

ART.-NR. : 141013

Die Maschinen der ACE-Laser Baureihe bieten ein Schneidsystem, das neue Maßstäbe in Preis und Leistung setzt. Sie sind optimal auf das Schneidverfahren und hervorragende Teilequalität ausgelegt. Die Maschinen garantieren Produktivität, Sicherheit und Zuverlässigkeit. Umfangreiche Standardausrüstung gewährleistet Effizienz und Vielseitigkeit. Diese Eigenschaften machen den ACE-Laser zur optimalen Wahl für industrielle Laserschneidanwendungen, von komplexen Werkstücken mit Losgröße 1 bis hin zur großen Serienproduktion in der Elektronik, Luft- und Raumfahrt oder Automobilindustrie.

- Robustes Design mit hochwertigen Komponenten
- Komplettes Schneidpaket mit Filterabsauganlage
- Laserquellen und Schneidkopfservice innerhalb von 48 Stunden (nur in Deutschland)
- Umfassende KNUTH-Serviceleistung: Aufbau, Inbetriebnahme und Wartung



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

| | |
|-------------------------------|---------------------|
| Tischabmessungen | 3000 mm x 1500 mm |
| Werkstück, Gewicht (max.) | 1000 kg |
| Achsbeschleunigung X-,Y-Achse | 10 m/s ² |
| Achsbeschleunigung Z-Achse | 5 m/s ² |

VERFAHRWEGE

| | |
|--------------------|---------|
| Verfahrweg X-Achse | 1520 mm |
| Verfahrweg Y-Achse | 3050 mm |
| Verfahrweg Z-Achse | 100 mm |

EILGANG

| | |
|---------------------------|-------------|
| Eilgang | 100 m/min |
| Wechselzeit Schneidstisch | 10 s - 15 s |

GENAUIGKEITEN

| | |
|------------------------|-----------|
| Positioniergenauigkeit | 0.03 mm/m |
| Wiederholgenauigkeit | 0.02 mm/m |

LASER

| | |
|---------------------------|-------------------------------|
| Faserlaser | 3000 W |
| Wellenlänge | 1,08 ± 10% µm |
| CW-Strahlleistung (max.) | 3000 W |
| Pulsfrequenz | 50~5k Hz |
| Leistungsaufnahme | 12 kW |
| Versorgungsspannung | AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N |
| Schneidleistung Baustahl | 18 mm |
| Schneidleistung Edelstahl | 6 mm |
| Schneidleistung Aluminium | 5 mm |

ANTRIEBSLEISTUNGEN

| | |
|--------------------------|--------|
| Antriebsleistung X-Achse | 1 kW |
| Antriebsleistung Y-Achse | 1.5 kW |
| Antriebsleistung Z-Achse | 0.4 kW |

MASSE UND GEWICHTE

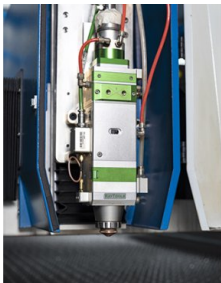
| | |
|-------------------------------------|------------------------|
| Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) | 9.8 m x 3.7 m x 2.15 m |
| Gewicht | 8000 kg |



Automatisches Wechseltischsystem mit Lichtschutzsystem



Der Rahmen ist sorgfältig geschweißt und thermisch behandelt



Hochwertiger Messerkopf mit Autofokus aus dem Hause RayTools



Die Maschine ist standardmäßig mit einem Staubabscheider und einer Filtrationseinheit ausgestattet und hat eine 99,997%ige Effizienz



