



KAT. Č. : 133652

Řada KMT B NC má výkonný motorizovaný pohon, který umožňuje vysoký stříhací výkon až pro čtyři tloušťky plechů. Přesně lze řezat i tenké plechy, protože standardně je k dispozici podpůrný přípravek na přidržování plechu ve zvýšené poloze. Délka řezu se nastavuje pomocí NC řízení. Velmi stabilní konstrukce s kulisově vedenou řezací lištou a robustním zadním dorazem splňuje všechny požadavky kladené na nůžky v kusové a malosériové výrobě.

- plně svařovaná ocelová konstrukce
- PLC ovládání zadního dorazu s dotykovým displejem 4,3"
- Zadní doraz s pohonem servomotoru
- Řezací nože lze použít ze dvou stran
- pneumatický přidržovač plechu v horní poloze

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Pracovní délka	1300 mm
Úhel řezu	2.4 °
Počet zdvihů za minutu (automatický provoz)	30 H/min
Délka nože	1353 mm
Výška pracovního stolu	830 mm
Zakládací ramena	600 mm
Počet zakládacích ramen	3 ks

ZADNÍ DORAZ

Zadní doraz	630 mm
-------------	--------

ŘEZNÉ VÝKONY

Tloušťka plechu (max.) – 450 N/mm ²	0.8 mm - 4 mm
--	---------------

VÝKONY POHONŮ

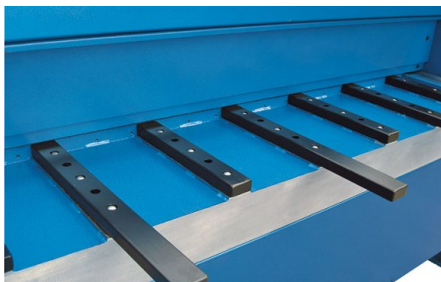
Výkon motoru hlavního pohonu	4 kW
------------------------------	------

MÍRY A VÁHY

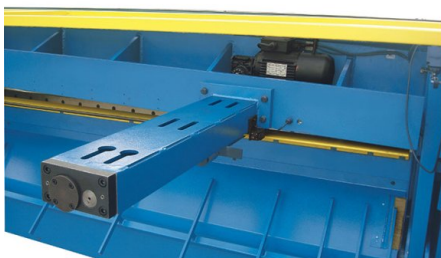
Rozměry	1.75 m x 1.82 m x 1.19 m
Hmotnost	1355 kg



Dobře přístupný pracovní prostor u zadního dorazu je zabezpečen velkými výklopnými dveřmi



Robustní nosná ramena s kontaktními koulemi pro pokládání materiálu usnadňují manipulaci a stabilně drží i velké plechové tabule



Robustní zadní doraz je upraven pro každodenní používání ve výrobě

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Podstavec stroje a pohon

- Rám stroje je vyroben z velmi stabilní, plně svařované ocelové konstrukce žíhané bez pnutí
- Automatický přidržovač fixuje tabuli plechu při stříhání
- Horní a spodní střížné nože lze používat oboustranně

Opora materiálu

- Stabilní boční úhlový doraz usnadňuje přesné vyrovnání tabule plechu k lince stříhu

Ovládání a ergonomie

- PLC ovládání zadního dorazu s 4,3" dotykovou obrazovkou se vyznačuje přehlednou grafikou a snadno a rychle se programuje
- Díky mobilní ovládací jednotce s nožním panelem má obsluha obě ruce volné

Zadní doraz

- Zadní doraz se pohybuje pomocí servomotoru, čímž se výrazně zlepší polohovací a opakovací přesnost
- Přidržovač v horní poloze brání převisu plechu před zadním dorazem a zajišťuje tak přesnost a kvalitu stříhu i v tenkém plechu
- Polohování nosných ramen zařízení zajišťují pneumatické válce a spouští se dolů synchronizovaně se stříháním

STANDARDNÍ VÝBAVA

- SPS řízení
- Pracovní osvětlení
- Dv. spínač
- Zadní doraz s 4,3" dotykovým displejem
- Nožní pedál
- Osvětlení řezné linie
- Postranní doraz
- Nosná ramena s kontaktními koulemi pro pokládání materiálu
- Motoricky ovládaný zadní doraz
- Přidržovač
- Pneumatická podpora pro plech
- Bezpečnostní kryt pro zadní doraz pracovního prostoru
- Provozní návod