



## АПТ. : 141025

Установки серии ACE Laser представляют собой систему резки, которая устанавливает новые стандарты цены и производительности. Они оптимально рассчитаны на выполнение процесса резки и превосходное качество деталей. Данные станки гарантируют производительность, безопасность и надежность. Расширенная стандартная комплектация обеспечивает эффективность и универсальность. Все это делает ACE Laser оптимальным выбором для применения в промышленной резке лазером, от сложных заготовок размером в 1 партию до крупносерийного производства в электронной, аэрокосмической или автомобильной промышленности.

- Надежная конструкция из высококачественных компонентов
- Полный набор принадлежностей для резки с фильтрующей вытяжкой
- Обслуживание источников

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

|                           |                     |
|---------------------------|---------------------|
| Размеры стола             | 3000 мм x 1500 мм   |
| Масса заготовки (макс.)   | 1000 кг             |
| Осевое ускорение, оси X,Y | 10 м/с <sup>2</sup> |
| Осевое ускорение, ось Z   | 5 м/с <sup>2</sup>  |

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| Технологический ход, ось X | 1520 мм |
| Технологический ход, ось Y | 3050 мм |
| Технологический ход, ось Z | 100 мм  |

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Ускоренный ход              | 100 м/мин       |
| Время смены стола для резки | 10 сек - 15 сек |

### ТОЧНОСТЬ

|                           |           |
|---------------------------|-----------|
| Точность позиционирования | 0.03 мм/м |
| Точность повтора          | 0.02 мм/м |

### ЛАЗЕР

|                                     |                               |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| Волоконный лазер                    | 6000 Вт                       |
| Длина луча                          | 1,08 ± 10% мкм                |
| Мощность CW-излучения, макс.        | 6000 Вт                       |
| Частота импульсов                   | 50~20к Гц                     |
| Потребляемая мощность               | 20 кВт                        |
| Напряжение в сети                   | АС 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N |
| Мощность резания, сталь             | 20 мм                         |
| Мощность резания, нержавеющая сталь | 12 мм                         |
| Мощность резания, алюминий          | 12 мм                         |

### МОЩНОСТЬ

|                      |         |
|----------------------|---------|
| Суммарная мощность X | 1 кВт   |
| Суммарная мощность Y | 1.5 кВт |
| Суммарная мощность Z | 0.4 кВт |

### РАЗМЕРЫ И МАССА

|                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| Габариты (Д x Ш x В) | 9.8 м x 3.7 м x 2.15 м |
| Масса                | 8000 кг                |

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Автоматическая система сменных столов со световыми защитными барьерами



Рама станка тщательно сварена и термически обработана



Высококачественная фрезерная головка с автоматическим наведением фирмы RayTools



В стандартной комплектации станок оснащен пылеуловителем и модулем фильтрации с эффективностью 99,997 %



- Станки для лазерной резки портального типа с двухсторонним приводом, разработанные по самым современным стандартам, имеют рабочую зону с большим размером 3000 x 1500 мм - 6000 x 2000 мм и поэтому подходят для наиболее распространенных форматов листового металла
- Портал оси Y выполнен в виде алюминиевой литой конструкции, чей небольшой вес и высокая жесткость обеспечивает отличную динамику
- Термическая обработка тщательно сваренной станины надежно устраняет связанные с производством напряжения материала - таким образом обеспечивая долговременную воспроизводимую точность отрезанных частей.
- Точные линейные направляющие не требуют трудоемкого обслуживания, сохраняют точность в течение длительного времени и рассчитаны на высокие скорости резки
- Высококачественный реечный привод гарантирует очень высокую точность позиционирования по оси X, Y
- мощные серводвигатели по всем осям
- Для безопасности людей и окружающей среды режущая система оснащена корпусом станка. Специальные защитные стекла позволяют наблюдать процесс резания и интерьер станка
- Автоматическая система сменных столов сводит к минимуму производственные простои на загрузку стола и удаление отрезанных частей в процессе резки
- Допуски перпендикулярности и наклона для лазерной резки в соответствии с DIN EN ISO 9013-1

### ЧПУ

- Простота управления благодаря оптимизированному пользовательскому интерфейсу
- Технологическая база данных сохраняет параметры резки и предварительно заданные циклы для различных металлов
- Эффективное выполнение резки обеспечивается благодаря простоте работы с программным обеспечением при выборе параметров процесса
- Магнитные и пропорциональные клапаны управляют во время процесса резки настройками давления газа, установленными в системе управления

### Режущая головка

- Высококачественная режущая головка производства Raytools с механизированной системой регулировки положения фокуса, встроенной защитой от соударения и регулировкой высоты
- Не требующее трудоемкого обслуживания управление лучом по гибким волоконно-оптическим кабелям отличается прочностью и долговечностью
- Режущие установки с мощностью лазера от 6 кВт оснащаются лазерной режущей головкой изготовителя BOCI, которая использует аналогичную технологию, однако разработаны специально для высокопроизводительной резки

### Лазерные источники

- Иттербиевый волоконный лазер с мощностью луча от 1000 до 6000 Вт от известного производителя Raucus гарантирует максимальное качество резания и производительность
- Благодаря применению долговечного и не требующего обслуживания лазерного источника режущая система отличается низкими затратами на обслуживание и содержание

### Станки для лазерной резки с более мощным лазером по запросу

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

полная система с числовым программным управлением (CupCut)

### Система ЧПУ

- Станок оснащен мощной системой ЧПУ с большим дисплеем и интуитивно понятным интерфейсом пользователя
- Две встроенные видеокамеры позволяют наблюдать на мониторе за процессами загрузки и обработки
- Для ускорения и упрощения наладки станок в стандартной комплектации оснащается пультом ручного управления
- Также возможен внешний доступ к системе управления через интерфейс Ethernet для диагностики и технического обслуживания

### СурCut — это мощная программа для раскладки и резки

- Поддерживаются распространенные форматы файлов (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Библиотека материалов для вызова и сохранения новых параметров резки
- Функция автоматической раскладки с различными параметрами и схемами для минимизации потерь материала
- Доступна регулировка мощности лазера в режиме реального времени
- Память точек остановки служит для позиционирования в каждой точке в процессе обработки или соблюдения контура и позволяет начать обработку заново с другой точки

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

полная система с числовым программным управлением (СурCut)  
волоконный лазер Ytterbium Raycus  
BOCI Hochdruck Schneidkopf m. automatischer Fokuslagenverstellung  
кабинетная защита лазера  
система автоматической смены стола  
вытяжная система с фильтром  
автоматическая газовая консоль  
централизованная система смазки  
охладитель возвратной жидкости системы охлаждения  
программное обеспечение СурCut CAD/CAM  
руководство по эксплуатации

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Сушилка для сжатого воздуха, Арт. : 251090
- Кислородный редуктор 200 бар, плавная регулировка 0–20 бар, Арт. : 254030
- Азотный редуктор 200 бар, одна ступень до 50 бар, Арт. : 254031
- Кислородный редуктор 300 бар, 0–20 бар, Арт. : 254032
- Азотный редуктор 300 бар, 0–50 бар, Арт. : 254033