



NR REF. : 141025

Maszyny serii ACE Laser oferują system cięcia, który wyznacza nowe standardy pod względem ceny i wydajności. Są optymalnie zaprojektowane, aby osiągnąć doskonałą jakość obrabianych detali. Maszyny gwarantują produktywność, bezpieczeństwo i niezawodność. Bogate wyposażenie standardowe zapewnia wydajność i wszechstronność. Te właściwości sprawiają, że ACE Laser jest idealnym wyborem do przemysłowych zastosowań cięcia laserowego, od produkcji jednostkowej złożonych elementów po produkcję wielkoseryjną w elektronice, lotnictwie lub przemyśle motoryzacyjnym.

- Solidna konstrukcja z wysokiej jakości komponentami
- Pełny pakiet cięcia z instalacją wyciągową filtrującą
- Źródła lasera i serwis głowicy tnącej w ciągu 48 godzin (tylko w Niemczech)
- Liczne świadczenia serwisowe KNUTH: montaż, uruchomienie i konserwacja

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	3000 mm x 1500 mm
Waga obrabianego przedmiotu (max)	1000 kg
Przyspieszenie osiowe osi X, Y	10 m/s ²
Przyspieszenie osiowe osi Z	5 m/s ²

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	1520 mm
Przesuw osi-Y	3050 mm
Przesuw osi-Z	100 mm

SZYBKI POSUW

Szybki posuw	100 m/min
Czas wymiany stołu do cięcia	10 s - 15 s

DOKŁADNOŚĆ

Dokładność pozycjonowania	0.03 mm/m
Powtarzalność	0.02 mm/m

LASER

Laser światłowodowy	6000 W
Długość wałka	1,08 ± 10% μm
Moc promienia	6000 W
Częstotliwość impulsu	50~20k Hz
Pobór mocy	20 kW
Napięcie zasilania	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Wydajność cięcia - stal konstrukcyjna	20 mm
Wydajność cięcia - stal szlachetna	12 mm
Wydajność cięcia - aluminium	12 mm

NAPĘD

Napęd maszyny X-axis	1 kW
Napęd maszyny Y-axis	1.5 kW
Napęd maszyny Z-axis	0.4 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	9.8 m x 3.7 m x 2.15 m
Waga	8000 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTY



Automatyczny system stołu wymiennego z systemem ochrony przed światłem



Rama jest dokładnie zespawana i obrobiona termicznie



Wysokiej jakości głowica pomiarowa z automatycznym ustawianiem ostrości firmy RayTools



Maszyna jest standardowo wyposażona w odpylacz i jednostkę filtrującą o wydajności 99,997%



- Wycinarka laserowa zaprojektowana zgodnie z najnowocześniejszymi standardami o konstrukcji Gantry z obustronnym napędem jest wyposażona w obszar roboczy o doskonałych wymiarach 3000 mm × 1500 mm - 6000 mm × 2000 mm, dzięki czemu nadaje się do najpowszechniej stosowanych formatów blach
- Portal osi Y jest wykonany jako aluminiowa konstrukcja z odlewu ciśnieniowego, której masa i duża sztywność zapewniają doskonałą dynamikę
- Ze względu na obróbkę termiczną starannie spawanego łoża maszyny niezawodnie usunięto naprężenia materiału wynikające z produkcji, co gwarantuje trwałą i powtarzalną dokładność elementów ciętych.
- Precyzyjne prowadnice liniowe są bezobsługowe, trwale precyzyjne i przystosowane do dużych prędkości cięcia
- Wysokiej jakości napęd dźwężki zębatego zapewnia bardzo dużą dokładność pozycjonowania w osiach X i Y
- Mocne serwomotory we wszystkich osiach zapewniają niezawodność i dynamikę instalacji cięcia
- W celu zapewnienia bezpieczeństwa ludzi i środowiska naturalnego system skrawający jest wyposażony w obudowę maszynową. Specjalne zabezpieczone szyby robocze umożliwiają obserwację procesu cięcia oraz wnętrza maszyny
- Automatyczny system wymiany stołu minimalizuje dodatkowy czas podczas produkcji przez umożliwienie załadunku stołu i wyjmowanie elementów ciętych w trakcie cięcia
- Tolerancja prostokątności lub nachylenia wycinarki laserowej wg DIN EN ISO 9013-1

