Enterprise

### Software built-in Phoenix®

- Il software Phoenix® fornisce l'interfaccia utente centrale e viene utilizzato in tutta la famiglia CNC di Hypertherm
- Nel software sono integrate tabelle di taglio per la creazione automatica dei parametri di processo per acciaio, acciaio inossidabile e alluminio, garantendo costantemente prestazioni di taglio ottimali
- Gli assistenti e gli strumenti diagnostici semplificano la configurazione e consentono una rapida risoluzione dei problemi
- Assistenza e suggerimenti integrati consentono di ottimizzare le prestazioni e i risultati del processo con la semplice pressione di un pulsante

## DOTAZIONE STANDARD

Tavola predisposta per sistema di filtraggio (controllo chiusura mecc.)  
Servomotori ed azionamenti Panasonic  
Regolazione altezza torcia di tipo automatico con sensore Hypertherm THC  
Torcia con frizione magnetica e crash sensor  
Unità Hypertherm Edge Connect CNC  
Touchscreen da 19" marca ELO  
Ethercat-E  
Puntatore laser  
ProNest LT

## DOTAZIONE OPZIONALE

- Fonte di plasma Maxpro 200, Cod. Art. : 253406
- Fonte di plasma XPR 170 Core, Cod. Art. : 253407
- Fonte di plasma XPR 170 VWI, Cod. Art. : 253408
- Fonte di plasma XPR 170 Optimix, Cod. Art. : 253409
- Fonte di plasma XPR 300 Core, Cod. Art. : 253410
- Fonte di plasma XPR 300 VWI, Cod. Art. : 253411
- Fonte di plasma XPR 300 Optimix, Cod. Art. : 253412
- Sistema d'aspirazione con filtro da g 4.000 m3/h, Cod. Art. : 253397
- Supporto tubi addizionale, Cod. Art. : 253401
- Prolunga da 1 m per il taglio di tubi, Cod. Art. : 253402
- Dispositivo per smussatura manuale per testa di taglio, Cod. Art. : 253404
- Smussatura su 5 assi per impianti Hypertherm, Cod. Art. : 253418
- Maggiorazione per opzione software Collision Avoidance per Plasma-Jet H, Cod. Art. : 253415
- Maggiorazione per opzione software Chain and Bridge Cutting per Plasma-Jet H, Cod. Art. : 253416
- Maggiorazione per opzione software Common Line Cutting per Plasma-Jet H, Cod. Art. : 253414
- Adattatore quadrato per dispositivo di taglio tubi per Plasma-Jet, Cod. Art. : 253651
- Testa per taglio autogeno Tanaka, Cod. Art. : 253592
- Sistema per taglio di tubi da 6.000 per impianti Hypertherm, Cod. Art. : 253419
- Sistema per taglio di tubi da 3.000 per impianti Hypertherm TrueC, Cod. Art. : 253420
- Sistema d'aspirazione con filtro da g 8.000 m3/h, Cod. Art. : 253399
- Maggiorazione per opzione software ProNest per Plasma-Jet H, Cod. Art. : 253413
- Sistema d'aspirazione con filtro da g 6.000 m3/h, Cod. Art. : 253398