

## KAT. Č. : 144016

Stroje řady Plasma Jet TrueCut H jsou vysoce specializované řezací systémy pro výrobu nebo jednorázovou produkci komplexních dílů. Tato řada je určena pro vysoké zatížení ve vícesměnném provozu a je vybavena nejnovější technologií Hypertherm a vysoce kvalitními komponenty. Rozsáhlá volitelná výbava umožňuje všestranná řešení přizpůsobená specifickým požadavkům zákazníků. Například s více hořáky, autogenovými řezacími hlavami, šikmými řezy nebo jednotkami pro zpracování trubek.

- Volně stojící stůl pro vysokou přesnost
- Výkonný software ProNest LT pro optimalizovanou výrobu
- Úprava pro použití plazmových zdrojů HYPERTHERM (volitelně)
- Vysoká produktivita, navrženo pro vícesměnný provoz
- Mnoho variant pro automatizovaná řešení šitá na míru



## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

Šířka řezání	3000 mm
Délka řezání	6000 mm
Výška stolu	700 mm
Zatížitelnost stolu	520 kg/m <sup>2</sup>
Rychloposuv	18000 mm/min
Provedení	Hypertherm

### MÍRY A VÁHY

Hmotnost	9500 kg
----------	---------

## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW



Rychlospojka pro řezací hlavu



Odsávání prachu a filtrační zařízení jako volitelné vybavení

### Konstrukce

- Samostatný stůl pro řezání plamenem, stabilní ocelová konstrukce pro vysoká zatížení
- Odstranění tepelných nebo mechanických vlivů na vodící stroj separátním ustavením
- Pro účinné odsávání prachu z řezné oblasti lze stůl vybavit systémem odsávání prachu s elektropneumaticky řízenými odsávacími klapkami

### Převodovka a pohony

- Dynamické servopohony AC značky Panasonic na všech osách s bezúdržbovými a přesnými planetovými pohony
- Pohony s ozubenou tyčí se šikmým ozubením, navržené pro trvalý provoz, mají malé opotřebení a nevyžadují téměř žádnou údržbu
- Lineární vodítka na všech osách jsou navržena pro dlouhou životnost a nízké škrábání při vysokých rychlostech. Šířka lineárních vodítek v osách X a Y je 20/30 mm
- Konstrukce a výběr komponentů se zaměřením na spolehlivý vícesměnný provoz

### Řezací hlava

- Osa Z s kuličkovým šroubem a servopohonem pro automatickou regulaci výšky hořáku
- Rychlá výměna řezné hlavy trvající pár vteřin; díky rychloupínacímu systému minimalizuje dobu přípravy
- Pro optimální řez použijte parametry řezání, které jsou již obsaženy v paměti řízení
- Optimální rychlost pásu i při jemných konturách a malých poloměrech
- Vybavení s 5 osou řezací hlavou, zařízení pro řezání trubek a další možnosti volby

### Řízení

- CNC řízení značky Hypertherm - Edge CONNECT
- Software ProNest LT je ve standardní výbavě

### Vyberte si z nabízených možností zdrojů plazmy s požadovaným výkonem.

- Maxpro 200 (řezný výkon nelegované oceli: řezný výkon téměř bez ořepů 20 mm, kapacita vyrážení otvorů (výroba) 32 mm, dělený řez\* 75 mm)
- XPR 170 (řezný výkon nelegované oceli: vyrážení otvorů max. 40 mm, dělený řez max. 60 mm)
- XPR 300 (řezný výkon neleg. oceli: vyrážení otvorů max. 50 mm, dělený řez max. 80 mm)

