

ART.-NR. : 144014

Die Maschinen der Plasma-Jet TrueCut H-Serie sind hochspezialisierte Schneidanlagen für Produktion oder Einzelfertigung komplexer Teile. Diese Baureihe ist für hohe Belastungen im Mehrschichtbetrieb konzipiert und mit modernster Hypertherm-Technologie und hochwertigen Komponenten ausgestattet. Die umfangreiche, optionale Ausstattung ermöglicht vielseitige, maßgeschneiderte Lösungen für spezifische Kundenanforderungen. Beispielsweise mit mehreren Brennern, Autogen-Schneidköpfen, Gehrungsschnitten oder Rohrbearbeitungseinheiten.

- Frei stehender Tisch für hohe Genauigkeit
- Leistungsstarke ProNest LT Nesting Software für optimierte Produktion
- Maßgeschneidert für den Einsatz von HYPERTHERM-Plasmaquellen (Option)
- Hohe Produktivität, konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Zahlreiche Optionen für maßgeschneiderte Lösungen



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Schneidbreite	1500 mm
Schneidlänge	3000 mm
Tischhöhe	700 mm
Tischbelastbarkeit	520 kg/m ²
Eilgang	18000 mm/min
Ausführung	Hypertherm

MASSE UND GEWICHTE

Gewicht	3100 kg
---------	---------



Schnellkupplung für Schneidkopf



Staubabsaugung und Filteranlage als Option erhältlich

PRODUKTDDETAILS

Konstruktion

- Freistehender Brennschneidetisch in stabiler Stahlkonstruktion für hohes Auflagegewicht
- Durch separate Aufstellung keine thermischen oder mechanischen Einflüsse auf die Führungsmaschine
- Für eine effiziente Staubabsaugung vom Schneidbereich kann der Tisch mit einer Staubabsauganlage mit elektropneumatisch gesteuerten Saugklappen bestückt werden

Getriebe und Antriebe

- Dynamische AC-Servoantriebe von Panasonic an allen Achsen mit wartungs- und spielfreien Planetengetrieben
- Auf Dauerbetrieb ausgelegte, schrägverzahnte Zahnstangenantriebe sind verschleißarm und nahezu wartungsfrei
- Linearführungen auf allen Achsen sind für eine lange Lebensdauer und ruckarme Bewegungen bei hohen Geschwindigkeiten ausgelegt. Die Breite der Linearführungen auf X- und Y-Achsen beträgt 20/30 mm
- Die Konstruktion und die Auswahl der Komponenten ist auf zuverlässigen Mehrschichtbetrieb ausgelegt

Schneidkopf

- Z-Achse mit Kugelgewindtrieb und servogetriebener automatischer Brennerhöhenregelung
- Sekundenschneller Schneidkopfwechsel durch Schnellverschlussystem minimiert die Rüstzeit
- Nutzen Sie die bereits in der Steuerung vorhandenen Schneidparameter für den optimalen Schnitt
- Optimale Bahngeschwindigkeit auch bei feinen Konturen und engen Radien
- Ausrüstung mit 5-Achs-Schneidkopf, Rohrschneideinrichtung und weiteren Optionen möglich

Steuerung

- CNC-Steuerung von Hypertherm - Edge CONNECT
- ProNest LT Software gehört zur Standardausstattung

STEUERUNG

Hypertherm Edge Connect CNC-Einheit

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect ist die neueste CNC-Plattform von Hypertherm und zeichnet sich durch unübertroffene Zuverlässigkeit, leistungsstarke integrierte Funktionalität und hohe Anpassbarkeit aus
- Mit dem patentierten Schneid-Assistenten CutPro® Wizard können auch neue Bediener in weniger als fünf Minuten mit der Fertigen von Schneidteile beginnen
- Die Software Operator's Console (Soft OpCon) ermöglicht einfaches Einrichten und Bedienen
- Die integrierte Kommunikation zu den Plasmaquellen und der Brennerhöhensteuerung ermöglicht die automatisierte Regelung Steuerung nach werksseitig installierten oder benutzerdefinierten Schneidtabellen
- Es besteht die Möglichkeit, im Teileprogramm benutzerdefinierte Schneidtabellen zu erstellen und zu steuern, sowie den CutPro-Assistenten zur Verfügung zu stellen
- EDGE Connect läuft unter dem Windows® 10 Enterprise Betriebssystem

Integrierte Phoenix® Software

- Die Phoenix® Software liefert die zentrale Bedieneroberfläche und wird in der gesamt CNC-Familie von Hypertherm eingesetzt
- In die Software integriert sind Schneidtabellen für das automatische Erstellen der Prozessparameter für Stahl, Edelstahl und Aluminium, wodurch stetig die optimale Schneidleistung garantiert wird
- Assistenten und Diagnose-Tools sorgen für einfaches Konfigurieren und ermöglichen eine schnelle Fehlersuche
- Integrierte Hilfe und Tipps ermöglichen die Optimierung der Leistung und der Prozessergebnisse per Tastendruck

SERIENAUSSTATTUNG

Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle)
Panasonic Servomotoren und Antriebe
Automatische Brennerhöhenregelung mit Hypertherm THC-Sensor
Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashsensor
Hypertherm Edge Connect CNC-Einheit
19" Touchscreen von ELO
Ethercat-E
Laserpointer
ProNest LT

OPTIONEN

- 5-Achsen-Fasenschneiden für Hypertherm-Systeme, Art.-Nr. : 253418
- XPR 170 Core Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253407
- XPR 170 VWI Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253408
- XPR 170 Optimix Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253409
- XPR 300 Core Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253410
- XPR 300 VWI Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253411
- XPR 300 Optimix Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253412
- Plasma-Jet H Softwareoption Common Line Cutting Aufpreis, Art.-Nr. : 253414
- Plasma-Jet H Softwareoption Collision Avoidance Aufpreis, Art.-Nr. : 253415
- Plasma-Jet H Softwareoption Chain and Bridge Cutting Aufpreis, Art.-Nr. : 253416
- Autogenschneidekopf Tanaka, Art.-Nr. : 253592
- Zusätzliche Rohrstütze, Art.-Nr. : 253401
- 1 Meter Verlängerung zum Schneiden von Rohren, Art.-Nr. : 253402
- Manuelle Fasenvorrichtung für den Schneidkopf, Art.-Nr. : 253404
- 4-kant Adapter für Rohrschneideeinrichtung für Plasma-Jet, Art.-Nr. : 253651
- Rohrschneidesystem 6.000 mm für Hypertherm-Systeme TrueCut, Art.-Nr. : 253419
- Rohrschneidesystem 3.000 mm für Hypertherm-Systeme TrueCut, Art.-Nr. : 253420
- Maxpro 200 Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253406
- Plasma-Jet Filterabsaugung 4.000 m3/h, Art.-Nr. : 253397
- Plasma-Jet H Softwareoption ProNest Aufpreis, Art.-Nr. : 253413
- Plasma-Jet Filterabsaugung 6.000 m3/h, Art.-Nr. : 253398