PRODUKTDDETAILS

- Die nach modernsten Standards entwickelte Laserschneidanlage in Gantry-Bauweise mit beidseitigem Antrieb verfügt über einen großzügig bemessenen Arbeitsbereich von 3000 mm x 1500 mm - 6000 mm x 2000 mm und ist somit für die gängigsten Blechformate geeignet
- Das Portal der Y-Achse ist als Aluminiumdruckgusskonstruktion ausgeführt, deren geringes Gewicht und hohe Steifigkeit hervorragende Dynamik ermöglicht
- Durch eine thermische Behandlung des sorgfältig geschweißten Maschinengestells wurden fertigungsbedingte Materialspannungen zuverlässig beseitigt - damit wird eine langfristige, reproduzierbare Genauigkeit der Schneidteile sichergestellt
- Die Präzisionslinearführungen sind wartungsarm, dauerhaft präzise und für hohe Schnittgeschwindigkeiten ausgelegt
- Der hochwertige Zahnstangenantrieb garantiert eine sehr hohe Positioniergenauigkeit in der X- und Y-Achse
- Kraftvolle Servomotoren in allen Achsen
- Zur Sicherheit von Mensch und Umwelt ist das Schneidsystem mit einem Maschinengehäuse ausgestattet, spezielle Schutzglasfenster ermöglichen die Beobachtung des Schneidprozesses und des Maschineninnenlebens
- Das automatische Wechseltischsystem minimiert die Fertigungsnebenzeiten in dem das Beladen des Tisches und die Entnahme der Schneidteile während des Schneidvorganges ermöglicht wird
- Rechtwinkligkeits- oder Neigungstoleranz für Laserschneiden nach DIN EN ISO 9013-1

Steuerung

- Einfache Bedienung durch anwendungsoptimierter Bedienoberfläche
- Eine Technologiedatenbank hält Schneidparameter und voreingestellte Zyklen für verschiedene Metalle bereit
- Die effiziente Schneidjobbearbeitung wird durch die einfache Handhabung der Software bei der Auswahl der Prozessparameter unterstützt
- Magnet- und Proportionalventile regeln die in der Steuerung vorgenommene Gasdruckeinstellung im Schneidprozess

Schneidkopf

- Hochwertiger Schneidkopf des Herstellers Raytools mit motorischer Fokuslagenverstellung, integriertem Kollisionsschutz und Höhenkontrolle
- Die wartungsarme Strahlführung über flexible Lichtleitfaserkabel ist robust und langlebig
- Schneidanlagen ab 6 kW Laserleistung werden mit einem Laserschneidkopf des Herstellers BOCI ausgestattet, welche die gleiche Technologie bieten aber speziell für das Hochleistungsschneiden ausgelegt sind

Laserquellen

- Der Ytterbium Faserlaser mit 1.000 bis 6.000 W Strahlleistung des renommierten Herstellers Raycus garantiert höchste Schnittqualität und Produktivität
- Aufgrund der langlebigen und wartungsfreien Laserquelle trumpft das Schneidsystem mit geringen Wartungs- und Unterhaltskosten auf

Laserschneidanlagen mit mehr Laserleistung auf Anfrage

STEUERUNG

CypCut CNC-Steuerung

CNC-Steuerung

- Die Maschine ist mit einem leistungsstarken CNC-System mit großem Display und intuitiver Benutzeroberfläche ausgestattet
- Vom Monitor aus ist auch die Überwachung des Lade- und Schneidvorgangs mit zwei integrierten Videokameras möglich
- Zum schnelleren und einfacheren Einrichten der Maschine steht serienmäßig ein Handbediengerät zur Verfügung
- Für Diagnose und Wartung ist auch externer Zugriff auf die Steuerung über eine Ethernet-Schnittstelle möglich

CypCut – ist eine leistungsstarke Verschachtelungs- und Schneidesoftware

- Unterstützt die gängigsten Dateiformate (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Materialbibliothek zum Abrufen und Speichern neuer Schnittparameter
- Automatische Verschachtelungsfunktion mit verschiedenen Optionen und Mustern für minimalen Materialverlust
- Anpassung der Laserleistung ist in Echtzeit möglich
- Ein Haltepunktspeicher ermöglicht die Positionierung an jedem Punkt im Bearbeitungsprozess oder auch ein Anhalten in der Kontur, um von einem anderen Punkt aus erneut zu starten

SERIENAUSSTATTUNG

CypCut CNC-Steuerung
Ytterbium Faserlaser Raycus
Hochdruck-Schneidkopf mit automatische Fokuslagenverstellung
Laserschutzkabine
Automatisches Wechseltischsystem
Filterabsauganlage
Automatische Gaskonsole
Zentralschmierung
Kühlwasserrückkühler
CypCut CAD/CAM Software
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Kältetrockner für Druckluft, Art.-Nr. : 251090
- Sauerstoff Druckminderer 200 bar/0-20bar stufenlos regelbar, Art.-Nr. : 254030
- Stickstoff Druckminderer 200 bar bis 50 bar 1-stufig, Art.-Nr. : 254031
- Sauerstoff Druckminderer 300 bar/0-20bar, Art.-Nr. : 254032
- Stickstoff Druckminderer 300 bar/0-50bar, Art.-Nr. : 254033