

Maquina de Corte por Plasma

Plasma-Jet TrueCut 1530 H

REF. INV. : 144014

Las máquinas de la serie Plasma-Jet TrueCut H son equipos de corte altamente especializados para la producción y la fabricación individual de complejas piezas individuales. Esta serie está concebida para grandes cargas en múltiples turnos y está dotada de la tecnología más moderna de mano de Hypertherm y de componentes de alta calidad. El extenso equipo opcional permite soluciones versátiles y a medida para requisitos específicos de los clientes. Por ejemplo, gracias a varios quemadores, cabezales de corte autógenos, cortes de inglete o unidades de conformado de tubo.

- Construcción de mesa independiente para una gran precisión
- Potente software Nesting ProNest LT para una producción optimizada
- Personalizado para el uso de fuentes de plasma HYPERTHERM (equipo opcional)
- Alta productividad, diseñado para funcionamiento en varios turnos
- Amplias opciones para soluciones personalizadas



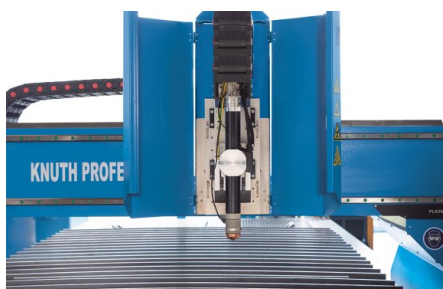
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Ancho de corte	1500 mm
Longitud de corte	3000 mm
Altura de la mesa	700 mm
Capacidad de carga de la mesa	520 kg/m2
Alimentación rápida	18000 mm/min
Diseño	Hypertherm

MEDIDAS Y PESOS

Peso	3100 kg
------	---------



Acoplamiento rápido para el cabezal de corte



Sistema de aspiración y filtrado de polvo disponible como equipamiento opcional



EDGE® Connect es la última plataforma CNC de Hypertherm que ofrece una fiabilidad superior, una potente funcionalidad integrada y es altamente personalizable

DETALLES DEL PRODUCTO

Diseño

- La mesa de corte independiente cuenta con una construcción resistente de acero para una gran capacidad de carga
- La mesa independiente elimina las influencias térmicas y mecánicas del sistema de corte de plasma
- La mesa está preparada para el sistema de recogida de polvo, estando equipada con aletas de aspiración de accionamiento electropneumático para una eficiente extracción de humos del segmento donde el proceso de corte es momentáneo en la acción

Engranajes y accionamientos

- Servoaccionamientos dinámicos de CA de Panasonic en todos los ejes con engranajes planetarios libres de mantenimiento y sin holgura.
- Engranajes helicoidales de bajo desgaste y bajo mantenimiento diseñados para un funcionamiento continuo
- Las guías lineales en todos los ejes están diseñadas para una larga vida útil y un movimiento suave incluso a altas velocidades. Las guías lineales en los ejes X e Y tienen una anchura de 20/30 mm
- Los componentes se diseñan y seleccionan específicamente para operaciones fiables de varios turnos

Cabeza de corte

- Eje Z con transmisión por husillo de bolas y control automático de la altura de la antorcha por servomotor
- El acople rápido para el cabezal de corte permite cambios rápidos de los cabezales para tiempos de maquinado reducidos
- Use los parámetros de corte existentes almacenados en el control para encontrar el corte óptimo
- Velocidad óptima de plataforma incluso con contornos precisos y radios ajustados
- Disponible con cabezal de corte de 5 ejes, cortador de tubos y muchas opciones más

Control

- Control CNC por Hypertherm - Edge CONNECT
- Se incluye el software de anidamiento ProNest LT

Seleccione la fuente de plasma con la potencia requerida.

