

COD PROD. : 144016

Mașinile din seria Plasma-Jet TrueCut H sunt sisteme de tăiere extrem de specializate pentru producția de serie sau individuală de piese complexe. Această serie este concepută pentru solicitări consistente pentru operare în mai multe schimburi și este echipată cu cea mai recentă tehnologie Hypertherm și componente de înaltă calitate. Echipamentul opțional extins permite soluții versatile, adaptate la cerințele specifice ale clienților. De exemplu, cu mai multe arzătoare, capete de tăiere cu autogen, tăieturi de mitră sau unități de prelucrare a țevilor.

- Masă autonomă pentru un nivel ridicat de precizie
- Software performant de nesting ProNest LT pentru producție optimizată
- Personalizat pentru utilizarea în surse de plasmă HYPERTHERM (opțional)
- Productivitate crescută, conceput pentru operarea în mai multe ture
- Numeroase opțiuni pentru soluții personalizate



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Latimea de taiere	3000 mm
Lungimea de taiere	6000 mm
Inaltimea mesei	700 mm
Sarcina suportata de masa	520 kg/m2
Avans rapid	18000 mm/min
Execuție	Hypertherm

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Greutatea	9500 kg
-----------	---------



Cuplă rapidă pentru capul de tăiere



Aspirarea prafului și sistem de filtrare disponibile opțional

DETALII PRODUS

Structura

- masa de lucru independenta, cu rigiditate ridicata conceputa pentru sarcini mari
- Masa de lucru independenta previne transmiterea influentelor termice asupra masini, garantand pastrarea preciziei in operare continua
- Pentru o aspirare eficientă a prafului din zona de tăiere, masa poate fi dotată cu un sistem de aspirare a prafului cu supapă de aspirare cu acționare electro-pneumatică

Angrenaje și propulsii

- Servomotoare dinamice AC de la Panasonic pe toate axele cu angrenaje de planetare fără joc ce nu necesită mentenanță
- Transmisie prin pinion și cremaliera elicoidală cu uzura minimă pentru operare continuă
- Ghidajele liniare de pe toate axele sunt concepute pentru o durată mare de viață și mișcări fără oscilații la viteze mari. Lățimea ghidajelor liniare pe axele X și Y este de 20/30 mm
- Structura și selectarea componentelor sunt proiectate pentru operarea fiabilă în mai multe ture

Cap de tăiere

- Axa Z cu angrenaj cu știft filetat și reglare automată a înălțimii arzătorului cu servomotor
- Schimbare foarte rapidă a capului de debitare, de ordinul secundelor datorită sistemului rapid de deblocare, se minimizează timpii de instalare
- Tăiere optimă folosind parametrii de lucru predefiniți din biblioteca controlerului
- viteză de tăiere optimă și în cazul contururilor fine și razelor înguste
- Masina dispune de o gamă largă de accesorii opționale inclusiv cap de debitare în 5 axe și dispozitiv de debitat tevi

Unitate de comandă

- Unitate de comandă CNC de la Hypertherm - EDGE Connect
- ProNest LT Software face parte din dotarea standard

Vă rugăm selectați din opțiuni sursa de plasmă cu puterea dorită.

- Maxpro 200 (Capacitate de tăiere oțel nealiat: capacitate de tăiere aproape fără zgură 20 mm, capacitate de perforare (producție) 32 mm, tăiere pentru separare* 75 mm)
- XPR 170 (Capacitate de tăiere oțel nealiat: perforare găuri max. 40 mm, tăiere pentru separare max. 60 mm)
- XPR 300 (Capacitate de tăiere oțel nealiat: perforare găuri max. 50 mm, tăiere pentru separare max. 80 mm)

Observație: toate grosimile de tăiere și străpungeri indicate depind atât de material cât și de tehnologia de tăiere, dar și de sistemul de ghidare

