

### RÉF. ART. : 144016

Les machines de la série Plasma-Jet TrueCut H sont des installations de découpe hautement spécialisées dans la fabrication ou la production unitaire de pièces complexes. Cette gamme est conçue pour les charges élevées en fonctionnement en plusieurs équipes et est équipée de la technologie Hypertherm ultra-moderne et de composants de haute qualité. L'équipement complet proposé en option offre des solutions polyvalentes et sur mesure pour répondre aux besoins spécifiques des clients. Par exemple avec plusieurs torches, des têtes d'oxycoupage, des coupes d'onglets ou des unités d'usinage de tubes.

- Table autoportante pour une grande précision
- Logiciel ProNest LT Nesting puissant pour une production optimisée
- Conception sur mesure pour l'utilisation de sources plasma HYPERTHERM (option)
- Productivité élevée, conçue pour le travail en équipes multiples
- Nombreuses options pour des



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

|                    |                       |
|--------------------|-----------------------|
| Largeur de coupe   | 3000 mm               |
| Longueur de coupe  | 6000 mm               |
| Table hauteur      | 700 mm                |
| Charge             | 520 kg/m <sup>2</sup> |
| Déplacement rapide | 18000 mm/min          |
| Exécution          | Hypertherm            |

### DIMENSIONS ET POIDS

|       |         |
|-------|---------|
| Poids | 9500 kg |
|-------|---------|



Raccord rapide pour tête de découpe



Dispositif d'aspiration de la poussière et installation de filtration disponible en option

## DÉTAILS DU PRODUIT

### Construction

- Surface de table dégagée pour pièces importantes et lourdes
- Pas de contraintes thermiques sur les guidages grâce à la séparation de ceux-ci du reste du cadre machine
- Pour une aspiration efficace des poussières dans la zone de découpe, la table peut être équipée d'un système d'aspiration de la poussière doté de volets d'aspiration à commande électropneumatique

### Transmissions et entraînements

- Servomoteurs CA dynamiques de Panasonic sur tous les axes avec engrenages planétaires sans jeu ni entretien
- Crémaillères à dents inclinées et étudiées pour une utilisation intensive sans jeux et un entretien quasi inexistant
- Les guidages linéaires sur tous les axes sont conçus pour une longue durée de vie et des mouvements sans à-coups à vitesses élevées. La largeur des guidages linéaires sur les axes X et Y est de 20/30 mm
- La construction et la sélection des composants ont pour but de garantir un fonctionnement fiable en plusieurs équipes

### Tête de coupe

- Axe Z avec vis à billes et commande automatique servocommandée de la hauteur du brûleur
- Changement de la tête de coupe en quelques secondes seulement grâce au système de fermeture rapide minimisant les temps morts.
- Utilisez les paramètres de coupe préenregistrés dans la commande pour obtenir une coupe optimisée
- Optimisation de la vitesse de coupe lors de petits contours
- Équipement avec tête de coupe 5 axes, dispositif de découpe de tube et autres options possibles

### Commande

- Commande CNC Hypertherm - Edge CONNECT
- Le logiciel de ProNest LT Software est un équipement standard

### Veillez sélectionner la source de plasma de la puissance désirée dans les options.

- Maxpro 200 (Performance de coupe acier non allié : performance de coupe quasiment sans scories 20 mm, Capacité de piquage (production) 32 mm, Coupe de séparation\* 75 mm)
- XPR 170 (Performance de coupe acier non allié : Piquage max. 40 mm, Coupe de séparation max. 60 mm)
- XPR 300 (Performance de coupe acier non allié : Piquage max. 50 mm, Coupe de séparation max. 80 mm)

**Remarque : toutes les épaisseurs de découpe et de piquage indiquées dépendent du matériau ainsi que de la technologie de découpe et du système de guidage**

## CONTRÔLES ET LOGICIELS

### Unité CNC Hypertherm Edge Connect

## Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect est la toute nouvelle plateforme CNC d'Hypertherm et elle se distingue par une fiabilité sans égale, une fonctionnalité intégrée performante et une haute capacité d'adaptation
- Avec l'assistant à la découpe breveté CutPro® Wizard, les nouveaux utilisateurs peuvent également se lancer dans la fabrication de pièces découpées en moins de cinq minutes
- La console Soft OpCon (Software Operator's Console) permet de simplifier l'ajustement et l'utilisation
- La communication intégrée avec les sources de plasma et le réglage en hauteur de la torche permet une régulation automatisée de la commande en fonction des tables de coupe installées en usine ou définies par l'utilisateur
- Il est possible de créer et de commander des tables de coupe définies par l'utilisateur dans le programme de pièces ainsi que de mettre à disposition l'assistant CutPro
- EDGE Connect fonctionne sous le système d'exploitation Windows® 10 Enterprise

## Logiciel Phoenix® intégré

- Le logiciel Phoenix® fournit l'interface de commande centrale et est utilisé dans l'ensemble de la gamme CNC d'Hypertherm
- Sont intégrées dans le logiciel les tables de coupe pour la création automatique de paramètres processus pour l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium, ce qui permet de garantir en permanence une performance de coupe optimale
- Des assistants et des outils de diagnostic assurent une configuration facile et permettent un dépannage rapide
- Une aide et des astuces intégrées permettent une optimisation de la performance et des résultats des processus d'une simple pression sur une touche

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

Table préparée pour le système de filtrage (contrôle automatique de la fermeture)  
Servomoteurs et entraînements Panasonic  
Réglage automatique de la hauteur de chalumeau avec capteur THC Hypertherm  
Chalumeau de découpe avec accouplement magnétique et détecteur de collision  
Unité CNC Hypertherm Edge Connect  
écran tactile de 19 pouces ELO  
EtherCAT-E  
Pointeur laser  
ProNest LT

## EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Source plasma Maxpro 200, Réf. Art. : 253406
- Source plasma XPR 170 Core, Réf. Art. : 253407
- Source plasma XPR 170 VWI, Réf. Art. : 253408
- Source plasma XPR 170 Optimix, Réf. Art. : 253409
- Source plasma XPR 300 Core, Réf. Art. : 253410
- Source plasma XPR 300 VWI, Réf. Art. : 253411
- Source plasma XPR 300 Optimix, Réf. Art. : 253412
- Aspiration à filtre Plasma-Jet 4 000 m3/h, Réf. Art. : 253397
- Support supplémentaire pour tube, Réf. Art. : 253401
- Rallonge 1 mètre pour la découpe de tubes, Réf. Art. : 253402
- Dispositif manuel par phase pour tête de coupe, Réf. Art. : 253404
- Découpe de fibres à 5 axes pour système Hypertherm, Réf. Art. : 253418
- Supplément option logicielle Plasma-Jet H Collision Avoidance, Réf. Art. : 253415
- Supplément option logicielle Plasma-Jet H Chain and Bridge Cutting, Réf. Art. : 253416
- Supplément option logicielle Plasma-Jet H Common Line Cutting, Réf. Art. : 253414
- Adaptateur carré pour dispositif de découpe de tubes pour Plasma-Jet, Réf. Art. : 253651
- Tête d'oxycoupage Tanaka, Réf. Art. : 253592
- Système coupe-tube 6 000 mm pour système Hypertherm, Réf. Art. : 253419
- Système coupe-tube 3 000 mm pour système Hypertherm TrueCut, Réf. Art. : 253420
- Aspiration à filtre Plasma-Jet 8 000 m3/h, Réf. Art. : 253399
- Supplément option logicielle Plasma-Jet H ProNest, Réf. Art. : 253413
- Aspiration à filtre Plasma-Jet 6 000 m3/h, Réf. Art. : 253398