- Maxpro 200 (capacidad de corte en acero no aleado: Capacidad de corte prácticamente sin rebabas 20 mm, capacidad de corte por inmersión (producción) 32 mm, corte de separación* 75 mm)
- XPR 170 (capacidad de corte en acero no aleado: Corte de inmersión máx. 40 mm, corte de separación máx. 60 mm)
- XPR 300 (capacidad de corte en acero no aleado: Corte por inmersión máx. 50 mm, corte de separación máx. 80 mm)

Nota: Todas las profundidades de corte y perforación especificadas dependen del material y de la tecnología de corte y del sistema de guías

COMMANDE

Unidad CNC Hypertherm Edge Connect

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect es la última plataforma CNC de Hypertherm que ofrece una fiabilidad superior, una potente funcionalidad integrada y es altamente personalizable
- Con el asistente CutPro® patentado, incluso los usuarios sin experiencia podrán producir piezas cortadas tras menos de cinco minutos de aprendizaje
- La consola del operador del software (Soft OpCon) simplifica la configuración y el funcionamiento
- Las conexiones de comunicación integradas con las fuentes de plasma y el control de altura de la antorcha permiten un control automatizado basado en tablas de datos de corte instaladas en fábrica o definidas por el usuario
- Las tablas de datos de corte definidas por el usuario pueden crearse y controlarse dentro del programa de piezas, y el asistente CutPro puede estar disponible
- EDGE Connect funciona con el sistema operativo Windows® 10 Enterprise

Software Phoenix® Integrado

- El software Phoenix® proporciona una interfaz de usuario central y se despliega en toda la familia de CNC de Hypertherm
- El software integra tablas de datos de corte para la generación automática de parámetros de proceso para acero, acero inoxidable y aluminio, asegurando un rendimiento de corte óptimo
- Los asistentes y las herramientas de diagnóstico simplifican las tareas de configuración y permiten una rápida resolución de problemas
- La ayuda y los consejos integrados le ayudan a optimizar el rendimiento y los resultados de procesamiento con solo pulsar un botón

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

La mesa se prepara para el sistema de filtros (control de cierre automático)
Servomotores y accionadores Panasonic
Control automático de altura de soplete con sensor Hypertherm THC
Soplete de corte con acoplamiento magnético y detector de colisiones
Unidad CNC Hypertherm Edge Connect
Pantalla táctil de 19 pulg. de ELO
Ethercat-E
Apuntador láser
ProNest LT

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Biselado de 5 ejes para sistemas Hypertherm, Ref. Inv. : 253418
- Fuente de plasma central XPR 170, Ref. Inv. : 253407
- Fuente de plasma central XPR 170 VWI, Ref. Inv. : 253408
- Fuente de plasma Optimix XPR 170, Ref. Inv. : 253409
- Fuente de plasma central XPR 300, Ref. Inv. : 253410
- Fuente de plasma central XPR 300 VWI, Ref. Inv. : 253411
- Fuente de plasma Optimix XPR 300, Ref. Inv. : 253412
- Opción de software Plasma-Jet H Corte de línea común (costo adicional), Ref. Inv. : 253414
- Opción de software Plasma-Jet H Evasión de colisiones (costo adicional), Ref. Inv. : 253415
- Opción de software Plasma-Jet H Corte de cadenas y puentes (costo adicional), Ref. Inv. : 253416
- Cabezal de cortador de oxi-combustible, Ref. Inv. : 251915
- Cabezal de corte de oxi-combustible Tanaka, Ref. Inv. : 253592
- Soporte de tubos adicionales, Ref. Inv. : 253401
- Extensión de 1 metro para corte de tubos, Ref. Inv. : 253402
- Unidad de biselado manual para cabezal de corte, Ref. Inv. : 253404
- Adaptador cuadrado para unidad de corte de tubos cuadrados en Plasma-Jet, Ref. Inv. : 253651
- Sistema de corte de tubos, 6000 mm, para sistemas Hypertherm, Ref. Inv. : 253419
- Sistema de corte de tubos, 3m, para sistemas Hypertherm TrueCut, Ref. Inv. : 253420
- Fuente de plasma Maxpro 200, Ref. Inv. : 253406
- Opción de software Plasma-Jet H ProNest (costo adicional), Ref. Inv. : 253413
- Juego de inicio MaxPro200, acero estructural, oxígeno, Ref. Inv. : 254154
- Juego de inicio MaxPro200, acero estructural, aire comprimido, Ref. Inv. : 254155

- Juego de inicio MaxPro200, acero N2/aluminio, Ref. Inv. : 254156
- Fuente de plasma central XPR 460, Ref. Inv. : 254250
- Fuente de plasma central Plus XPR 460, Ref. Inv. : 254251
- Fuente de plasma XPR 460 VWI, Ref. Inv. : 254252
- Fuente de plasma Optimix XPR 460, Ref. Inv. : 254253
- Ref. Inv. : 254310
- Ref. Inv. : 254311