COMENZI ȘI SOFTWARE

Unitate CNC Hypertherm Edge Connect CNC

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect este cea mai nouă platformă CNC de Hypertherm și se evidențiază prin fiabilitate, funcționalitate integrată foarte performantă și adaptabilitate ridicată
- Cu asistenții de tăiere brevetati CutPro® Wizard și noii utilizatori pot să înceapă să producă de piese tăiate în mai puțin de cinci minute
- Programul software Operator's Console (Soft OpCon) permite o instalare și operare simplă
- Comunicarea integrată cu sursele plasmei și unitatea de comandă a înălțimii arzătorului permite reglarea automată conform tabelelor de tăiere instalate din fabrică sau definite de utilizator
- Există posibilitatea de a întocmi și comanda tabele de tăiere definite de utilizator în programul de piese, precum și de a le pune la dispoziția asistenților CutPro
- EDGE Connect funcționează în sistemul de operare Windows® 10 Enterprise

Software Phoenix® integrat

- Programul software Phoenix® livrează suprafața centrală de comandă și este utilizată în întreaga familie CNC de Hypertherm
- În programul software sunt integrate tabele de tăiere pentru întocmirea automată a parametrilor procesului pentru oțel, oțel inoxidabil și aluminiu, fiind garantată întotdeauna capacitatea de tăiere optimă
- Asistenții și instrumentele de diagnosticare asigură configurarea simplă și permis căutarea rapidă a erorilor
- Ajutorul și indicațiile integrate permis optimizarea capacității și rezultatele procesului per apăsare de tastă

ECHIPAMENT STANDARD

Masă pregătită pentru sistemul de aspiratie (cu clapete mecanic
Servomotoare și drivere Panasonic
Reglarea automată a cu senzor Hypertherm THC
Torta cu cuplaj magnetic și senzor de impact
Unitate CNC Hypertherm Edge Connect CNC
Ecran tactil de 19" de la ELO
Ethercat-E
Indicator de pozitie cu laser
ProNest LT

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Sursă plasmă Maxpro 200, Cod prod. : 253406
- Sursă plasmă XPR 170 Core, Cod prod. : 253407
- Sursă plasmă XPR 170 VWI, Cod prod. : 253408
- Sursă plasmă XPR 170 Optimix, Cod prod. : 253409
- Sursă plasmă XPR 300 Core, Cod prod. : 253410
- Sursă plasmă XPR 300 VWI, Cod prod. : 253411
- Sursă plasmă XPR 300 Optimix, Cod prod. : 253412
- Sistem de aspirare cu filtru Plasma-Jet 4.000 m3/h, Cod prod. : 253397
- Suport suplimentar de conductă, Cod prod. : 253401
- Prelungire de 1 m pentru debitarea țevilor, Cod prod. : 253402
- Dispozitiv manual de sanfrenat pentru capul de tăiere, Cod prod. : 253404
- Lame de fațetat cu 5 axe pentru sistemele Hypertherm, Cod prod. : 253418
- Opțiune de software Plasma-Jet H Collision Avoidance contra unui preț suplimentar, Cod prod. : 253415
- Opțiune de software Plasma-Jet H Chain and Bridge Cutting contra unui preț suplimentar, Cod prod. : 253416
- Opțiune de software Plasma-Jet H Common Line Cutting contra unui preț suplimentar, Cod prod. : 253414
- adaptor 4 muchii pentru dispozitiv de tăiat țevi pentru Plasma-Jet, Cod prod. : 253651
- Cap de tăiere cu autogen Tanaka, Cod prod. : 253592
- Sistem de tăiere țevi 6.000 mm pentru sisteme Hypertherm, Cod prod. : 253419
- Sistem de tăiere țevi 3000 mm pentru sisteme Hypertherm TrueCut, Cod prod. : 253420
- Sistem de aspirare cu filtru Plasma-Jet 8.000 m3/h, Cod prod. : 253399
- Opțiune de software Plasma-Jet H ProNest contra unui preț suplimentar, Cod prod. : 253413

- Sistem de aspirare cu filtru Plasma-Jet 6.000 m³/h, Cod prod. : 253398