

## NR REF. : 133652

Seria KMT B NC posiada mocny napęd silnikowy, który zapewnia wysoką wydajność cięcia do czterech grubości blach. Ale nawet cienkie arkusze mogą być precyzyjnie cięte, dzięki urządzeniu przytrzymującemu arkusz. Długość cięcia jest ustawiana z poziomu sterowania NC. Bardzo stabilna konstrukcja z belką nożową z prowadnicą kulisową i solidnym tylnym ogranicznikiem spełnia wszystkie wymagania stawiane nożycom w produkcji jednostkowej i małoseryjnej.

- Solidna stalowa konstrukcja spawana
- Sterowanie PLC z ekranem dotykowym 4,3"
- Przyciąg tylny z serwonapędem
- Noże mogą być obracane i ponownie używane
- Pneumatyczne urządzenie przytrzymujące arkusze blachy



## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość robocza	1300 mm
Kąt cięcia	2.4 °
Ilość udeżeń na minute (tryb automatyczny)	30 H/min
Długość noża	1353 mm
Wysokość stołu roboczego	830 mm
Ramiona podtrzymujące materiał	600 mm
Ilość ramion pomocniczych	3 szt.

### OGRANICZNIK TYLNY

Tylni zdeżak	630 mm
--------------	--------

### WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	0.8 mm - 4 mm
--	---------------

### NAPĘD

Moc, napęd główny	4 kW
-------------------	------

### WYMIARY I WAGA

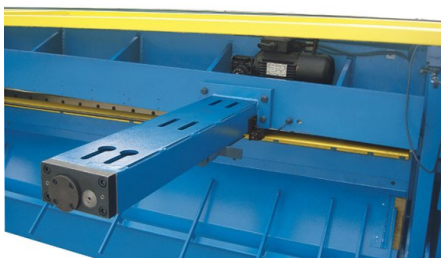
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.75 m x 1.82 m x 1.19 m
Waga	1355 kg



*Dobrze dostępny obszar roboczy przy ograniczniku tylnym jest zabezpieczony dużymi drzwiami uchylnymi*



*Wytrzymałe ramiona wysięgnika z kulkami do przyłożenia materiału ułatwiają obsługę i zapewniają stabilne mocowanie nawet dużych arkuszy blachy*



*Wytrzymały ogranicznik tylny jest dostosowany do codziennej produkcji*

## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

### Stelaż maszyny i układ napędowy

- Stelaż maszyny to bardzo stabilna, całkowicie spawana konstrukcja stalowa wyżarzana bez naprężeń
- Automatyczny dociskacz unieruchamia arkusz blachy w trakcie cięcia
- Górne i dolne noże tnące są przeznaczone do obustronnego użycia

### Podstawa materiałowa

- Stabilny boczny ogranicznik kątowy ułatwia precyzyjne wyrównanie arkuszy blachy w stosunku do linii cięcia

### Obsługa i ergonomia

- Sterownik PLC ogranicznika tylnego z ekranem dotykowym 4,3" wyróżnia się przejrzystą grafiką oraz łatwością i szybkością programowania
- Mobilna jednostka obsługowa z przełącznikiem nożnym uwalnia obie ręce operatora

### Zderzak tylny

- Ogranicznik tylny jest napędzany przez serwomotor, co znacznie poprawia dokładność pozycjonowania i powtarzania
- Uchwyt wysoki blachy zapobiega zwisaniu blachy przed ogranicznikiem tylnym i tym samym zapewnia dokładność oraz jakość cięcia nawet cienkich blach
- Ramiona wysięgnika urządzenia są ustawiane przez cylinder pneumatyczny i opuszczane w synchronizacji z procesem cięcia

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik PLC  
Lampa robocza  
Wyłącznik drzwiowy  
Ogranicznik tylny z ekranem dotykowym 4,3"  
Pedał nożny  
Oświetlenie linii cięcia  
Ogranicznik poprzeczny  
Ramiona wysięgnika z kulkami do przyłożenia materiału  
Napędzany tylny zderzak  
Dociskacz  
Pneumatyczne urządzenie do utrzymywania podniesionej blachy  
Osłona zabezpieczająca obszaru roboczego ogranicznika tylnego  
Instrukcja obsługi