

Macchine da taglio al plasma

Plasma-Jet TrueCut 1530 H

COD. ART. : 144014

Le macchine della serie Plasma-Jet TrueCut H sono sistemi di taglio altamente specializzati per la realizzazione o la singola produzione di pezzi complessi. Questa serie è concepita per carichi elevati nel lavoro su più turni ed è equipaggiata con la più moderna tecnologia Hyperterm e componenti di alta qualità. Il ricco equipaggiamento opzionale permette soluzioni versatili e personalizzate per le specifiche esigenze dei clienti. Per esempio con teste di taglio a ossicombustione, tagli obliqui, unità per la lavorazione di tubi.

- Tavola separata per un'alta precisione
- Potente software di nesting ProNest LT per ottimizzare la produzione
- Customizzato per l'utilizzo di sorgenti di plasma HYPERTHERM (optional)
- Elevata produttività, progettata per lavorazione su più turni
- Numerose opzioni per soluzioni personalizzate



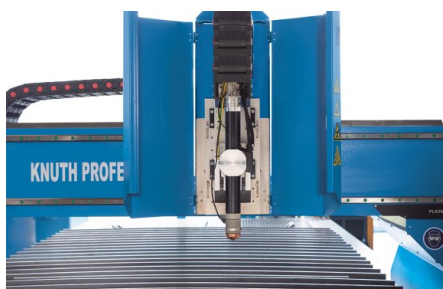
SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Larghezza di taglio	1500 mm
Lunghezza di taglio	3000 mm
Altezza tavola	700 mm
Capacità di carico della tavola	520 kg/m ²
Avanzamento rapido	18000 mm/min
Versione	Hypertherm

DIMENSIONI E PESO

Peso	3100 kg
------	---------



Attacco rapido per testa di taglio



Sistema d'aspirazione della polvere ed impianto di filtrazione disponibili come optional



EDGE® Connect è la più recente piattaforma per impianti CNC di Hypertherm ed è caratterizzata da affidabilità impareggiabile, funzionalità integrate potenti ed alto livello di customizzazione.

DETTAGLI PRODOTTO

Costruzione

- Tavola di taglio separata dal portale, realizzata in acciaio, molto pesante e con elevata capacità di carico
- La tavola autonoma evita tutte le ripercussioni termiche o meccaniche sul sistema di taglio a plasma
- Per un'aspirazione efficace della polvere dall'area di taglio, la tavola può essere dotata di flap a comando elettropneumatico

Trasmissione ed azionamenti

- Servomotori dinamici AC di marca Panasonic su tutti gli assi con trasmissioni planetarie senza manutenzione e gioco
- Azionamenti a cremagliera progettati per un uso prolungato, molto resistenti all'usura e con un livello di manutenzione minimo
- Guide lineari su tutti gli assi, studiate per una lunga durata ed un movimento scorrevole alle alte velocità. La larghezza delle guide lineari degli assi X ed Y è di 20/30mm
- La struttura e la scelta dei componenti sono studiate per un utilizzo su più turni di lavoro

Testa di taglio

- Asse Z con vite a ricircolo di sfere e regolazione altezza bruciatore automatica e servoassistita
- Un sistema di cambio rapido consente di sostituire la testa di taglio molto rapidamente e di minimizzare i tempi morti
- I parametri di taglio già disponibili nel controllo della macchina vi consentiranno di eseguire lavorazioni ottime
- Ottima velocità delle guide, anche con profili e raggi di piccole dimensioni
- E' possibile dotare la macchina con una testa di taglio a 5 assi, un dispositivo per il taglio di tubi ed altri optional

Controllo

- Controllo CNC Hypertherm - Edge CONNECT
- Il ProNest LT Software è incluso nella dotazione standard

Selezionate la fonte di plasma con la potenza desiderata dalle opzioni disponibili

- Maxpro 200 (Potenza di taglio su acciaio grezzo: capacità di taglio senza bave 20 mm, capacità di perforazione (produzione) 32 mm, taglio* 75 mm)
- XPR 170 (Capacità di taglio su acciaio grezzo: perforazione max. 40mm, taglio max. 60 mm)
- XPR 300 (Capacità di taglio su acciaio grezzo: perforazione max. 50mm, taglio max. 80 mm)

Nota: tutti i valori di spessore di taglio e perforazione forniti dipendono sia dal materiale, sia dalla tecnologia di lavorazione, sia dal sistema di guida

