



АРТ. : 144015

Установки серии Plasma-Jet TrueCut H - высокоспециализированные системы резки для производства или единичного изготовления сложных деталей. Данная серия рассчитана на высокие нагрузки при многосменном режиме работы и оборудована новейшей технологией Hypertherm и высококачественными конструктивными элементами. Благодаря расширенной опциональной комплектации эта серия обеспечивает универсальные, индивидуальные решения для специфических требований заказчика, например, наличие нескольких резаков, головок для автогенной резки, приспособлений для резки под углом или обработки труб.

- Отдельно стоящий стол для большей точности
- Мощное программное обеспечение ProNest LT Nesting для оптимизации производства
- Специальный вариант для источников плазмы HYPERTHERM (опция)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Рабочая ширина	2000 мм
Рабочая длина	4000 мм
Высота стола	700 мм
Допуст. нагрузка стола	520 кг/м ²
Ускоренный ход	18000 мм/мин
Модель	Hypertherm

РАЗМЕРЫ И МАССА

Масса	4100 кг
-------	---------



Быстроразъемная муфта режущей головки



Опционально: система пылеудаления и фильтрации

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Конструкция

- отдельно стоящий стол плазменной резки, прочной стальной конструкции, с высокой допустимой нагрузкой
- отдельное расположение исключает механическое и термическое воздействие на ведущий механизм
- Для эффективного удаления пыли из зоны резки стол можно оборудовать пылеотсасывающей установкой с электропневматическими впускными клапанами

Приводы и передачи

- Динамические сервоприводы переменного тока Panasonic на всех осях оборудованы планетарными передачами с беззазорной посадкой, которые не требуют техобслуживания
- износостойкие и практически не требующие техобслуживания зубчато-реечные приводы рассчитанные на непрерывную работу
- Линейные направляющие на всех осях отличаются долговечностью и обеспечивают плавное перемещение даже при высоких скоростях. Ширина линейных направляющих на осях X и Y составляет 20/30 мм
- конструкция и компоненты станка рассчитаны на надежную эксплуатацию в несколько смен

Режущая головка

- Ось Z с шарико-винтовой передачей и сервоприводная автоматическая регулировка высоты горелки
- очень быстрая смена режущей головки благодаря системе быстрого расцепления минимизирует подготовительное время
- наличие в ЧПУ базы данных параметров для оптимального раскроя
- оптимальная скорость подачи в т.ч. при обработке точных контуров и изгибов малого радиуса
- возможна комплектация 5-осевой режущей головкой, трубрезом и другими опциональными комплектующими

ЧПУ

- Система ЧПУ Edge CONNECT компании Hypertherm
- Программное обеспечение для раскладки ProNest LT Software входит в стандартную комплектацию

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

блок ЧПУ Hypertherm Edge Connect

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect — это новейшая разработка компании Hypertherm: платформа ЧПУ, отличающаяся непревзойденной надежностью, мощными встроенными функциональными возможностями и высокой способностью к адаптации
- Защищенный патентом помощник для резки CutPro® Wizard позволяет даже неопытному оператору приступить к резке меньше чем за пять минут
- Консоль оператора ПО (Soft OpCon) обеспечивает простую наладку и эксплуатацию
- Поддержка обмена данными с источниками плазмы и системой регулировки высоты резака позволяет реализовать автоматическое управление обработкой в соответствии с таблицами резки, заданными изготовителем или определенными пользователем
- Оператор может создать собственные таблицы резки и процедуру обработки в программе детали, а может воспользоваться помощником CutPro
- EDGE Connect работает под управлением ОС Windows® 10 Enterprise

Встроенное ПО Phoenix®

- ПО Phoenix® предоставляет центральный пользовательский интерфейс для всего семейства ЧПУ Hypertherm
- Встроенные в программу таблицы резки позволяют автоматически определять параметры обработки для стали, нержавеющей стали и алюминия, обеспечивая оптимальную производительность во всех случаях
- Помощники и средства диагностики обеспечивают легкую настройку нужной конфигурации и быстрое выявление причин неполадок
- Встроенная справка и советы позволяют оптимизировать производительность и результаты обработки нажатием нескольких клавиш

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Стол подготовлен для подключения системы фильтрации (автоматический контроль затвора)
серводвигатели и приводы Panasonic
автоматическая настройка вертик. положения режущей головки с помощью Hypertherm TNC датчика
режущая головка с электромагнитной муфтой и датчиком защиты от столкновения
блок ЧПУ Hypertherm Edge Connect
сенсорный экран 19" от ELO
EtherCAT E
лазерный указатель
ProNest LT

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Дополнительная трубчатая опора, Арт. : 253401
- Удлинитель 1 м для резки труб, Арт. : 253402
- Ручное устройство для снятия фаски, Арт. : 253404
- Источник плазмы XPR 170 Core, Арт. : 253407
- Источник плазмы XPR 170 Optimix, Арт. : 253409
- Источник плазмы XPR 170 VWI, Арт. : 253408
- Источник плазмы XPR 300 VWI, Арт. : 253411
- Источник плазмы XPR 300 Core, Арт. : 253410
- Источник плазмы XPR 300 Optimix, Арт. : 253412
- Система Plasma Jet H с ПО Common Line Cutting (оплачивается отдельно), Арт. : 253414
- Система Plasma Jet H с ПО Collision Avoidance (оплачивается отдельно), Арт. : 253415
- Система Plasma Jet H с ПО Chain and Bridge Cutting (оплачивается отдельно), Арт. : 253416
- 5-осевая резка под углом для систем Hypertherm, Арт. : 253418
- Газовый резак Tanaka, Арт. : 253592
- 4-гранный адаптер трубореза для Plasma-Jet, Арт. : 253651
- Труборезная установка 6000 мм для систем Hypertherm, Арт. : 253419
- Труборезная установка 3000 мм для систем Hypertherm TrueCut, Арт. : 253420
- Источник плазмы Maxpro 200, Арт. : 253406
- Вакуум-фильтр Plasma-Jet 4000 м3/ч, Арт. : 253397

- Система Plasma Jet H с ПО ProNest (оплачивается отдельно), Арт. : 253413
- Вакуум-фильтр Plasma-Jet 6000 м3/ч, Арт. : 253398