Sterownik

- Łatwa obsługa za pomocą interfejsu użytkownika zoptymalizowanego do zastosowania
- Technologiczna baza danych zawiera parametry cięcia i zaprogramowane wstępnie cykle dla różnych metali
- Wydajna obróbka ciętych detali przebiega sprawniej dzięki łatwej obsłudze oprogramowania podczas wyboru parametrów procesowych
- Zawory elektromagnetyczne i proporcjonalne regulują wprowadzane w sterowniku ustawienie ciśnienia gazu w procesie cięcia

Głowica tnąca

- Wysokojakościowa głowica tnąca producenta Raytools z silnikowym tworzeniem położenia ogniska, wbudowaną ochroną kolizji oraz kontrolą wysokości
- Bezobsługowe prowadzenie promienia poprzez elastyczny kabel światłowodowy zapewnia wytrzymałość i długą żywotność
- Urządzenia do cięcia z laserem o mocy od 6 kW są wyposażone w laserową głowicę tnącą producenta BOCI, która wykorzystuje tę samą technologię, ale jest specjalnie zaprojektowana do wysokowydajnego cięcia

Źródła lasera

- Laser światłowodowy iterbowy o mocy promienia od 1000 do 6000 W renomowanego producenta Raycus zapewnia najwyższą jakość cięcia i produktywność
- Ze względu na długotrwałe i niewymagające konserwacji źródło lasera system skrawający wyróżnia się niewielkimi kosztami konserwacji i utrzymania

Wycinarki laserowe z większą mocą lasera na zamówienie

STEROWANIE

Kompletny system ze sterowaniem CNC (CypCut)

Sterowanie CNC

- Maszyna wyposażona jest w zaawansowany system CNC z dużym wyświetlaczem i intuicyjnym interfejsem użytkownika
- Monitor umożliwia nadzorowanie procesu załadunku i cięcia za pomocą dwóch zintegrowanych kamer wideo
- W standardzie dostępna jest ręczna jednostka sterująca, umożliwiająca szybszą i łatwiejszą konfigurację maszyny
- Zewnętrzny dostęp do sterowania za pośrednictwem interfejsu Ethernet umożliwia diagnostykę i konfigurację

CypCut – zaawansowane oprogramowanie do zagnieżdżenia i cięcia

- Obsługuje najpopularniejsze formaty plików (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Biblioteka materiałów do pobierania i zapisywania nowych parametrów cięcia
- Funkcja automatycznego zagnieżdżenia z różnymi opcjami i wzorcami dla minimalnych strat materiału
- Możliwość regulacji mocy lasera w czasie rzeczywistym
- Pamięć punktu zatrzymania umożliwia pozycjonowanie w dowolnym punkcie procesu obróbki lub zatrzymanie w konturze w celu wznowienia od innego punktu

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Kompletny system ze sterowaniem CNC (CypCut)
Laser światłowodowy iterbowy Raycus
BOCI Hochdruck Schneidkopf m. automatischer Fokusalagenverstellung
Kabina chroniąca przed promieniami laserowymi
Automatyczny system wymiany stołów
Urządzenie odsysająco-filtrujące
Automatyczna konsola gazowa
Centralne smarowanie
Regeneracja chłodziwa
Oprogramowanie CypCut CAD/CAM
Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Chłodziarko-suszarka do sprężonego powietrza, Nr ref. : 251090
- Reduktor ciśnienia tlenu 200 barów/0-20barów regulowany płynnie, Nr ref. : 254030
- Reduktor ciśnienia azotu 200 barów do 50 barów 1-stopniowy, Nr ref. : 254031
- Reduktor ciśnienia tlenu 300 barów/0-20barów, Nr ref. : 254032
- Reduktor ciśnienia azotu 300 barów/0-50barów, Nr ref. : 254033