**Poznámka: Všechny uvedené tloušťky řezání a zapichování závisí na materiálu, technologii řezání a vodícím systému**

## ŘÍZENÍ

### Jednotka Hypertherm Edge Connect CNC

### Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect je nejnovější CNC platforma od společnosti Hypertherm a vyznačuje se nepřekonanou spolehlivostí, výkonnou integrovanou funkcí a vysokou adaptabilitou
- S patentovaným asistentem řezání CutPro® Wizard mohou i noví pracovníci obsluhy do pěti minut začít s výrobou řezaných dílů
- Software Operator's Console (Soft OpCon) umožňuje jednoduché seřizování a obsluhu
- Integrovaná komunikace s plazmovými zdroji a řízením výšky hořáků umožňuje automatizovanou regulaci řízení podle tabulek řezání nainstalovaných ve výrobě nebo definovaných uživatelem
- Existuje možnost vytvářet a řídit v programu dílu tabulky řezání definované uživatelem a poskytnout asistenta CutPro
- EDGE Connect běží v operačním systému Windows® 10 Enterprise

### Integrovaný software Phoenix®

- Software Phoenix® poskytuje centrální uživatelské rozhraní a používá se v celé rodině CNC zařízení od společnosti Hypertherm
- V softwaru jsou integrovány tabulky řezání pro automatické vytváření procesních parametrů pro ocel, ušlechtilou ocel a hliník, čímž je neustále zaručen optimální řezný výkon
- Asistenční a diagnostické nástroje zajišťují jednoduchou konfiguraci a umožňují rychlé hledání chyb
- Integrovaná nápověda a tipy umožňují optimalizaci výkonu a získání výsledků procesu stisknutím tlačítka

## STANDARDNÍ VÝBAVA

Stůl připraven pro filtrační systém (autom. kontrola uzávěru)  
Servomotory a pohony Panasonic  
Automatická regulace výšky hořáku s čidlem Hypertherm THC  
Řezací hořák s magnetickou spojkou a čidlem kolize  
Jednotka Hypertherm Edge Connect CNC  
19" dotykový displej ELO  
Ethercat-E  
Laserové ukazovátko  
ProNest LT

## VOLITELNÁ VÝBAVA

- Zdroj plazmy Maxpro 200, Kat. č. : 253406
- Zdroj plazmy XPR 170 Core, Kat. č. : 253407
- Zdroj plazmy XPR 170 VWI, Kat. č. : 253408
- Zdroj plazmy XPR 170 Optimix, Kat. č. : 253409
- Zdroj plazmy XPR 300 Core, Kat. č. : 253410
- Zdroj plazmy XPR 300 VWI, Kat. č. : 253411
- Zdroj plazmy XPR 300 Optimix, Kat. č. : 253412
- Plasma-Jet odsávání filtrů 4 000 m3/h, Kat. č. : 253397
- Dodatečná podpěra trubek, Kat. č. : 253401
- 1m prodloužení pro řezání trubek, Kat. č. : 253402
- Manuální přípravek pro fazety pro řezací hlavu, Kat. č. : 253404
- 5osé ostří na řezání fazet pro systémy Hypertherm, Kat. č. : 253418
- Plasma-Jet H softwarový doplněk Collision Avoidance – příplatek, Kat. č. : 253415
- Plasma-Jet H softwarový doplněk Chain and Bridge Cutting – příplatek, Kat. č. : 253416
- Plasma-Jet H softwarový doplněk Common Line Cutting – příplatek, Kat. č. : 253414
- 4hranný adaptér pro zařízení na řezání trubek pro Plasma-Jet, Kat. č. : 253651
- Hlava na řezání autogenem Tanaka, Kat. č. : 253592
- Systém pro řezání trubek 6 000 mm pro systémy Hypertherm, Kat. č. : 253419
- Systém pro řezání trubek 3000 mm pro systémy Hypertherm TrueCut, Kat. č. : 253420
- Plasma-Jet odsávání filtrů 8 000 m3/h, Kat. č. : 253399
- Plasma-Jet H softwarový doplněk ProNest – příplatek, Kat. č. : 253413
- Plasma-Jet odsávání filtrů 6 000 m3/h, Kat. č. : 253398