

Установки лазерной резки ACE Laser PRO 4020 20R

АПТ. : 141114

Установки для лазерного раскроя серии ACE-Laser PRO задают новый стандарт соотношения цены и производительности. Они оптимизированы для процесса резки и обеспечивают превосходное качество деталей. Эти установки гарантируют высокую производительность, безопасность и надежность. Богатое оснащение в стандартной комплектации обеспечивает эффективность и гибкие возможности применения. Все эти особенности делают установки ACE Laser идеальным выбором для промышленной лазерной резки, от изготовления штучных сложных деталей до крупносерийного производства в электронной, аэрокосмической и автомобильной промышленности.

- Высокая производительность резки с использованием лазерных источников мощностью от 12 до 30 кВт
- Надежная конструкция из высококачественных компонентов



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	4000 мм x 2000 мм
Масса заготовки (макс.)	2500 кг
Осевое ускорение, ось X,Y	15 м/с ²
Осевое ускорение, ось Z	15 м/с ²

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	2050 мм
Технологический ход, ось Y	4100 мм
Технологический ход, ось Z	370 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход по оси X/Y	180 м/мин
Ускоренный ход, ось Z	35 м/мин
Время смены стола для резки	20 сек - 23 сек

ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования	0.03 мм/м
Точность повтора	0.03 мм/м

ЛАЗЕР

Волоконный лазер	20000 Вт
Длина луча	1,08 ± 0,5% мкм
Мощность CW-излучения, макс.	20000 Вт
Напряжение в сети	AC 380V ± 10%
Мощность резания, сталь	40 мм
Мощность резания, нержавеющая сталь	30 мм
Мощность резания, алюминий	25 мм

МОЩНОСТЬ

Суммарная мощность X	2.9 кВт
Суммарная мощность Y	1.3 кВт
Суммарная мощность Z	0.75 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	11.54 м x 4.1 м x 2.52 м
Масса	9288 кг



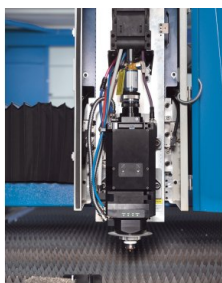
Надежная автоматическая система сменных столов сводит к минимуму время подсобных работ, позволяя загружать и разгружать столы одновременно с выполнением резки



Хороший обзор конструкции и тщательный подбор всех компонентов гарантируют стабильную работу



Интеллектуальные режущие головки серии BLT 6 также были разработаны специально для лазерных систем высокой мощности (до 40 кВт).



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Установки лазерной резки серии ACE Laser PRO, разработанные в соответствии с самыми современными стандартами, предназначены для работы с мощными лазерными источниками и тяжелыми заготовками.
- Размеры рабочей зоны — от 3000 x 1500 мм до 6000 x 2000 мм на выбор заказчика
- Термическая обработка тщательно сваренной рамы станка надежно устраняет напряжения материала, возникшие в процессе изготовления. Благодаря этому конструкция обеспечивает высокую воспроизводимость вырезаемых деталей на долгий срок
- Прецизионные линейные направляющие требуют минимального обслуживания, сохраняют точность в течение длительного времени и подходят для резки с высокой скоростью
- Высококачественный реечный привод гарантирует очень высокую точность позиционирования по осям X и Y
- Мощные сервомоторы на всех осях обеспечивают высокую динамику, то есть быстрый отклик на управляющие сигналы
- Это позволяет точно регулировать подачу в зависимости от условий резания
- Система резки оснащена кожухом, обеспечивающим безопасность людей и окружающей среды. Специальные окна из защитного стекла позволяют наблюдать за процессом резки и процессами внутри установки
- Надежная автоматическая система сменных столов сводит к минимуму время подсобных работ, позволяя загружать и разгружать столы одновременно с выполнением резки
- Допуски перпендикулярности и наклона при лазерной резке соответствуют требованиям DIN EN ISO 9013-1

ЧПУ

- В ЧПУ FSCUT8000 используется современная шинная система EtherCAT, разработанная для волоконных лазеров мощностью более 8 кВт
- Эта система ЧПУ отличается простотой управления и широкими функциональными возможностями.
- FSCUT — одна из ведущих на рынке систем управления лазерной резкой на базе EtherCAT
- HypCut — это специализированное программное обеспечение для высокопроизводительной лазерной резки с использованием интеллектуальных производственных функций
- Программа поддерживает планирование и составление рабочих графиков, упрощая таким образом управление эксплуатацией установки

Режущая головка

- Интеллектуальные режущие головки серии BLT 6 также были разработаны специально для лазерных систем высокой мощности (до 40 кВт).
- Совершенно новая траектория луча с оптимизированными линзами и двойной защитой от пыли обеспечивает надежную и стабильную резку, простой монтаж и обслуживание
- Функции Smart-Piercing (интеллектуальное прокалывание) и Auto-Recut (автоматический повтор реза) отвечают высоким требованиям мощной резки воздухом/азотом (N₂) и значительно повышают эффективность и выход продукции
- Автоматический повтор реза: датчик резки в режиме реального времени обеспечивает стабильную производительность резки, распознавая неразрезанные участки и автоматически выполняя для них повторный рез
- Интеллектуальное прокалывание: мониторинг прокалывания в режиме реального времени позволяет начинать резку без ожидания, сразу после прокалывания, так что производительность значительно повышается
- Резка без шлака: система контроля лазерного луча своевременно отключает его перед окончанием контура, обеспечивая практически бесшлаковую резку
- Простое обслуживание: современная вставная конструкция защитных стекол и линз позволяет выполнять замену всего за несколько минут
- Контроль защитной линзы: улучшенный алгоритм в датчике предотвращает трещины защитной линзы из-за загрязнения

Регулировка высоты

- Емкостной регулятор высоты идеально дополняет систему управления лазерной резкой FSCUT. Обмен данными по Ethernet используется для таких функций, как сканирование высоты, посегментная и пошаговая пробивка отверстий, распознавание и обнаружение кромки заготовки, подавление вибрации и др.
- Новейшая функция защиты от столкновений эффективно предотвращает риск столкновения и опрокидывания в процессе производства

Совершенно новая траектория луча с оптимизированными линзами и двойной защитой от пыли обеспечивает надежную и стабильную резку, простой монтаж и обслуживание

Источник лазерного излучения

- Разработанные компанией Raycus многомодульные волоконные лазеры CW серии Нр имеют мощность от 4000 Вт до 40 кВт и характеризуются высокой электрооптической эффективностью, высоким качеством светового пучка, высокой плотностью энергии, большим диапазоном частот модуляции и высокой надежностью.
- Благодаря долговечному, не требующему обслуживания лазерному источнику режущая система отличается низкими затратами на обслуживание и содержание

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

полная система с числовым программным управлением (FSCUT8000)
программное обеспечение Hypercut CAD/CAM
программное обеспечение для автономной работы CypNest
волоконно-лазерная режущая установка Ytterbium Raycus
режущая головка с автофокусом BOCI BLT 6 поколения
система вытяжки с фильтрацией
защитная кабина лазера
автоматическая система сменных столов
система централизованной смазки
циркуляционный радиатор охлаждающей воды
пропорциональный клапан Aventics
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Кислородный редуктор 200 бар, плавная регулировка 0–20 бар, Арт. : 254030
- Кислородный редуктор 300 бар, 0–20 бар, Арт. : 254032
- Сушилка для сжатого воздуха, Арт. : 251090