



NR REF. : 133653

Seria KMT B NC posiada mocny napęd silnikowy, który zapewnia wysoką wydajność cięcia do czterech grubości blach. Ale nawet cienkie arkusze mogą być precyzyjnie cięte, dzięki urządzeniu przytrzymującemu arkusz. Długość cięcia jest ustawiana z poziomu sterowania NC. Bardzo stabilna konstrukcja z belką nożową z prowadnicą kulisową i solidnym tylnym ogranicznikiem spełnia wszystkie wymagania stawiane nożycom w produkcji jednostkowej i małoseryjnej.

- Solidna stalowa konstrukcja spawana
- Sterowanie PLC z ekranem dotykowym 4,3"
- Przymiar tylny z serwonapędem
- Noże mogą być obracane i ponownie używane
- Pneumatyczne urządzenie przytrzymujące arkusze blachy

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość robocza	2550 mm
Kąt cięcia	1.6 °
Ilość udeżeń na minutę (tryb automatyczny)	30 H/min
Długość noża	2570 mm
Wysokość stołu roboczego	830 mm
Ramiona podtrzymujące materiał	600 mm
Ilość ramion pomocniczych	5 szt.

OGRANICZNIK TYLNY

Tylni zdeżak	630 mm
--------------	--------

WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm ²	0.8 mm - 2 mm
--	---------------

NAPĘD

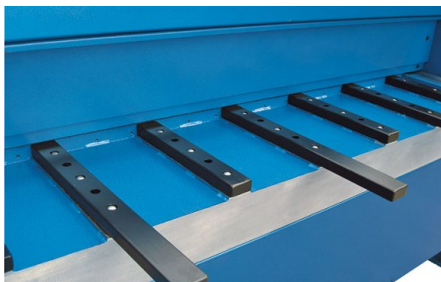
Moc, napęd główny	4 kW
-------------------	------

WYMIARY I WAGA

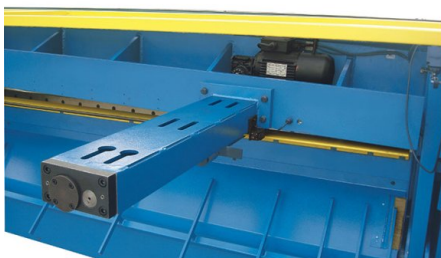
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3 m x 1.78 m x 1.24 m
Waga	1900 kg



Dobrze dostępny obszar roboczy przy ograniczniku tylnym jest zabezpieczony dużymi drzwiami uchylnymi



Wytrzymałe ramiona wysięgnika z kulkami do przyłożenia materiału ułatwiają obsługę i zapewniają stabilne mocowanie nawet dużych arkuszy blachy



Wytrzymały ogranicznik tylny jest dostosowany do codziennej produkcji

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Stelaż maszyny i układ napędowy

- Stelaż maszyny to bardzo stabilna, całkowicie spawana konstrukcja stalowa wyżarzana bez naprężeń
- Automatyczny dociskacz unieruchamia arkusz blachy w trakcie cięcia
- Górne i dolne noże tnące są przeznaczone do obustronnego użycia

Podstawa materiałowa

- Stabilny boczny ogranicznik kątowy ułatwia precyzyjne wyrównanie arkuszy blachy w stosunku do linii cięcia

Obsługa i ergonomia

- Sterownik PLC ogranicznika tylnego z ekranem dotykowym 4,3" wyróżnia się przejrzystą grafiką oraz łatwością i szybkością programowania
- Mobilna jednostka obsługowa z przełącznikiem nożnym uwalnia obie ręce operatora

Zderzak tylny

- Ogranicznik tylny jest napędzany przez serwomotor, co znacznie poprawia dokładność pozycjonowania i powtarzania
- Uchwyt wysoki blachy zapobiega zwisaniu blachy przed ogranicznikiem tylnym i tym samym zapewnia dokładność oraz jakość cięcia nawet cienkich blach
- Ramiona wysięgnika urządzenia są ustawiane przez cylinder pneumatyczny i opuszczane w synchronizacji z procesem cięcia

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik PLC
 Lampa robocza
 Wyłącznik drzwiowy
 Ogranicznik tylny z ekranem dotykowym 4,3"
 Pedał nożny
 Oświetlenie linii cięcia
 Ogranicznik poprzeczny
 Ramiona wysięgnika z kulkami do przyłożenia materiału
 Napędzany tylny zderzak
 Dociskacz
 Pneumatyczne urządzenie do utrzymywania podniesionej blachy
 Osłona zabezpieczająca obszaru roboczego ogranicznika tylnego
 Instrukcja obsługi