

ART.-NR. : 141100

Als Teil der ACE Lasermaschinenfamilie, die in Preis und Leistung neue Maßstäbe setzt, überzeugt diese Baureihe in der Leistungsklasse der kompakten Modelle. Mit hochwertigen Komponenten und leistungsstarken Softwareoptionen werden Ihnen alle notwendigen Werkzeuge und Funktionen geboten, um Ihre Schneidaufgaben effizient und wirtschaftlich zu erfüllen. Darüber hinaus eignet sich diese Serie durch die kompakte Bauweise auch für kleinere Werkstätten.

- Modernes, platzsparendes Design
- Leistungsfähige Steuerungssoftware mit Nesting-Funktion
- Hochleistungslaserquelle von Raycus
- Schneidkopf mit Auto-Focus



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Arbeitstischabmessung (Länge x Breite)	1300 mm x 1300 mm
Maximales Werkstückgewicht	250 kg
Achsbeschleunigung X-,Y-Achse	5 m/s ²

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	1320 mm
Verfahrweg Y-Achse	1320 mm
Verfahrweg Z-Achse	80 mm

EILGANG

Eilgang	40 m/min
---------	----------

GENAUIGKEITEN

Positioniergenauigkeit X-/Y-Achse	± 0,03 mm
Wiederholgenauigkeit X-/Y-Achse	± 0,02 mm

LASER

Faserlaser	1000 W
Laserquelle	Raycus
Wellenlänge	1,08 ± 10% µm
Leistungsaufnahme	3.6 kW
Schneidleistung Baustahl	8 mm
Schneidleistung Edelstahl	3 mm
Schneidleistung Aluminium	2 mm

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	2.52 m x 2.17 m x 1.88 m
Gewicht	2040 kg



PRODUKTDDETAILS

- Das Maschinengestell ist eine stabile geschweißte Stahlkonstruktion, fertigungsbedingte Materialspannungen werden im Produktionsprozess vollständig eliminiert
- Das Portal ist eine Aluminiumdruckgusskonstruktion, deren geringes Gewicht, hohe Steifigkeit und beidseitiger Servoantrieb eine hervorragende Dynamik ermöglicht
- Die Linearführungen in allen Achsen sind wartungsarm, dauerhaft präzise und für hohe Schnittgeschwindigkeiten ausgelegt
- Überdurchschnittliche Positioniergenauigkeit garantieren hochwertige Kugelumlaufgewindetriebe in allen Achsen
- Eine Zentralschmierung versorgt alle Führungsteile mit Schmierstoff und vereinfacht damit die Wartung und verlängert die Lebensdauer
- Zur Sicherheit von Mensch und Umwelt ist das Schneidsystem mit einem geschlossenen Maschinengehäuse ausgestattet
- Ein Fenster aus speziellem Schutzglas in der Tür ermöglicht dem Bediener die direkte Beobachtung des Schneidprozesses

Steuerung

- Die leistungsfähige, PC-basierte Steuerung überzeugt mit einfacher Bedienung durch eine anwendungsoptimierte Bedienoberfläche
- Eine Technolgie Datenbank hält Schneidparameter und voreingestellte Zyklen für verschiedene Metalle bereit
- Die effiziente Schneidjobbearbeitung wird durch die einfache Handhabung der Software bei der Auswahl der Prozessparameter unterstützt
- Magnet- und Proportionalventile regeln die in der Steuerung vorgenommene Gasdruckeinstellung im Schneidprozess

Nesting Software

- Die Cypcut-Software bietet alle notwendigen Funktionen zur Bearbeitung einer Schneidkontur und zeigt dem Bediener den aktuellen Betriebsstatus an
- Das automatische Nesting spart dem Bediener viel Zeit, ermöglicht ihm bedarfsgerechte Anpassungen und garantiert minimalen Materialverlust
- Die Software umfasst außerdem vordefinierte Nestingmuster, die eine Vielzahl praktischer Anwendungen abdeckt

Schneidkopf

- Der vielfach bewährte Schneidkopf von RayTools verfügt über einen integrierten Kollisionsschutz, automatische Fokuslagenverstellung und Höhenkontrolle
- Im Bereich von 25 mm (+10 ~ -10 mm) können die Fokussierlinsen mit einer Genauigkeit von 0,05 mm automatisch justieren
- Der Fokus des Laserstrahls kann sich so auch im Programmablauf kontinuierlich an die Materialgegebenheiten anpassen
- Der als Einschub ausgeführte Linsenhalter ermöglicht einen schnellen und leichten Schutzlinsenwechsel

Laserquellen

- ACE Laser Compact R-Modelle sind mit den leistungsfähigen Laserquellen von Raycus ausgestattet
- Raycus-Laserquellen sind bekannt für ihre hohe Zuverlässigkeit, hohem elektrooptischen Wirkungsgrad bei großer Energiedichte und Modulationsfrequenz-Bandbreite
- Die wartungsarme Strahlführung über flexible Lichtleitfaserkabel ist zudem extrem robust und langlebig

SERIENAUSSTATTUNG

Spannungsstabilisator
CypCut CNC-Steuerung
Ytterbium Faserlaser Raycus
Lichtleitfaserkabel
Hochdruck-Schneidkopf mit automatische Fokuslagenverstellung
Automatische Fokuslagenverstellung
Laserschutzkabine
Automatische Gaskonsole
Kühlwasserrückkühler

OPTIONEN

- Kemper Absaug und Filtersystem, Art.-Nr. : 253848
- Sauerstoff Druckminderer 200 bar/0-20bar stufenlos regelbar, Art.-Nr. : 254030
- Stickstoff Druckminderer 200 bar bis 50 bar 1-stufig, Art.-Nr. : 254031
- Sauerstoff Druckminderer 300 bar/0-20bar, Art.-Nr. : 254032
- Stickstoff Druckminderer 300 bar/0-50bar, Art.-Nr. : 254033
- Vanterm Absaug- und Filtersystem, Art.-Nr. : 254173



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**