CONTROLLI E SOFTWARE

Unità Hypertherm Edge Connect CNC

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect è la nuova piattaforma CNC di Hypertherm che si distingue per l'ineguagliabile affidabilità, le potenti funzionalità integrate e l'elevato livello di adattabilità
- Con l'assistente di taglio brevettato CutPro® Wizard anche i neofiti possono iniziare a tagliare pezzi in meno di cinque minuti
- La Software Operator's Console (Soft OpCon) consente di semplificare l'attrezzamento e l'uso
- La comunicazione integrata con le fonti di plasma e il controllo dell'altezza torcia consentono il controllo automatizzato in base alle tabelle di taglio predisposte di fabbrica o definite dall'utente
- Possibilità di creare e controllare tabelle di taglio personalizzate nel programma di lavorazione pezzi, nonché di fornire il supporto del CutPro Wizard
- EDGE® Connect gira su sistema operativo Windows® 10 Enterprise

Software built-in Phoenix®

- Il software Phoenix® fornisce l'interfaccia utente centrale e viene utilizzato in tutta la famiglia CNC di Hypertherm
- Nel software sono integrate tabelle di taglio per la creazione automatica dei parametri di processo per acciaio, acciaio inossidabile e alluminio, garantendo costantemente prestazioni di taglio ottimali
- Gli assistenti e gli strumenti diagnostici semplificano la configurazione e consentono una rapida risoluzione dei problemi
- Assistenza e suggerimenti integrati consentono di ottimizzare le prestazioni e i risultati del processo con la semplice pressione di un pulsante

DOTAZIONE STANDARD

Tavola predisposta per sistema di filtraggio (controllo chiusura mecc.)
Servomotori ed azionamenti Panasonic
Regolazione altezza torcia di tipo automatico con sensore Hypertherm THC
Torcia con frizione magnetica e crash sensor
Unità Hypertherm Edge Connect CNC
Touchscreen da 19" marca ELO
Ethercat-E
Puntatore laser
ProNest LT

DOTAZIONE OPZIONALE

- Smussatura su 5 assi per impianti Hypertherm, Cod. Art. : 253418
- Fonte di plasma XPR 170 Core, Cod. Art. : 253407
- Fonte di plasma XPR 170 VWI, Cod. Art. : 253408
- Fonte di plasma XPR 170 Optimix, Cod. Art. : 253409
- Fonte di plasma XPR 300 Core, Cod. Art. : 253410
- Fonte di plasma XPR 300 VWI, Cod. Art. : 253411
- Fonte di plasma XPR 300 Optimix, Cod. Art. : 253412
- Maggiorazione per opzione software Common Line Cutting per Plasma-Jet H, Cod. Art. : 253414
- Maggiorazione per opzione software Collision Avoidance per Plasma-Jet H, Cod. Art. : 253415
- Maggiorazione per opzione software Chain and Bridge Cutting per Plasma-Jet H, Cod. Art. : 253416
- Testa per taglio autogeno, Cod. Art. : 251915
- Testa per taglio autogeno Tanaka, Cod. Art. : 253592
- Supporto tubi addizionale, Cod. Art. : 253401
- Prolunga da 1 m per il taglio di tubi, Cod. Art. : 253402
- Dispositivo per smussatura manuale per testa di taglio, Cod. Art. : 253404
- Adattatore quadrato per dispositivo di taglio tubi per Plasma-Jet, Cod. Art. : 253651
- Sistema per taglio di tubi da 6.000 per impianti Hypertherm, Cod. Art. : 253419
- Sistema per taglio di tubi da 3.000 per impianti Hypertherm TrueC, Cod. Art. : 253420
- Fonte di plasma Maxpro 200, Cod. Art. : 253406
- Maggiorazione per opzione software ProNest per Plasma-Jet H, Cod. Art. : 253413
- Set per avviamento macchina MaxPro200 acciaio da costruzione ossigeno, Cod. Art. : 254154

- Set per avviamento macchina MaxPro200 acciaio da costruzione aria compressa, Cod. Art. : 254155
- Set di avviamento macchina MaxPro200 acciaio N2 /alluminio, Cod. Art. : 254156
- Sorgente di plasma XPR 460 Core, Cod. Art. : 254250
- Sorgente di plasma XPR 460 Core Plus, Cod. Art. : 254251
- Sorgente di plasma XPR 460 VWI, Cod. Art. : 254252
- Sorgente di plasma XPR 460 Optimix, Cod. Art. : 254253
- Cod. Art. : 254310
- Cod. Art. : 254311