Machines de découpe plasma

Plasma-Jet TrueCut 1530 H

RÉF. ART. : 144014

Les machines de la série Plasma-Jet TrueCut H sont des installations de découpe hautement spécialisées dans la fabrication ou la production unitaire de pièces complexes. Cette gamme est conçue pour les charges élevées en fonctionnement en plusieurs équipes et est équipée de la technologie Hypertherm ultra-moderne et de composants de haute qualité. L'équipement complet proposé en option offre des solutions polyvalentes et sur mesure pour répondre aux besoins spécifiques des clients. Par exemple avec plusieurs torches, des têtes d'oxycoupage, des coupes d'onglets ou des unités d'usinage de tubes.

- Table autoportante pour une grande précision
- Logiciel ProNest LT Nesting puissant pour une production optimisée
- Conception sur mesure pour l'utilisation de sources plasma HYPERTHERM (option)
- Productivité élevée, conçue pour le travail en équipes multiples
- Nombreuses options pour des

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Largeur de coupe	1500 mm
Longueur de coupe	3000 mm
Table hauteur	700 mm
Charge	520 kg/m2
Déplacement rapide	18000 mm/min
Exécution	Hypertherm

DIMENSIONS ET POIDS

Poids	3100 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 18.04.2024.

Raccord rapide pour tête de découpe

Dispositif d'aspiration de la poussière et installation de filtration disponible en option

DÉTAILS DU PRODUIT

Construction

- Surface de table dégagée pour pièces importantes et lourdes
- Pas de contraintes thermiques sur les guidages grâce à la séparation de ceux-ci du reste du cadre machine
- Pour une aspiration efficace des poussières dans la zone de découpe, la table peut être équipée d'un système d'aspiration de la poussière doté de volets d'aspiration à commande électropneumatique

Transmissions et entraînements

- Servomoteurs CA dynamiques de Panasonic sur tous les axes avec engrenages planétaires sans jeu ni entretien
- Crémaillères à dents inclinées et étudiées pour une utilisation intensive sans jeux et un entretien quasi inexistant
- Les guidages linéaires sur tous les axes sont conçus pour une longue durée de vie et des mouvements sans à-coups à vitesses élevées. La largeur des guidages linéaires sur les axes X et Y est de 20/30 mm
- La construction et la sélection des composants ont pour but de garantir un fonctionnement fiable en plusieurs équipes

Tête de coupe

- Axe Z avec vis à billes et commande automatique servocommandée de la hauteur du brûleur
- Changement de la tête de coupe en quelques secondes seulement grâce au système de fermeture rapide minimisant les temps morts.
- Utilisez les paramètres de coupe préenregistrés dans la commande pour obtenir une coupe optimisée
- Optimisation de la vitesse de coupe lors de petits contours
- Équipement avec tête de coupe 5 axes, dispositif de découpe de tube et autres options possibles

Commande

- Commande CNC Hypertherm - Edge CONNECT
- Le logiciel de ProNest LT Software est un équipement standard

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Unité CNC Hypertherm Edge Connect

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 18.04.2024.

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect est la toute nouvelle plateforme CNC d'Hypertherm et elle se distingue par une fiabilité sans égale, une fonctionnalité intégrée performante et une haute capacité d'adaptation
- Avec l'assistant à la découpe breveté CutPro® Wizard, les nouveaux utilisateurs peuvent également se lancer dans la fabrication de pièces découpées en moins de cinq minutes
- La console Soft OpCon (Software Operator's Console) permet de simplifier l'ajustement et l'utilisation
- La communication intégrée avec les sources de plasma et le réglage en hauteur de la torche permet une régulation automatisée de la commande en fonction des tables de coupe installées en usine ou définies par l'utilisateur
- Il est possible de créer et de commander des tables de coupe définies par l'utilisateur dans le programme de pièces ainsi que de mettre à disposition l'assistant CutPro
- EDGE Connect fonctionne sous le système d'exploitation Windows® 10 Enterprise

Logiciel Phoenix® intégré

- Le logiciel Phoenix® fournit l'interface de commande centrale et est utilisé dans l'ensemble de la gamme CNC d'Hypertherm
- Sont intégrées dans le logiciel les tables de coupe pour la création automatique de paramètres processus pour l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium, ce qui permet de garantir en permanence une performance de coupe optimale
- Des assistants et des outils de diagnostic assurent une configuration facile et permettent un dépannage rapide
- Une aide et des astuces intégrées permettent une optimisation de la performance et des résultats des processus d'une simple pression sur une touche

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Table préparée pour le système de filtrage (contrôle automatique de la fermeture)
Servomoteurs et entraînements Panasonic
Réglage automatique de la hauteur de chalumeau avec capteur THC Hypertherm
Chalumeau de découpe avec accouplement magnétique et détecteur de collision
Unité CNC Hypertherm Edge Connect
écran tactile de 19 pouces ELO
EtherCAT-E
Pointeur laser
ProNest LT

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Découpe de fibres à 5 axes pour système Hypertherm, Réf. Art. : 253418
- Source plasma XPR 170 Core, Réf. Art. : 253407
- Source plasma XPR 170 VWI, Réf. Art. : 253408
- Source plasma XPR 170 Optimix, Réf. Art. : 253409
- Source plasma XPR 300 Core, Réf. Art. : 253410
- Source plasma XPR 300 VWI, Réf. Art. : 253411
- Source plasma XPR 300 Optimix, Réf. Art. : 253412
- Supplément option logicielle Plasma-Jet H Common Line Cutting, Réf. Art. : 253414
- Supplément option logicielle Plasma-Jet H Collision Avoidance, Réf. Art. : 253415
- Supplément option logicielle Plasma-Jet H Chain and Bridge Cutting, Réf. Art. : 253416
- Tête d'oxycoupage Tanaka, Réf. Art. : 253592
- Support supplémentaire pour tube, Réf. Art. : 253401
- Rallonge 1 mètre pour la découpe de tubes, Réf. Art. : 253402
- Dispositif manuel par phase pour tête de coupe, Réf. Art. : 253404
- Adaptateur carré pour dispositif de découpe de tubes pour Plasma-Jet, Réf. Art. : 253651
- Système coupe-tube 6 000 mm pour système Hypertherm, Réf. Art. : 253419
- Système coupe-tube 3 000 mm pour système Hypertherm TrueCut, Réf. Art. : 253420
- Source plasma Maxpro 200, Réf. Art. : 253406
- Aspiration à filtre Plasma-Jet 4 000 m3/h, Réf. Art. : 253397
- Supplément option logicielle Plasma-Jet H ProNest, Réf. Art. : 253413
- Aspiration à filtre Plasma-Jet 6 000 m3/h, Réf. Art. : 253398

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 18.04.2024.