Laserové dělení

ACE Laser Compact 1313 1.0 R

KAT. Č. : 141100

Jako součást rodiny strojů ACE Laser, která nastavuje nová měřítka v oblasti cen a výkonu, přesvědčuje tato konstrukční řada ve výkonnostní třídě kompaktních modelů. Díky kvalitním součástem a výkonným softwarovým možnostem nabízí všechny důležité nástroje a funkce pro efektivní a hospodárné plnění vašich úkolů v oblasti řezání. Kromě toho je tato řada díky kompaktní konstrukci vhodná i pro menší dílny.

- moderní, prostorově úsporný design
- výkonný řídicí software s funkcí Nesting
- vysoce výkonný laserový zdroj od firmy Raycus
- řezací hlava s funkcí Auto-Focus

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Rozměr pracovního stolu (délka x široký)	1300 mm x 1300 mm
Maximální hmotnost obrobku	250 kg
Zrychlení osy X, Y	5 m/s²

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	1320 mm
Dráha pojezdu - osa Y	1320 mm
Dráha pojezdu - osa Z	80 mm

RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod	40 m/min

PŘESNOSTI

Polohovací přesnost X/Y osy	± 0,03 mm
Opakovaná přesnost - osa X/Y	± 0,02 mm

LASER

Vláknový laser	1000 W
Laserový zdroj	Raycus
Délka hřídele	1,08 ± 10% µm
Výkonné upnutí	3.6 kW
Řezný výkon pro stavební ocel	8 mm
Řezný výkon pro ušlechtilou ocel	3 mm
Řezný výkon pro hliník	2 mm

MÍRY A VÁHY

Rozměry	2.52 m x 2.17 m x 1.88 m
Hmotnost	2040 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 16.09.2024.

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Podstavec stroje tvoří stabilní ocelová konstrukce, s výrobou související pnutí materiálu jsou v rámci výrobního procesu zcela eliminována
- Portál tvoří konstrukce z hliníkového tlakového odlitku, jejíž nízká hmotnost, vysoká pevnost a oboustranný servopohon umožňují vynikající dynamiku
- Lineární vedení ve všech osách jsou nenáročná na údržbu, dlouhodobě přesná a vytvořená pro vysoké rychlosti řezání
- Nadprůměrnou polohovou přesnost garantují vysoce kvalitní kuličkové šrouby ve všech osách
- Centrální mazání dodává mazivo do všech vodicích prvků a usnadňuje tak údržbu a prodlužuje životnost
- Pro zajištění bezpečnosti osob a životního prostředí je řezací systém vybaven uzavřeným krytem
- Skrze okno ze speciálního ochranného skla ve dveřích může obsluha přímo sledovat proces řezání

Řízení

- Výkonné počítačové řízení má působivě jednoduchou obsluhu pomocí ovládacího panelu optimalizovaného pro ovládání
- Technologická databáze parametrů řezání a přednastavených cyklů pro různé kovy
- Efektivní opracování řezem je podporováno jednoduchým ovládáním softwaru při výběru procesních parametrů
- Magnetické a proporcionální ventily řídí nastavení tlaku v procesu řezání prováděné v řídicím systému

Řezací hlava

Software pro Nesting

- Software Cypcut poskytuje všechny potřebné funkce pro zpravování kontury řezu a ukazuje uživateli aktuální provozní stav
- Automatický nesting šetří obsluze mnoho času, umožňuje jí provádět případně potřebná nastavení a je zárukou minimálních ztrát materiálu
- Software navíc obsahuje předem definované vzorce nestingu, které pokryjí mnoho praktických použití
- Mnohokrát osvědčená řezací hlava značky RAYTOOLS má integrovanou ochranu proti kolizi, automatické fokusové nastavení polohy a výškovou kontrolu
- V rozsahu 25 mm (+10 ~ -10 mm) lze automaticky seřizovat zaostřovací čočky s přesností 0,05 mm
- Ohnisko laserového paprsku se tam může průběžně přizpůsobovat vlastnostem materiálu i během programu
- Držák čočky v zásuvném provedení umožňuje rychlou a snadnou výměnu

Laserové zdroje

- Modely ACE Laser Compact R jsou vybaveny výkonným laserovým zdrojem od firmy Raycus
- Laserové zdroje Raycus jsou známy svou vysokou spolehlivostí, vysokým elektrooptickým účinkem při vysoké hustotě energie a šířce pásma modulačního kmitočtu
- Nízkoúdržbové vedení paprsku nad ohebnými kabely z optického vlákna je navíc extrémně robustní a vyznačuje se dlouhou životností

STANDARDNÍ VÝBAVA

stabilizátor napětí
CypCut CNC-control
Ytterbium vláknový laser Raycus
Světlovodný kabel
Vysokotlaká řezná hlava s automatickým fokusovým nastavením polohy
Automatické fokusové nastavení polohy
Ochranná kabina laseru
Automatická plynová konzole s regulačními ventily kyslíku a dusíku
Cirkulační chladič chladicí vody
Software CAD/CAM (CypCut)
Návod k obsluze a programování

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 16.09.2024.

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Kemper odsávací a filtrační systém, Kat. č. : 253848
- Redukční ventil kyslíku 200 bar / plynulá regulace 0–20 bar, Kat. č. : 254030
- Redukční ventil dusíku 200 bar až 50 bar, 1stupňový, Kat. č. : 254031
- Redukční ventil kyslíku 300 bar / 0–20 bar, Kat. č. : 254032
- Redukční ventil dusíku 300 bar / 0–50 bar, Kat. č. : 254033

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 16.09.2024.